MANUEL DU PROPRIÉTAIRE

Série DC

# Systèmes de la série DC



**ATTENTION** **LORS DE L'INSTALLATION, CERTAINES FABRICATIONS PEUVENT ÊTRE NÉCESSAIRES.**

Document n° : P/# 109703
Révisé: 11/02/26 WLH

# Table des Matières

## Outils Recommandés

Outils Recommandés . . . . . 1

## Installation de la Série DC

Installation de la Tour . . . . . 3-4
Pivot/Installation du Support . . . . . 5-6
Pivot/Support de Montage à Pied Réglable et Axe Pivotant . . . . . 7
Pivot/Installation du Système de Pivot . . . . . 8
Pivot/Emplacement du Support de Montage . . . . . 9
Pivot/Kit de Montage Fixe . . . . . 10
Pivot/Emplacement et Installation de la Boîte . . . . . 11
Installation du Pivot Coulissant à Profil Étroit : (Pivot Inclus Dans le Système n° 69350) . . 12-14
Installation du Pivot Coulissant Profilé : (Pivot Contenu Dans les Systèmes n° 69851 et 69852) . . . 15-17
Installation du Pivot Coulissant Couché : (Pivot inclus Dans le Système n° 69300) . . . . . 18
Installation du Support de Pivot Coulissant Vertical . . . . . 19
Installation du Kit de Montage du Pivot Coulissant Horizontal . . . . . 20
Installation du Pivot Horizontal et Ajustements du Kit de Montage . . . . . 21
Câblage . . . . . 22
Instructions de Fonctionnement de la « Black Box » Roll-Rite . . . . . 23-24
Installation de la Valve de Synchronisation . . . . . 25
Purge du Système . . . . . 26
Fonctionnement de la Valve de Synchronisation . . . . . 27
Avant de Continuer . . . . . 28
Installation des Arceaux de Bâche . . . . . 29

## Installation des Arceaux de la Série TORC

Ensemble de Lames de Ressort et Tube à Douille / Tube de Pivot et Tube à Douille / Coudes à 45° / Extension du Tube de Pivot . . . . . 31
Coins de Connexion/Enrouler la Bâche et Activer le Piot/Ajustements et Modifications . . . . . 32

## Installation du Décalage du Tube de Pivot à 45°

Installation du Décalage du Tube de Pivot à 45° . . . . . 34-37

## Service et Fonctionnement Série TORC : Ajout de Tension

Installer la clé de Câble et la Goupille de Service . . . . . 39
Positionnement du trou de Service de la Came Pour Ajouter une Tension au Ressort . 40
Mise en Position de Service . . . . . 41
Ajustement de la Position de la Goupille de Came de Service . . . . . 42
Application de la Charge et Retrait du Boulon/de la Goupille . . . . . 43

## Service et Fonctionnement Série TORC : Libération de la Tension

Positionnement du trou de Service de la Came pour Libérer la Tension du Ressort . . 45
Installation du Boulon/de la Goupille et Déploiement de la Bâche . . . . . 46
Ajustement de la Position de la Goupille de Came de Service . . . . . 47
Application de la Charge . . . . . 48
Mise en Position de Service . . . . . 49
Retrait de l'Assemblage de Came et de la Goupille de Service . . . . . 50

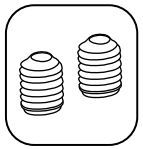
## Outils Recommandés

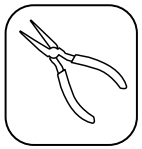

Lunettes et Gants de Sécurité


Embout Torx T30 ou Tournevis

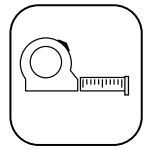

Maillet en Caoutchouc

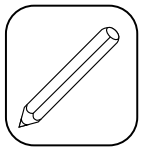

Clé Allen 5/32 po


Vis de Fixation Allen 1/4 po


Pince à Bec Effilé


Boulons à Canon

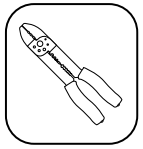

Ruban à Mesurer


Crayon de Marquage


Clé à Molette

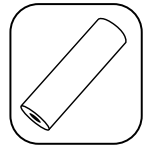

Clé Dynamométrique

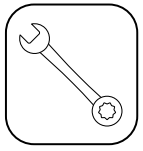

Scie à Tronçonner ou Scie à Métaux


Pince à Dénuder


Pince à Sertir


Liquide Pour Transmission Automatique


Douille Profonde 15/16"


Clé de 15/16"


Perceuse à Main


Mèches de 5/8 po et 1/2 po

# INSTALLATION DE LA SÉRIE DC

## Installation de la Tour

**Roll Rite, LLC comprend que, comme installateur d'équipement, votre temps est précieux. C'est pourquoi, pour plus de commodité, Roll Rite pré-assemble ses tours électriques standard. Votre tour est préinstallée avec la plomberie, câblée au boîtier de commande et a été entièrement testée. Le boîtier de commande et les porte-clés télécommandés sont préprogrammés et prêts à l'emploi.**

**Remarque :** Pour que la tour soit correctement installée, vous devez disposer d'au moins 12 pouces d'espace libre entre l'arrière de la cabine du camion et l'avant de votre plus long conteneur, garde, bascule, etc. (9 po de cadre dégagé). La tour n'a pas de supports de montage attachés ; vous devrez acheter l'une des options ci-dessous ou fabriquer vos propres supports.

Fig. 1

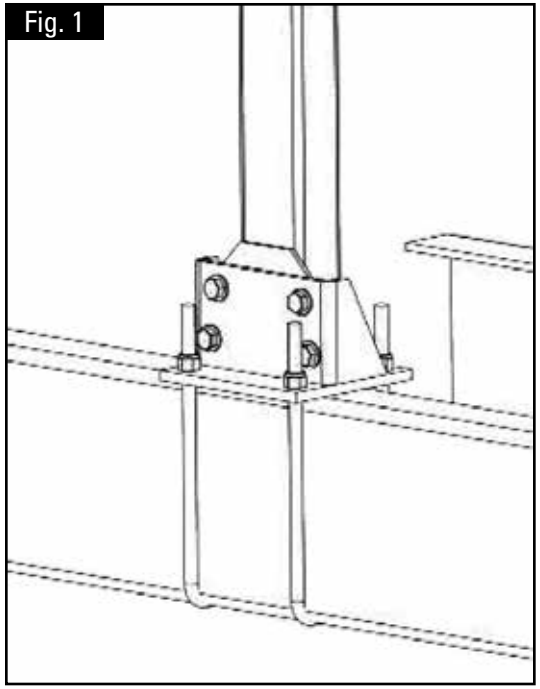


Fig. 2

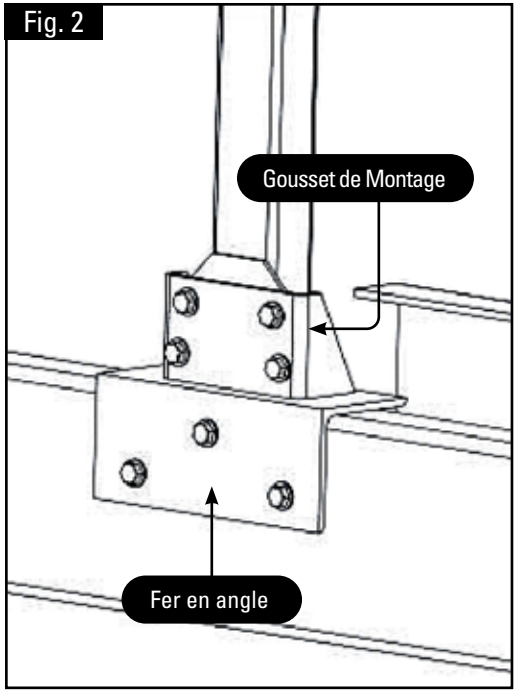
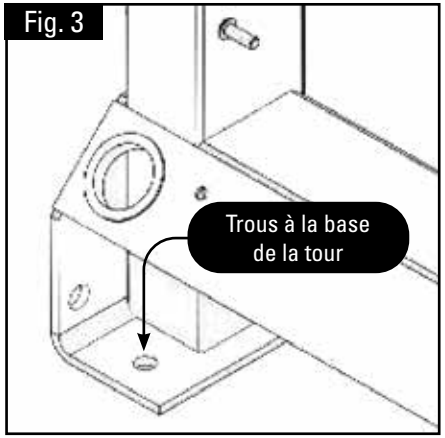



Fig. 3




**Remarque :** Les trous au bas de la base de la tour sont destinés uniquement à l'expédition. Ils ne sont pas suffisants pour fixer la tour au camion (Fig. 3).

**Options du système :** Roll Rite propose 2 différentes options de montage pour la tour.

- **Option 1 :** Support en U qui fixe la tour au châssis (Fig. 1).
- **Option 2 :** Support latéral qui permet de boulonner une cornière en fer à travers le côté du châssis, puis de fixer la tour à la cornière en fer (Fig. 2).

## Installation de la Tour

**Option 1 : Montage avec étrier en U**

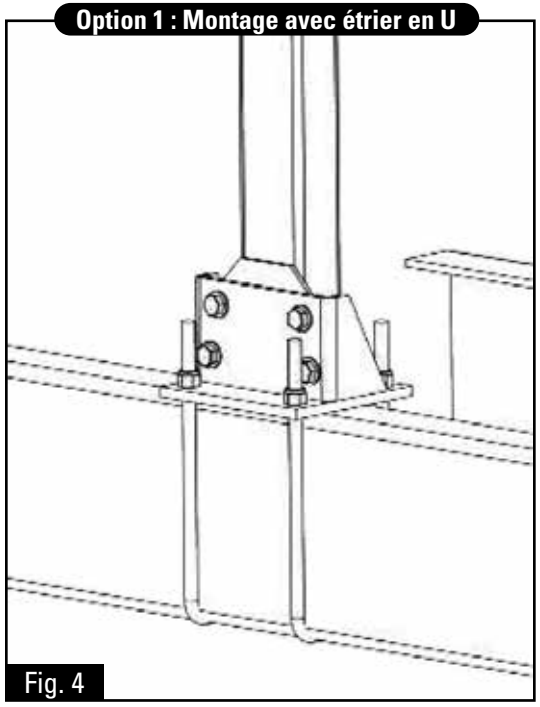


Fig. 4

**Étape 1 :** Fixez les supports de montage à la tour à l'aide des boulons fournis.

**Étape 2 :** Repérez les étriers en U de 5/8 po x 14 po (Pièce n° 18714).

**Étape 3 :** Placez la tour sur les longerons du châssis (Fig. 4).

**Étape 4 :** Vérifiez que la tour ne gêne aucun autre composant du camion ou du système de levage.

**Étape 5 :** Alignez la tour avec la cabine du camion.

**Étape 6 :** Faites glisser les boulons en U autour des longerons du châssis et à travers les trous dans les pieds de la tour.

**Remarque :** Les boulons en « U » fournis sont destinés à s'adapter à différentes largeurs de longerons de châssis. Écartez l'extrémité filetée du boulon en « U » si nécessaire.

**Étape 7 :** Fixez la tour en serrant les écrous supérieurs n° 11 de 5/8 po (réf. 18636) sur les boulons en U.

**Option 2 : Montage latéral sur le châssis**

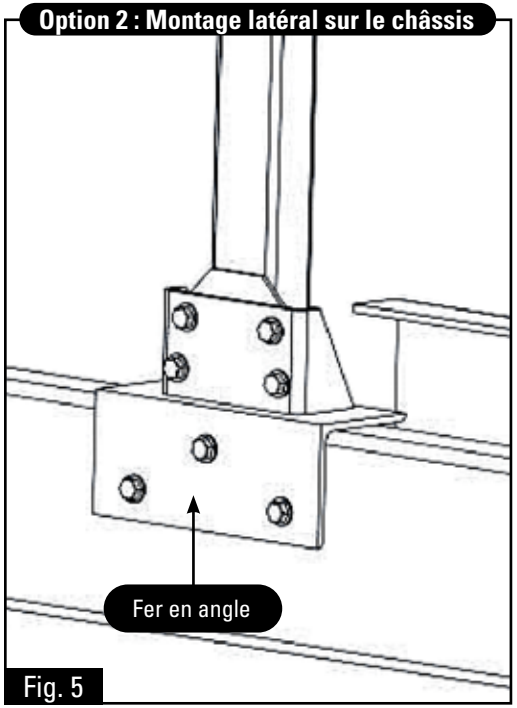



Fig. 5

**Étape 1 :** Repérez les 2 cornières de 6 po x 6 po (Fig. 5).

**Étape 2 :** Placez-les sur les longerons du châssis du camion, face à face.

**Remarque :** Une ou les deux cornières peuvent nécessiter une découpe pour s'adapter au châssis.

**Étape 3 :** Placez la tour sur les cornières.

**Étape 4 :** Centrez la tour sur le châssis du camion et alignez-la avec la cabine.

**Étape 5 :** Fixez la tour aux pièces en fer d'angle à l'aide de pinces.

**Étape 6 :** Boulonnez les cornières aux longerons du châssis.

**Étape 7 :** À l'aide de 2 boulons de chaque côté, fixez les goussets de montage à la tour (Fig. 2).

**Étape 8 :** Fixez les goussets de montage à la cornière.

**Étape 9 :** Retirez la tour et soudez les goussets de montage à la cornière.

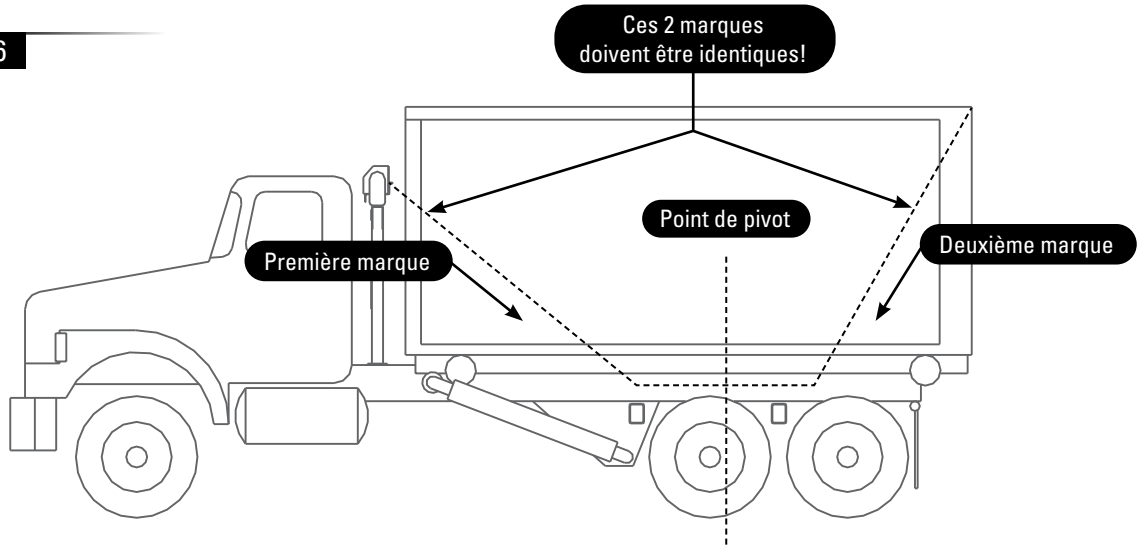
**Étape 10 :** Après avoir peint, installez la tour sur les goussets de montage à l'aide des 4 boulons de chaque côté.

## Pivot/Installation du Support

**Installation du pivot externe : (pivot inclus dans le kit n° 69200 et 69203)**

**Reportez-vous au schéma de la page 5 pour vous familiariser avec l'assemblage des pièces.

Fig. 6




**Emplacement du support de montage**

**Afin de mener à bien les étapes suivantes, nous vous recommandons de charger votre plus grand conteneur de transport.**

**Remarque :** Si votre tour est réglable, elle doit être en position la plus basse. Si votre tour est fixe, assurez-vous qu'elle est dans la position souhaitée avant de continuer.

**Étape 1 :** Prenez une mesure depuis l'endroit où la bâche entrera dans le boîtier jusqu'à un point légèrement avant le milieu du conteneur et marquez 3 pouces sous le haut des pneus. RETENEZ CETTE MESURE.

**Étape 2 :** Mesurez depuis l'arrière du conteneur en utilisant la même mesure que la première et marquez à nouveau 3 pouces sous le haut des pneus.

**Étape 3 :** Mesurez entre la première marque et la deuxième, divisez cette mesure par deux et marquez ce point. C'est là que le support doit être centré (Fig. 6).

**Étape 4 :** Vérifiez le point central en mesurant depuis l'entrée de la bâche dans le boîtier jusqu'au point central et depuis l'arrière du conteneur jusqu'au point central. Ces 2 mesures doivent être identiques.

## Pivot/Installation du Support

Fig. 7

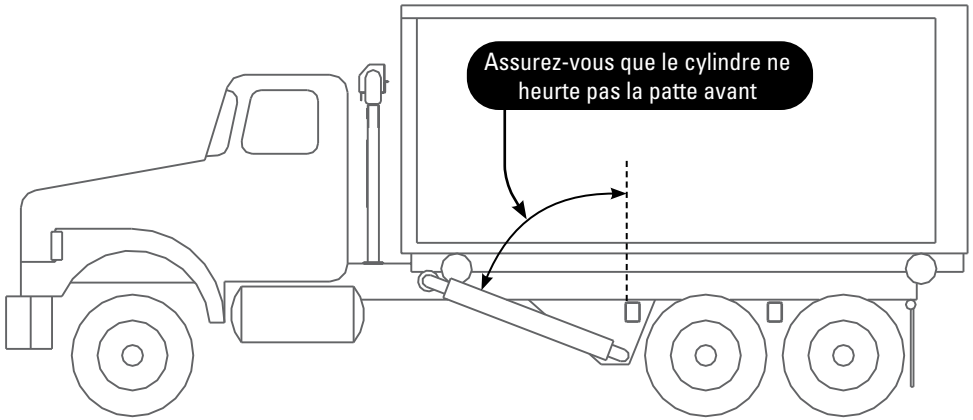
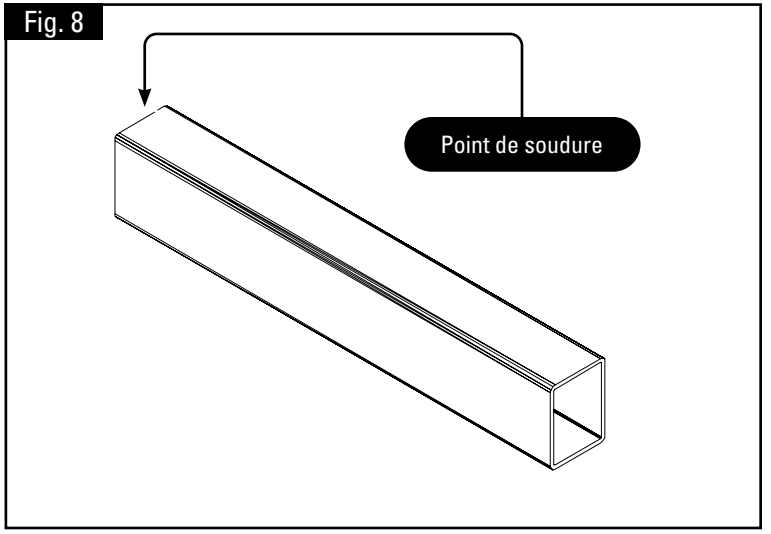



Fig. 8




**Étape 5 :** Répétez les étapes 1 à 4 de l'autre côté du camion.

**Étape 6 :** Pour vérifier que les pattes ne gênent pas les vérins de basculement, vous devez lever la benne au maximum. Les pattes doivent être derrière les vérins à ce stade (Fig. 7).

**Étape 7 :** S'il n'y a pas de plaque fixée au châssis à cet endroit, centrez une plaque de montage sur la marque établie pour le point central et boulonnez-la au camion. C'est là que se trouvera le point de pivot du système.

**Étape 8 :** Centrez la patte fixe sur la plaque et soudez-la par points.

**Étape 9 :** Assurez-vous qu'elle est à niveau et alignée avec le camion, puis terminez la soudure de la patte sur la plaque (Fig. 8).

**Étape 10 :** Répétez les étapes ci-dessus pour l'autre côté.

## Pivot/Support de Montage à Pied Réglable et Axe Pivotant

**Pied ajustable**

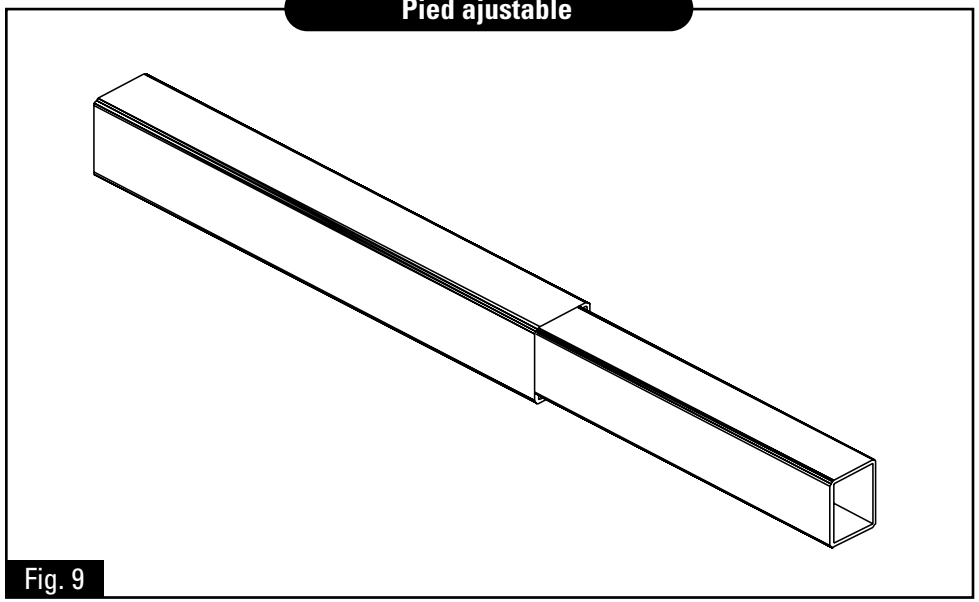


Fig. 9

**Étape 1 :** Insérez le pied réglable dans le pied fixe.

**Étape 2 :** Déterminez la distance à laquelle la goupille de pivot doit dépasser du camion en faisant glisser la patte réglable vers l'intérieur ou l'extérieur (Fig. 9).

**Étape 3 :** Soudez la patte par points.

**Étape 4 :** Assurez-vous que la patte est correctement ajustée et terminez la soudure.

**Étape 5 :** Répétez les étapes ci-dessus pour l'autre côté.

**Support de montage pour axe pivotant**

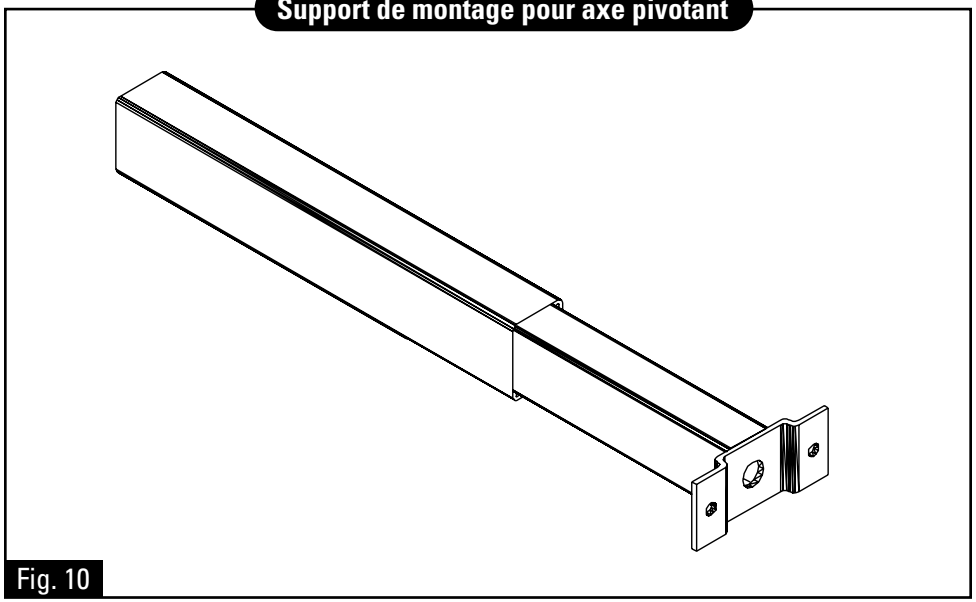


Fig. 10

**Étape 1 :** Centrez le support de goupille de pivot sur la patte réglable (Fig. 10).

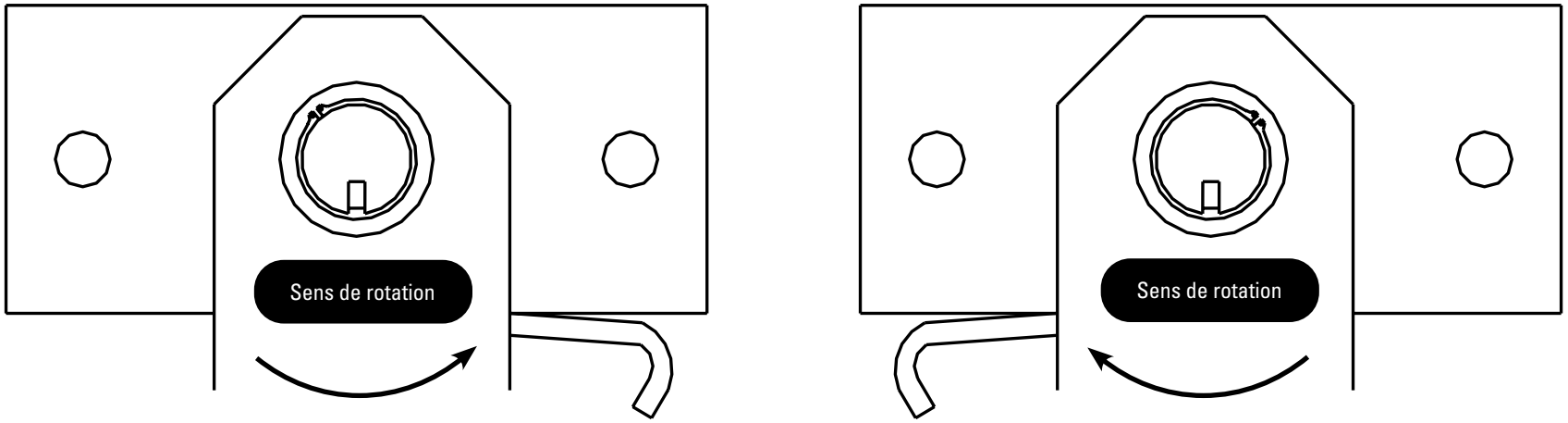
**Étape 2 :** Soudez le support par points.

**Étape 3 :** Assurez-vous que le support est bien aligné avec la patte et le camion, puis terminez la soudure.

**Étape 4 :** Répétez les étapes ci-dessus pour l'autre côté.

## Pivot/Installation du Système de Pivot

Fig. 11




**Pivot côté gauche (conducteur)** **Pivot côté droit (passager)**

**Étape 1 :** Bras côté conducteur et côté passager (Fig. 11).

**Étape 2 :** Fixez le bras de pivot côté conducteur sur le support de pivot côté conducteur. Répétez avec le bras côté passager.

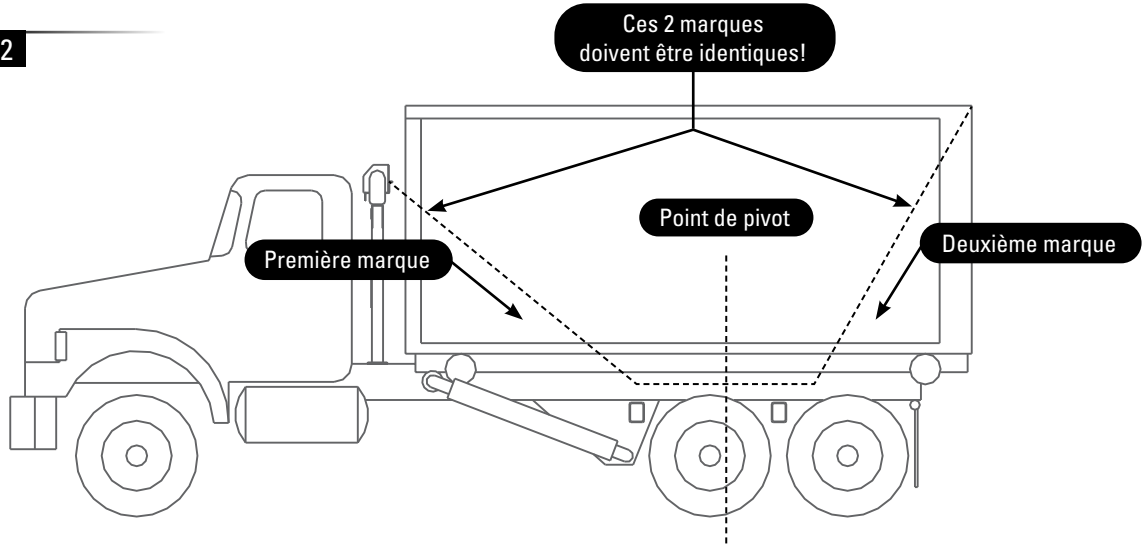
**Étape 3 :** Installez l'axe d'articulation dans le trou central sous les crochets de ressort.

**Étape 4 :** Maintenant que les pivots sont installés, passez aux sections d'installation de la bâche et des arceaux de bâche.

## Pivot/Emplacement du Support de Montage

**Installation du pivot fixe (montage supérieur) : (Pivot inclus dans le kit n° 69400)**

Fig. 12




**Emplacement du support de montage**

**Pour réaliser correctement les étapes suivantes, nous recommandons de charger votre plus grand conteneur à transporter.**

**Remarque :** Si votre tour est réglable, elle doit à la position la plus basse. Si vous avez une tour fixe, assurez-vous qu'elle est dans la position souhaitée avant de continuer.

**Étape 1 :** Prenez une mesure depuis l'endroit où la bâche entrera dans le boîtier jusqu'à un point légèrement avant le milieu du conteneur et marquez 3 pouces sous le haut des pneus. RETENEZ CETTE MESURE.

**Étape 2 :** Mesurez depuis l'arrière du conteneur en utilisant la même mesure que la première et marquez à nouveau 3 pouces sous le haut des pneus.

**Étape 3 :** Mesurez entre la première marque et la deuxième, divisez cette mesure par deux et marquez ce point. C'est là que le support doit être centré (Fig. 12).

**Étape 4 :** Vérifiez le point central en mesurant depuis l'entrée de la bâche dans le boîtier jusqu'au point central et depuis l'arrière du conteneur jusqu'au point central. Ces 2 mesures doivent être identiques.

**Étape 5 :** Répétez les étapes 1 à 4 de l'autre côté du camion.

## Pivot/Kit de Montage Fixe

Le kit de montage se compose de 2 pièces de tube carré de 3 po x 4 po, 2 pattes réglables et 1 plaque supérieure pour chaque côté (Fig. 13).

Fig. 13

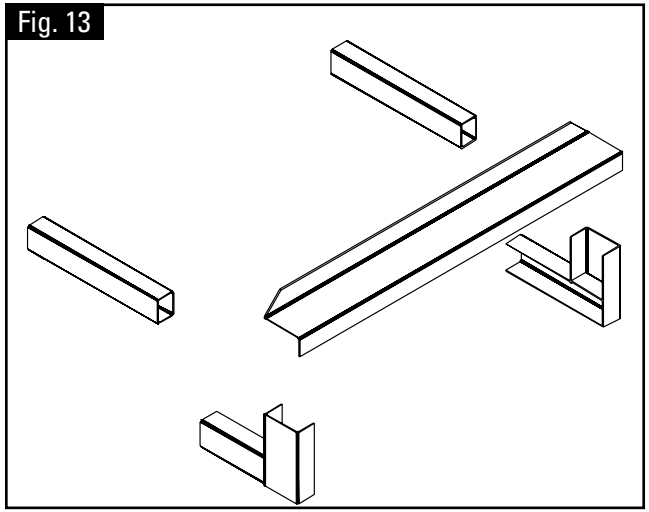


Fig. 14

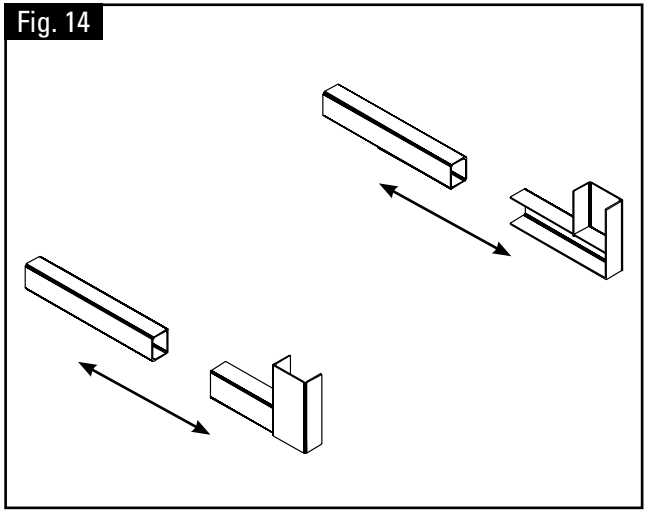
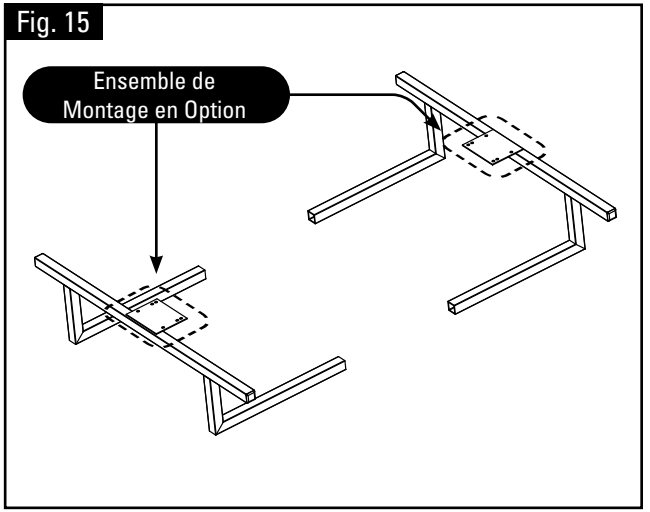


Fig. 15




**Étape 1 :** Fixez le tube en acier au camion, à 3 pouces sous le haut des pneus. Assurez-vous que les tubes ne sont pas espacés de plus de 5 pieds et qu'aucun des deux tubes n'est à plus de 4 pieds 1/2 du point central établi précédemment.

**Étape 2 :** Glissez les pattes réglables en forme de « L » sur le tube (Fig. 14) et soudez-les en place.

**Étape 3 :** Placez la plaque supérieure sur les pièces en « L » et centrez-la si nécessaire. Assurez-vous qu'aucune extrémité de la plaque n'est à plus de 4,5 pieds du point central et soudez-la en place.

**Étape 4 :** Pour vérifier que les pattes avant ne gênent pas les vérins de basculement, vous devez lever la benne au maximum. Les pattes avant doivent être derrière les vérins à ce stade (Fig. 7).

**Ensemble de Montage en Option : Soudage Requis!**
L'ensemble est livré avec des tampons de montage en option pour les blocs de pivot, (4) montants de fixation et (2) traverses supérieures (Fig. 15).
Doit être positionné et installé de manière à respecter les exigences légales en matière de largeur.

## Pivot/Emplacement et Installation de la Boîte

### Emplacement de la boîte de pivot

**Étape 1 :** Mesurez la distance entre le point où la bâche doit entrer dans le caisson et un point situé légèrement avant le milieu du conteneur et faites une marque sur le support de montage. RETENEZ CETTE MESURE.

**Étape 2 :** Mesurez depuis l'arrière du conteneur en utilisant la même mesure que la première et faites une autre marque sur le support de montage.

**Étape 3 :** Mesurez entre la première marque et la deuxième, divisez cette mesure par deux et marquez ce point. C'est là que la goupille pivotante dans la boîte doit être centrée (Fig. 12).

**Étape 4 :** Vérifiez le point central en mesurant depuis l'entrée de la bâche dans la boîte jusqu'au point central et depuis l'arrière du conteneur jusqu'au point central. Ces 2 mesures doivent être identiques.

**Étape 5 :** Répétez les étapes 1 à 4 de l'autre côté du camion.

### Installation de la boîte de pivot

**Étape 1 :** Centrez la goupille de pivot côté conducteur avec la marque faite dans les étapes précédentes. Les boîtes de pivot doivent être alignées avec le bord extérieur du support.

**Étape 2 :** Mesurez depuis le bord avant et arrière extérieur de la boîte de pivot jusqu'au châssis. Assurez-vous que ces mesures sont identiques. Cela vous indiquera si les boîtes sont bien alignées avec le camion.

**Étape 3 :** Marquez et percez les trous pour fixer la boîte de pivot au support de montage.

**Étape 4 :** Répétez les étapes ci-dessus pour l'autre côté.

**Étape 5 :** Maintenant que les pivots sont installés, passez aux sections d'installation de la bâche et des arceaux de bâche.

## Installation du Pivot Coulissant à Profil Étroit : (Pivot Inclus Dans le Système n° 69350)

Ce type de pivot se monte sur un tube de fixation de 2,5 pouces x 2,5 pouces (Fig. 16). Ce tube est destiné à être monté sur un ensemble de supports de fixation Roll-Rite. Il peut aussi être monté sur des supports de garde-boue sur mesure, des extensions de supports de garde-boue ou, en cas de mise à niveau d'un ancien système, sur les supports en place.

Fig. 16

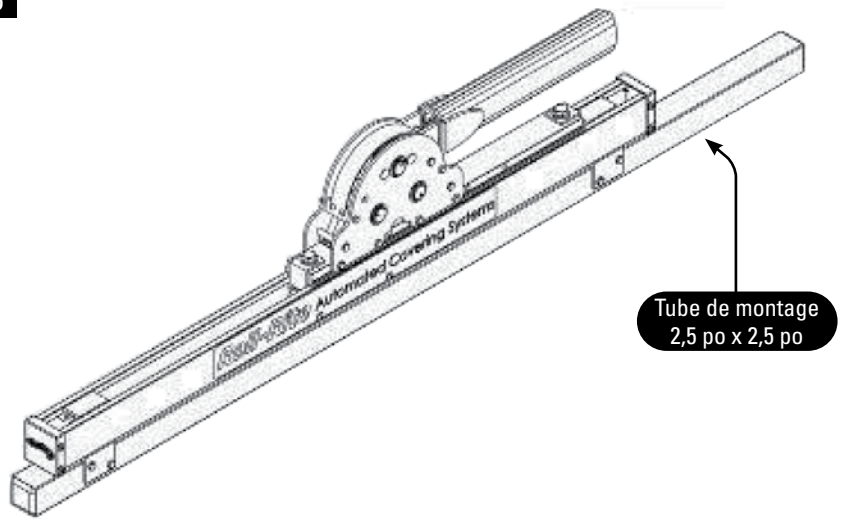
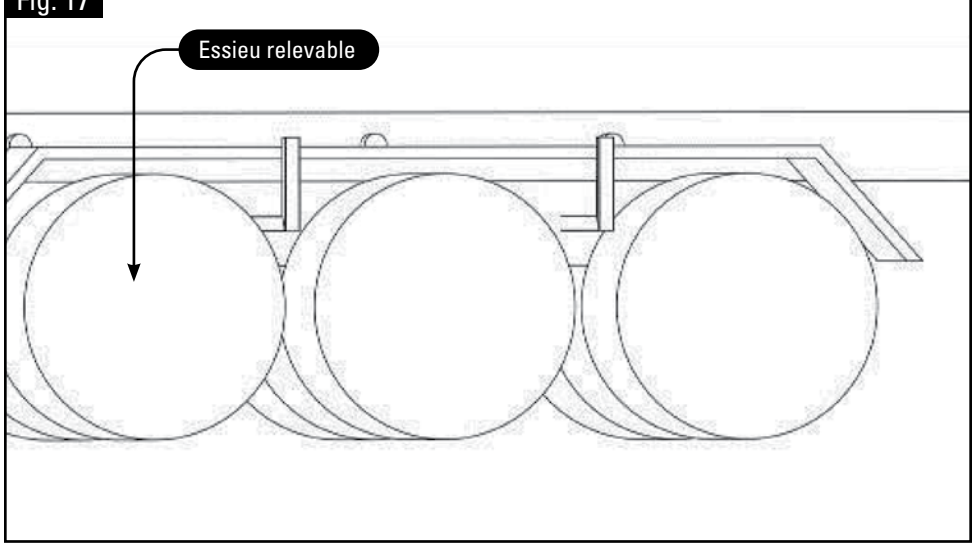



Fig. 17




**Installation du support de pivot coulissant à profil étroit**

**Remarque :** Ce kit comprend 4 ensembles de montage de châssis. Ceux-ci devront être coupés à la longueur et à la hauteur souhaitées.

**Étape 1 :** Positionnement des supports de châssis.

**a.** L'ensemble de pivots se place généralement de part et d'autre de l'essieu moteur avant (Fig. 17) et se fixe sur les mêmes plaques de montage que les supports d'ailes.

**b.** Essayez de les monter le plus près possible du point central du châssis verticalement afin de laisser de la place pour d'éventuels renforts. Si les supports d'essieu gênent, effectuez le montage au-dessus. Lors du montage entre les essieux, centrez pour maximiser le dégagement.

**Étape 2 :** Calculer la longueur des tubes de montage du châssis.

**a.** Mesurez la largeur du châssis, y compris les plaques de montage (qui peuvent ou non être déjà présentes et sont généralement là où les supports d'ailes se fixent). Les plaques de montage sont généralement des plaques de ½ po boulonnées au châssis.

**b.** Soustrayez la distance mesurée à l'étape précédente de 107,5 po (108 po est la largeur maximale légale selon le département des transports américain[a].

**c.** Divisez le nombre obtenu à l'étape précédente par 2 et coupez les tubes de montage sur châssis à cette longueur.

## Installation du Pivot Coulissant à Profil Étroit : (Pivot Inclus Dans le Système n° 69350)

### Emplacement de la boîte de pivot

**Étape 3 :** Fixez les angles du support de montage aux plaques de montage. Vérifiez qu'ils ne dépassent pas 107,5 pouces de largeur totale et qu'ils sont d'aplomb et d'équerre.

**Étape 4 :** Déterminer la longueur des tubes d'élévation.

**a.** Mesurer la distance entre le tube de montage du châssis et le bord inférieur de l'aile au-dessus du pneu.

**b.** Mesurer la même distance à partir du tube de montage du châssis et marquer les tubes d'élévation (pour faciliter le changement des pneus, le tube de montage pivotant ne doit pas être plus bas que le bas de l'aile au-dessus du pneu).

**c.** Coupez les tubes d'élévation le long de la marque faite à l'étape précédente. Il peut être plus facile de retirer les supports du camion pour effectuer cette opération.

**Étape 5:** Soudez les supports et ajoutez des renforts si nécessaire. Si vous avez retiré les supports du camion à l'étape précédente, soudez-les à nouveau sur le camion dans la même position qu'avant. Vérifiez qu'ils sont d'aplomb et bien alignés avant de terminer la soudure.

**Étape 6:** Répétez de l'autre côté du camion.

### Positionnement du jeu de pivot sur les supports

**Étape 1 :** Trouvez le point de pivot. (Les étapes ci-dessous supposent une boîte standard de 40 verges @ 22 pieds de long. Si les boîtes ne mesurent pas 22 pieds de long, voir la méthode alternative sous « Poser le pivot coulissant »).

**a.** Mesurez la distance entre le bord arrière du pied de la tour et l'emplacement prévu pour l'avant du conteneur (dimension « X » sur la figure 18). Divisez ce chiffre par deux pour obtenir la distance « Y » (figure 18).

**b.** Ajoutez la valeur « Y » calculée à l'étape « a » à 138 pouces pour obtenir la dimension « Z » (figure 18).

**c.** Mesurez à partir de l'arrière du pied de la tour vers l'arrière le long du cadre de levage la distance « Z » déterminée à l'étape « b ». Marquez cet emplacement comme étant le point de pivot.

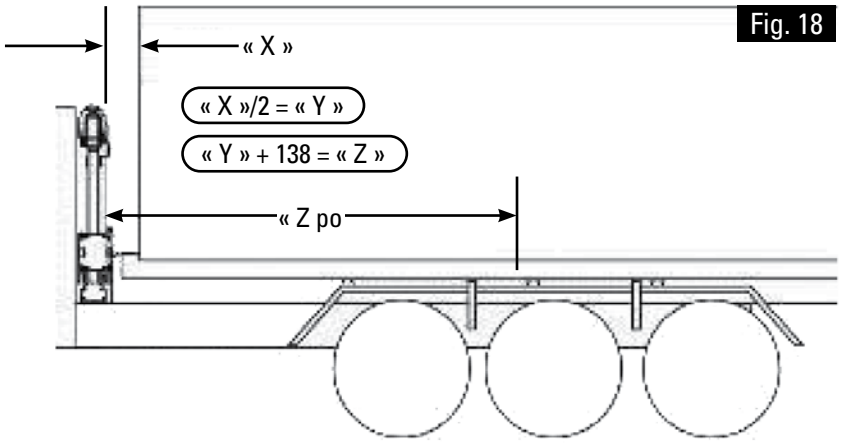


Fig. 18

## Installation du Pivot Coulissant à Profil Étroit : (Pivot Inclus Dans le Système n° 69350)

**Positionnement du jeu de pivots sur les supports**

**Étape 2 :** Positionnez les tubes carrés de 80 pouces de long et de 2 ½ pouces x 2 ½ pouces fournis dans le jeu de pivots au-dessus des tubes d'élévation. Pour vous assurer que les supports de montage des pivots reposent bien sur le tube de montage horizontal, vérifiez qu'il y a au moins 25 pouces de tube derrière le point de pivot. Vérifiez aussi qu'il y a au moins 33 pouces devant le point de pivot, puis soudez ce tube horizontal au-dessus des tubes d'élévation.

**Étape 3 :** Placez l'assemblage pivot sur le tube horizontal (installé à l'étape précédente) de manière à ce que le mécanisme coulissant soit orienté vers l'arrière. Assurez-vous ensuite la goupille centrale de pivot soit alignée avec le point de pivot (Fig. 19).

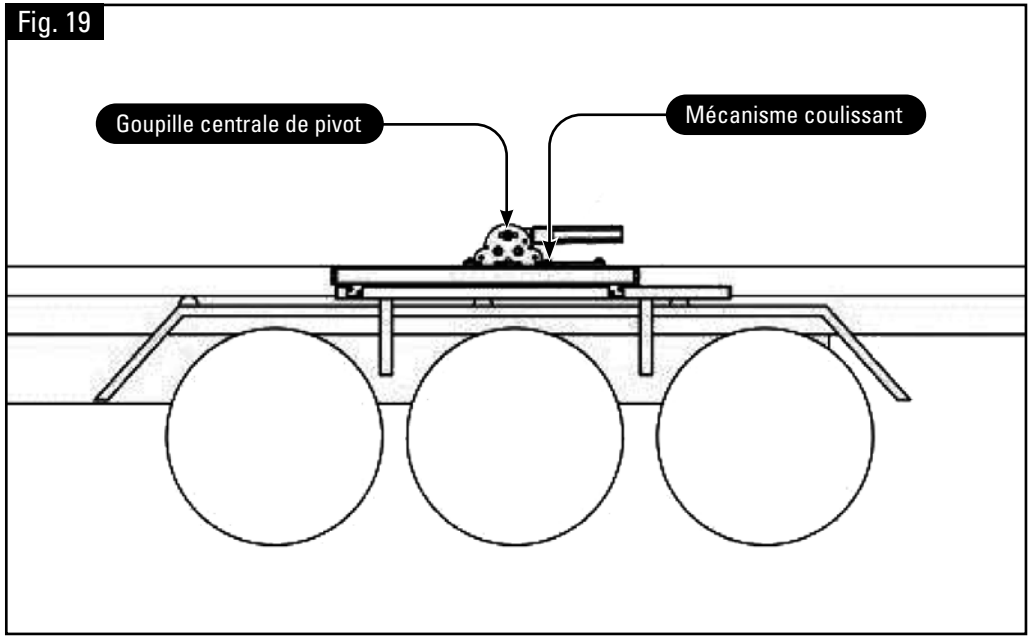
**AVERTISSEMENT : POUR ASSURER UN FONCTIONNEMENT OPTIMAL, LE CYLINDRE DOIT ÊTRE ENTIÈREMENT GLISSÉ VERS L'ARRIÈRE (COMME À LA LIVRAISON ET COMME ILLUSTRÉ CI-DESSOUS À LA FIG. 19) AU MOMENT DE L'INSTALLATION.**

**Étape 4 :** Lorsque vous êtes en position, percez 4 trous de montage de dégagement de 3/8 pouces dans le tube horizontal de 2 ½ po en utilisant les trous des supports en aluminium de l'assemblage pivot comme guides. Mettez l'assemblage pivot de côté et peignez les supports de montage. Une fois les supports peints, vissez à nouveau l'assemblage pivot en place.

**Étape 5 :** Répétez de l'autre côté du camion.

**Étape 6 :** Passez à la section sur l'installation de la « valve de synchronisation » dans la partie suivante.

Fig. 19



## Installation du Pivot Coulissant Profilé : (Pivot Contenu Dans les Systèmes n° 69851 et 69852)

Ce modèle de pivot se monte sur un tube de fixation de 2,5 po x 2,5 po (Fig. 20). Ce tube est conçu pour être monté sur un ensemble de supports Roll Rite ou sur des supports d'ailes personnalisés, des extensions de supports d'ailes, ou en cas de modernisation d'un ancien système, sur les supports existants.

Fig. 20

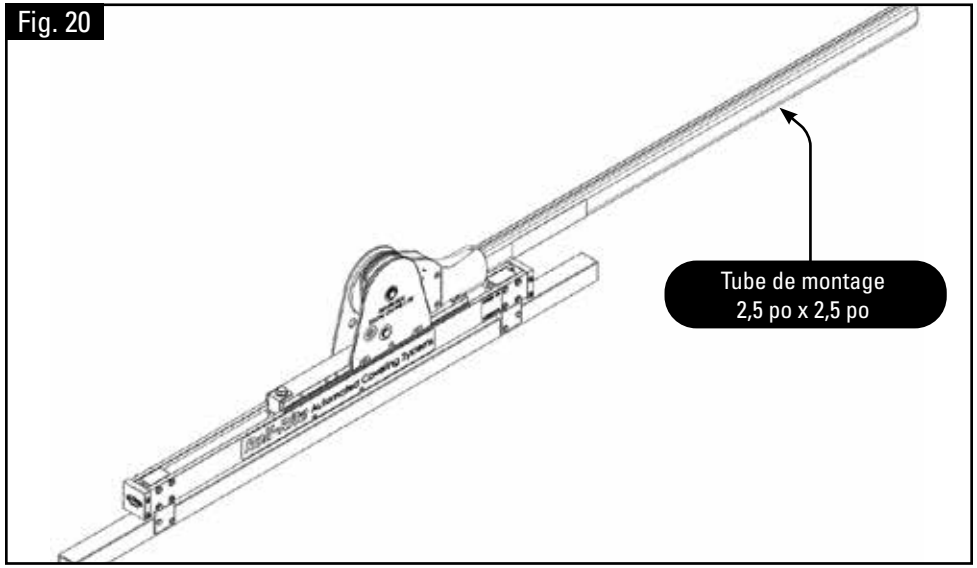
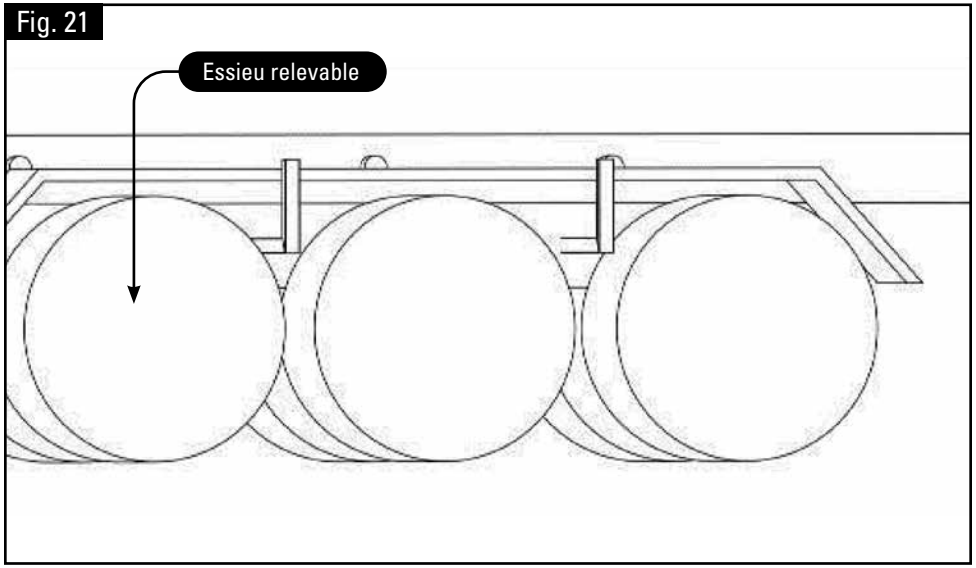



Fig. 21




**Installation du support de pivot coulissant profilé**

**Remarque:** Ce kit comprend 4 kits de montage sur châssis. Ceux-ci devront être coupés à la longueur et à la hauteur appropriées.

**Étape 1 :** Positionnement des supports de châssis.

**a.** L'ensemble pivot se place généralement de part et d'autre de l'essieu moteur avant (Fig. 21) et se fixe sur les mêmes plaques de montage utilisées les ailes.

**b.** Essayez de monter le plus près possible du point central du châssis verticalement pour laisser de la place pour tout renfort nécessaire. Si les supports d'essieu gênent, montez au-dessus. Lors du montage entre les essieux, centrez pour maximiser le dégagement.

**Étape 2 :** Calcul de la longueur des tubes de montage sur châssis.

**a.** Mesurez la largeur du châssis, y compris les plaques de montage (qui peuvent ou non être déjà présentes et sont généralement là où les supports d'ailes se fixent). Les plaques de montage sont généralement des plaques de ½ po boulonnées au châssis.

**b.** Soustrayez la distance mesurée à l'étape précédente de 107 1/2 po (108 po est la largeur maximale légale selon le D.O.T.).

**c.** Divisez le nombre obtenu à l'étape précédente par 2 et coupez les tubes de montage sur châssis à cette longueur.

## Installation du Pivot Coulissant Profilé : (Pivot Contenu Dans les Systèmes n° 69851 et 69852)

### Emplacement de la boîte de pivot

**Étape 3 :** Soudez les angles des supports de montage sur les plaques de montage. Vérifiez qu'ils ne dépassent pas 107 1/2 po de largeur totale et qu'ils sont d'aplomb et bien alignés.

**Étape 4 :** Calcul de la longueur des tubes d'élévation.

**a.** Mesurez depuis le tube de montage sur châssis jusqu'au bord inférieur de l'aile au-dessus du pneu.

**b.** Mesurez cette même distance à partir du tube de montage sur châssis et marquez les tubes d'élévation. Cela facilitera le changement des pneus (le tube de montage du pivot ne doit pas être plus bas que le bord inférieur de l'aile).

**c.** Coupez les tubes d'élévation le long de la marque faite à l'étape précédente. Il peut être plus facile de retirer les supports du camion pour effectuer cette opération.

**Étape 5 :** Soudez les supports et ajoutez des renforts si nécessaire. Si vous avez retiré les supports du camion à l'étape précédente, soudez-les par points à nouveau sur le camion dans la même position qu'avant. Vérifiez qu'ils sont d'aplomb et bien alignés avant de terminer la soudure.

**Étape 6 :** Répétez de l'autre côté du camion.

### Positionnement du Kit de Pivots sur les Supports

**Étape 1 :** Trouvez le point de pivot. (Les étapes ci-dessous supposent un conteneur standard de 40 verges et 22 pieds de long. Si les conteneurs ne mesurent pas 22 pieds de long, consultez la méthode alternative sous « Poser le pivot coulissant »).

**a.** Mesurez la distance entre le bord arrière du pied de la tour et l'emplacement prévu pour l'avant du conteneur (« X » sur la figure 22). Divisez ce chiffre par deux pour obtenir la distance « Y » (Fig. 22).

**b.** Ajoutez « Y » tel que calculé à l'étape « a », à 138 po pour obtenir la dimension « Z » (Fig. 22).

**c.** Mesurez depuis le bord arrière de la base de la tour le long du cadre de levage sur la distance « Z » déterminée à l'étape b. Marquez cet emplacement comme point de pivot.

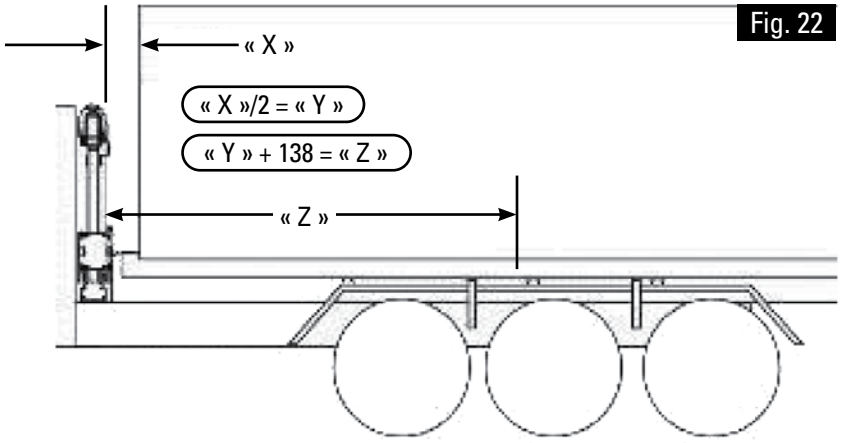


Fig. 22

## Installation du Pivot Coulissant Profilé : (Pivot Contenu Dans les Systèmes n° 69851 et 69852)

**Positionnement du jeu de pivots sur les supports**

**Étape 2 :** Positionnez les tubes carrés de 80 po de long (2 ½ po x 2 ½ po) fournis avec le kit de pivot sur les tubes d'élévation. Pour garantir que les supports de l'assemblage du pivot se trouvent sur le tube horizontal de montage, assurez-vous qu'il y a au moins 25 po de tube derrière le point de pivot et au moins 33 po devant, puis soudez ce tube horizontal en place au-dessus des tubes d'élévation.

**Étape 3 :** Placez l'assemblage de pivot sur le tube horizontal (installé à l'étape précédente) de manière à ce que le mécanisme coulissant soit orienté vers l'arrière et que la goupille centrale du pivot soit alignée avec le point de pivot (Fig. 23).

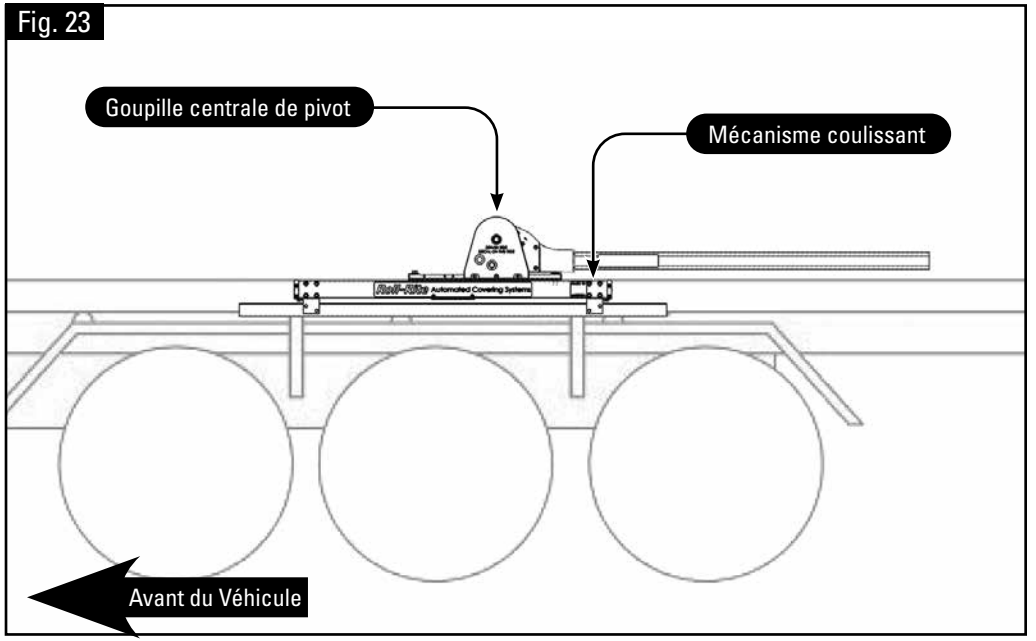
**AVERTISSEMENT: POUR ASSURER UN FONCTIONNEMENT CORRECT, LE CYLINDRE DOIT ÊTRE COMPLÈTEMENT GLISSÉ VERS L'ARRIÈRE (TEL QUE LIVRÉ ET ILLUSTRÉ CI-DESSOUS DANS LA FIG. 22) AU MOMENT DE L'INSTALLATION.**

**Étape 4 :** Une fois en position, percez 4 trous de montage de 3/8 po à travers le tube horizontal de 2 ½ po en utilisant les trous des supports en aluminium de l'assemblage du pivot comme guides. Mettez l'assemblage pivot de côté et peignez les supports de montage. Une fois les supports peints, boulonnez à nouveau l'assemblage pivot en place.

**Étape 5 :** Répétez de l'autre côté du camion.

**Étape 6 :** Passez à la section suivante sur l'installation de la « vanne de synchronisation ».

Fig. 23



## Installation du Pivot Coulissant Couché : (Pivot inclus Dans le Système n° 69300)

**Emplacement du point de pivot**

*Pour réaliser correctement les étapes suivantes, nous recommandons de charger votre plus grand conteneur à transporter. Pendant que vous chargez votre plus grand conteneur, levez la benne basculante à son point le plus haut et faites une marque sur le châssis, au bord arrière des vérins. Vous aurez besoin de cette marque pour les étapes ultérieures, mais il est plus facile de le faire maintenant.

**Étape 1 :** Avec la tour en position la plus basse, prenez une mesure depuis l'endroit où la bâche entrera dans le boîtier jusqu'à un point légèrement avant le milieu du conteneur et marquez. RETENEZ CETTE MESURE (Fig. 24).

Fig. 24

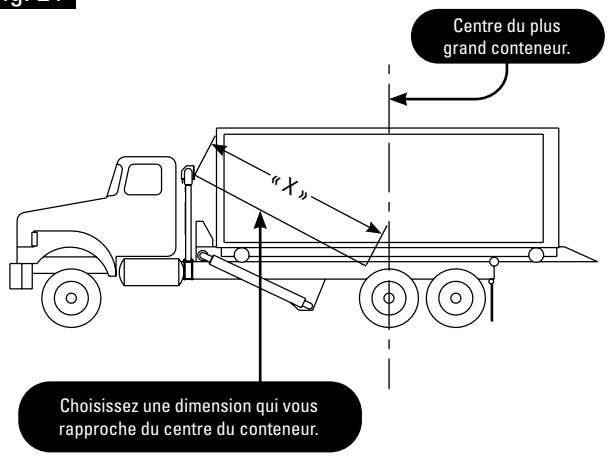



Fig. 25

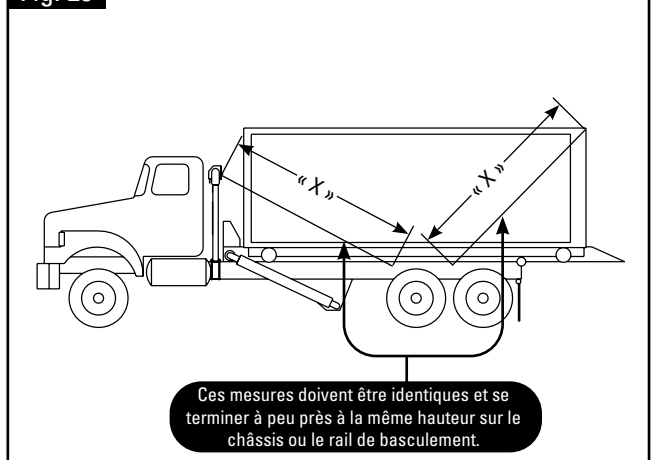
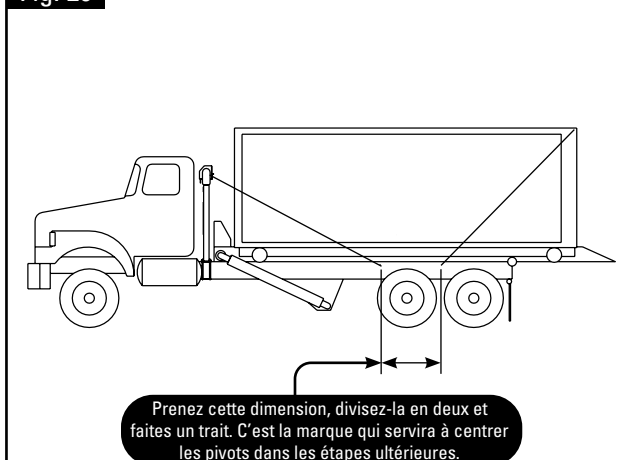



Fig. 26




**Remarque :** Le point de pivot doit être à environ 2 pouces sous le haut des rails de la benne basculante et à au moins 4 pouces au-dessus des pneus.

**Étape 2 :** Mesurez depuis l'arrière du conteneur jusqu'au châssis en utilisant la même mesure que la première. Faites un trait (Fig. 25).

**Étape 3 :** Mesurez l'espace entre les deux traits, divisez cette mesure par deux et faites une marque à cet endroit. C'est là que se trouvera le point de pivot du système (Fig. 26).

**Étape 4 :** Vérifiez le point central en mesurant depuis l'entrée de la bâche dans le boîtier jusqu'au point central et depuis l'arrière du conteneur jusqu'au point central. Ces 2 mesures doivent être identiques.

## Installation du Support de Pivot Coulissant Vertical

**Étape 1 :** Ce type de pivot est conçu pour être monté à l'emplacement ou près de l'emplacement des supports d'ailes pour l'essieu avant sur un camion tandem ou l'essieu central sur un camion à triple essieux. (Pour un camion à essieu unique, voir la section « Emplacement du point de pivot » à la page précédente.)

**Étape 2 :** Le kit de montage est conçu pour que la patte arrière soit placée centrée entre les essieux moteurs. Pour garantir un dégagement suffisant, le haut du tube ne doit pas se trouver à plus de 8 13/16 po sous le haut du pneu ou du garde-boue. Une partie de la boîte de pivot sera située au-dessus du pneu ou de l'aile (Fig. 27).

Fig. 27

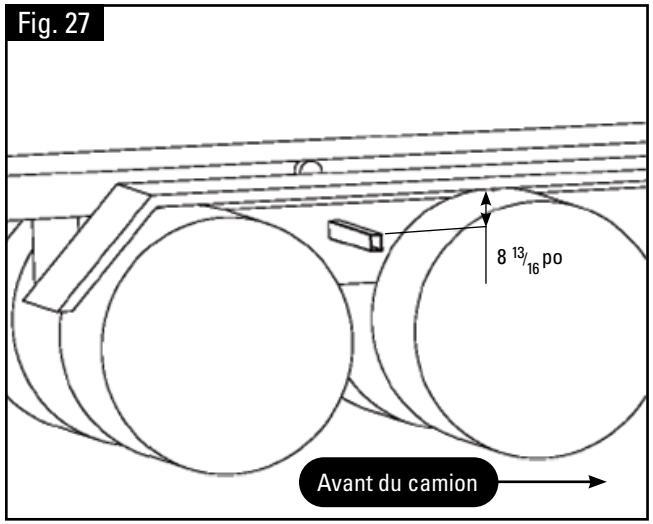



Fig. 28

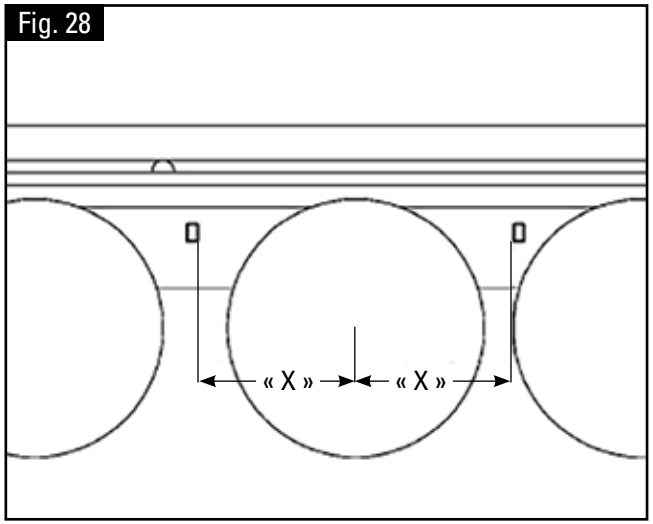
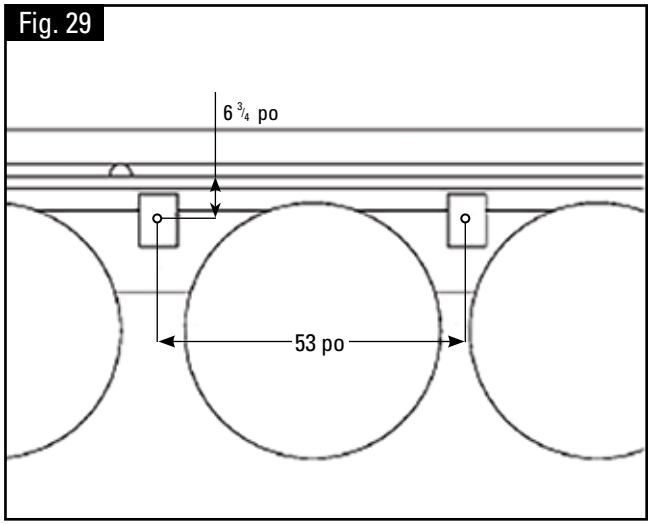



Fig. 29




**Étape 3 :** Les pattes avant et arrière doivent être espacées uniformément autour de l'essieu moteur avant, la mesure peut varier (Fig. 28).

**Étape 4 :** Répétez les étapes 1 à 3 de l'autre côté du camion.

**Étape 5 :** Mesurez de l'extrémité du tube de montage d'un côté à l'extrémité du tube de montage de l'autre côté. Cette dimension doit être de 93 ¾ po. Coupez les tubes également si nécessaire pour obtenir cette dimension.

**Étape 6 :** Positionnez les plaques de montage plates aux extrémités des tubes de manière à ce que les trous de montage soient espacés de 53 po au centre et à pas plus de 6 ¾ po sous le haut du garde-boue ou du pneu. Vous devrez peut-être entailler vos tubes de montage pour dégager le boulon de fixation. Soudez les plaques en place (Fig. 29).

## Installation du Kit de Montage du Pivot Coulissant Horizontal

**Remarque :** Les pivots coulissants en aluminium ont déjà une partie du kit de montage attachée (4 plaques en acier boulonnées aux embouts moulés). Le reste du kit de montage se compose de : * (4) pattes réglables en largeur en forme de « L » * (4) pièces uniques de tube carré de 3 po x 4 po * (2) capuchons en acier de 2 3/16 po x 3 ¼ po * (2) capuchons en acier de 3 1/8 po x 5 po * (2) plaques en acier de 7 po x 10 po * (2) pièces de tube de 2 ½ po x 3 ½ po x 21 po (Fig. 30).

Fig. 30

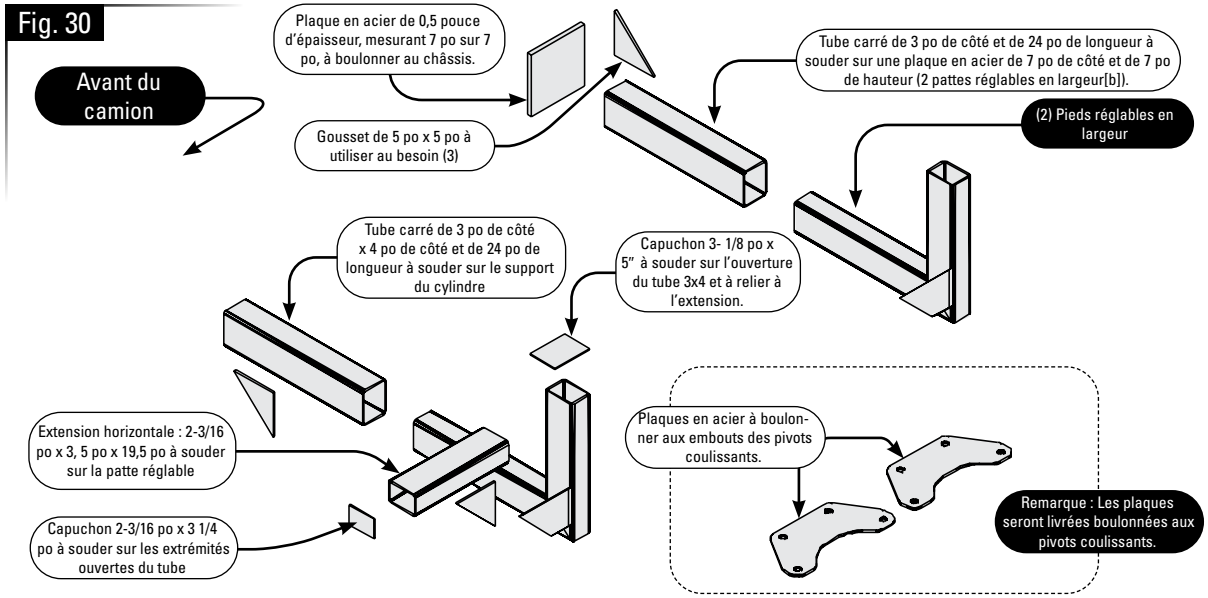
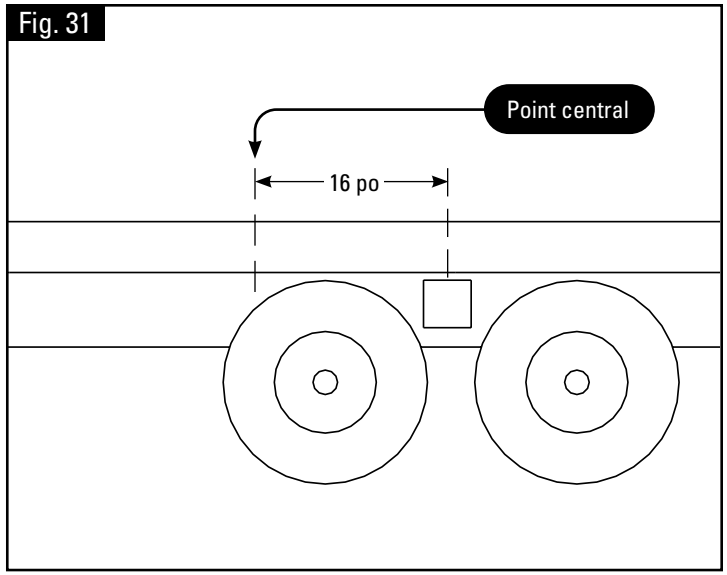



Fig. 31




**Remarque :** Les pattes avant du kit de montage doivent être placées derrière la marque indiquant le bord arrière du vérin. Les pattes arrière doivent être montées à 16 po derrière le point central déterminé précédemment. Les pattes de 3 po x 4 po doivent être positionnées à environ 17 pouces sous le haut de la rampe ou du cadre basculant.

**Étape 1 :** Trouvez une position appropriée devant l'essieu avant pour le tube de 3 po x 4 po. N'oubliez pas de rester derrière le bord arrière des vérins à inclinaison maximale.

**Étape 2 :** Soudez une pièce de tube de 3 po x 4 po x 18 po au support du vérin, à 17 po sous le haut du cadre basculant, de chaque côté du camion.

**Étape 3 :** À partir du point central, mesurez en arrière sur 16 pouces et fixez les deux plaques de 7 pouces sur 10 pouces au cadre du camion, en les centrant à 17 pouces sous le haut du cadre basculant de chaque côté. Cela permet d'éviter de souder directement sur le châssis du camion (Fig. 31).

**Étape 4 :** Soudez le tube carré aux plaques boulonnées au châssis. Assurez-vous qu'ils sont de niveau et qu'ils sont alignés avec le châssis du camion. Ils doivent également être à environ 17 po sous le haut de la benne basculante.

## Installation du Pivot Horizontal et Ajustements du Kit de Montage

**Remarque :** Les pivots coulissants sont marqués « côté passager » et « côté conducteur ».

**Étape 1 :** Glissez les pièces en forme de « L » dans les tubes montés de chaque côté du camion. Avec une largeur réglementaire de 108 po, les pattes ne peuvent être qu'à 85 ¼ po d'extérieur à extérieur (Fig. 32).

**Étape 2 :** Mesurez à partir du haut de la benne vers le bas un minimum de 6 ½ po et faites une marque sur les 4 pattes verticales (Fig. 28). Cette hauteur peut varier en fonction de l'espace de dégagement disponible.

**Étape 3 :** Coupez les pattes verticales aux marques faites à l'étape précédente.

**Étape 4 :** Mesurez la longueur des pivots coulissants. Déterminez si vous devez rallonger les supports pour que le centre de la goupille pivotante dans les pivots coulissants s'aligne avec la marque centrale faite précédemment (Fig. 31 et 32). Remarque : Ce kit comprend deux morceaux de tube carré de 21 pouces (53 cm) de 2-1/2 x 3-1/2 pouces (6,35 x 8,89 cm) qui peuvent être coupés et utilisés comme rallonges. (Fig. 33).

**Étape 5 :** Coupez les pièces d'extension à la longueur souhaitée et soudez-les horizontalement aux pattes avant et/ou arrière des supports. Utilisez les (2) pièces de sangle en acier de 3 1/8 po x 5 po pour relier les pattes d'extension aux pattes en forme de « L ». Reportez-vous à la Fig. 30 ou aux descriptions des pièces.

**Étape 6 :** Placez le pivot côté conducteur sur les pattes verticales et centrez les plaques sur le tube (Fig. 34). Remarque : Pour assurer un fonctionnement adéquat, le cylindre doit être complètement glissé vers l'arrière.

**Étape 7 :** Mesurez depuis le longeron du châssis, ou un élément parallèle au longeron, jusqu'au bord intérieur avant et arrière du pivot. Assurez-vous que ces mesures sont identiques. Cela permettra d'aligner les pivots parallèlement à la plate-forme du camion et entre eux.

**Étape 8 :** Soudez les pattes f en place. Assurez-vous qu'elles sont à 85 ¼ » d'extérieur à extérieur.

**Étape 9 :** Soudez les plaques qui se trouvent sur les pivots aux pattes verticales du kit de montage. **Étape 10 :** Répétez les étapes 6 à 9 pour le côté passager si ce n'est pas déjà fait.

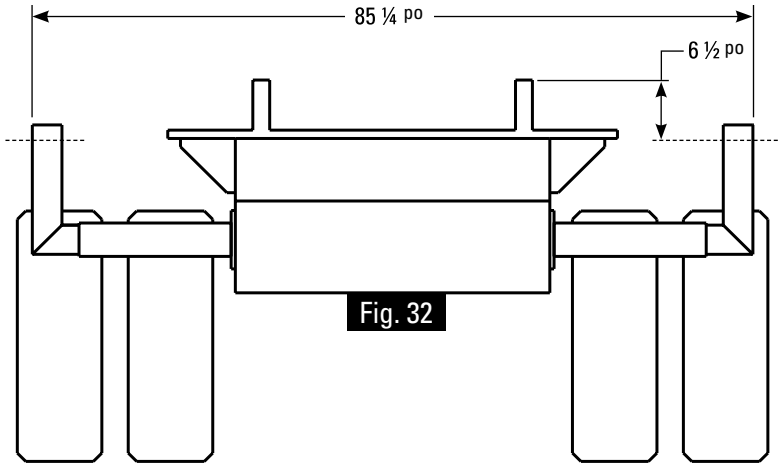


Fig. 32

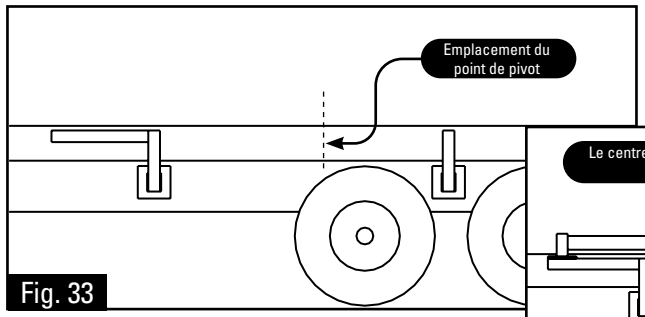


Fig. 33

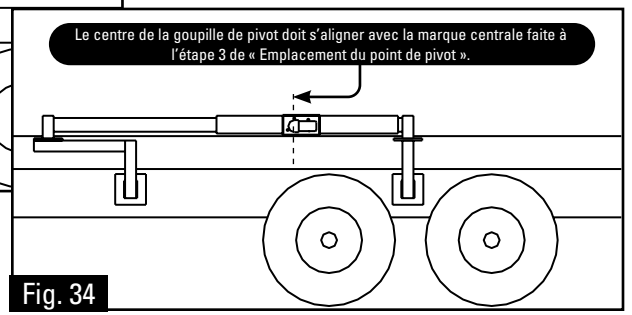


Fig. 34

## Câblage

Fig. 35



**Étape 1 :** Une des extrémités des fils d'alimentation se trouve enroulée autour de la boîte de commande noire. Selon la tension et l'application, il peut s'agir de fils de calibre 2, 4 ou 6. Faites passer ces fils jusqu'à la batterie ou à une source d'alimentation approuvée (Fig. 35).

** Si le système est monté sur une remorque à benne basculante, il est nécessaire d'utiliser un câble de calibre 2 pour l'alimentation principale et la mise à la terre. Cela nécessite de retirer le câble de calibre 6 fourni en standard entre le groupe hydraulique et le jeu de fiches et d'installer un câble de calibre 2 ainsi qu'un jeu de fiches de calibre 2 pour tracteur/remorque.**

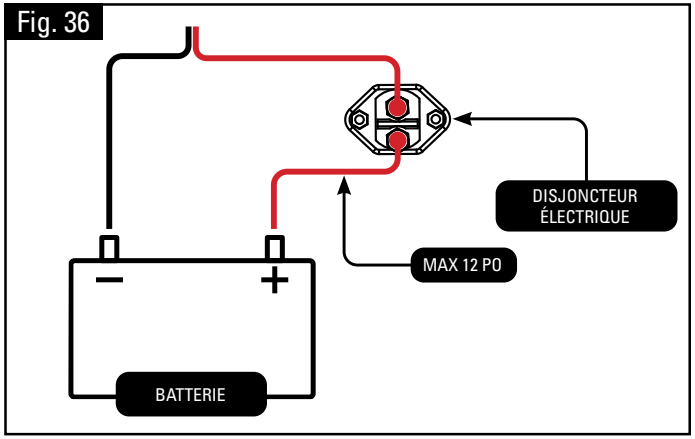
**Étape 2 :** Si vous installez le disjoncteur manuel à réarmement, utilisez les fixations fournies.

**Étape 3 :** Coupez un petit morceau de fil et raccordez le disjoncteur fourni au fil positif aussi près que possible de la source d'alimentation (Fig. 36).

**Étape 4 :** Connectez l'extrémité du fil de raccordement provenant du disjoncteur à la borne positive de l'alimentation électrique et le fil négatif à la borne de terre de l'alimentation électrique. Assurez-vous que toutes les connexions sont bien fixées.

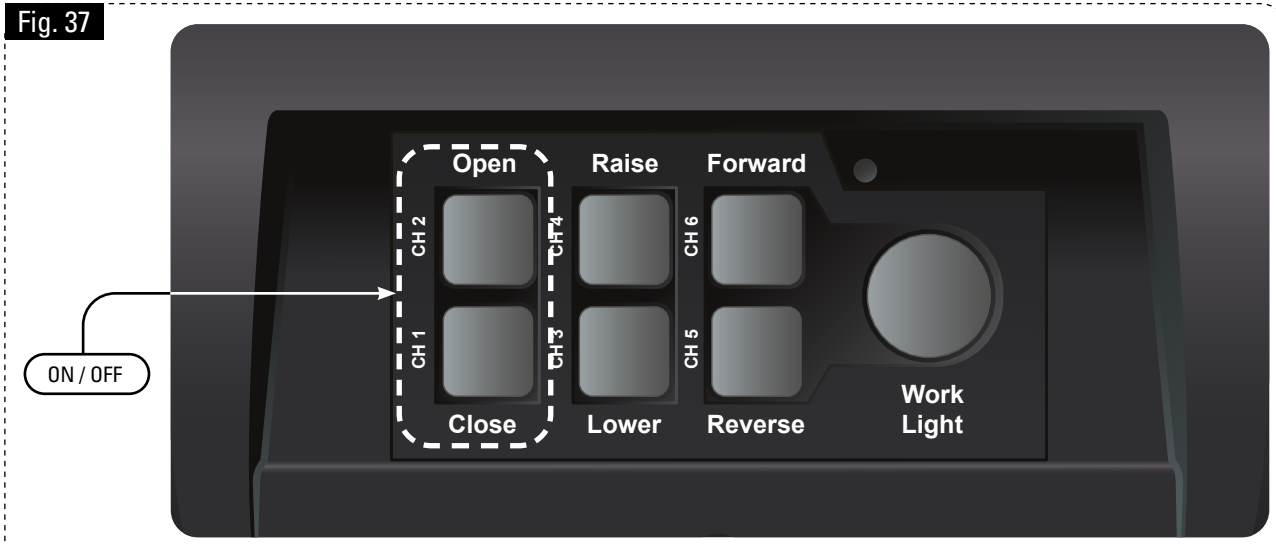
**Étape 5 :** Allumez la boîte de commande pour vérifier que l'alimentation fonctionne.

Fig. 36



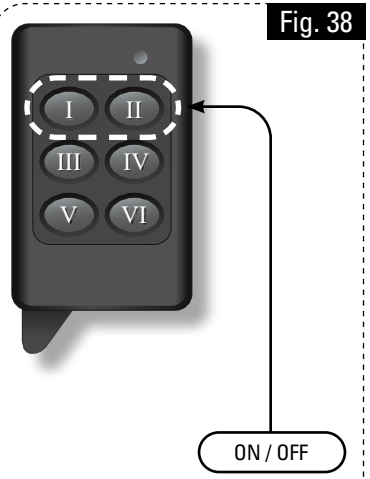
## Instructions de Fonctionnement de la « Black Box » Roll-Rite

Fig. 37




Fonctions de la boîte de commande

Fig. 38




Fonctions de la télécommande

**Fonctionnement de la Black Box**

1. **ON/OFF** — Pour allumer ou éteindre la boîte de commande, appuyez simultanément sur CH1 et CH2 pendant 2 secondes. Cela peut être fait depuis la boîte elle-même (Fig. 38) ou depuis le porte-clés (Fig. 37) en appuyant simultanément sur les boutons I et II.
2. **Éclairage de travail** — Si votre système est équipé de phares de travail, allumez le boîtier de commande, puis appuyez sur le bouton « Work Light » (phares de travail) pour les allumer ou les éteindre. IL NE S'AGIT PAS DU BOUTON ON/OFF DE LA BOÎTE DE COMMANDE !
3. **CH1 et CH2** — Boutons de commande pour la sortie n° 1 sur la boîte de commande (généralement connectée au moteur de bâche). Ces deux boutons correspondent respectivement aux boutons I et II sur la télécommande. Appuyer simultanément sur ces deux boutons et maintenir pendant 2 secondes pour allumer ou éteindre la boîte de commande.
4. **CH3 et CH4** — Boutons de commande pour la sortie n° 2 sur la boîte de commande (généralement connectée à la porte de trémie ou à la montée/descente de la tour). Ces deux boutons correspondent respectivement aux boutons III et IV sur la télécommande. Appuyer et relâcher simultanément ces deux boutons sur la télécommande permet d'actionner l'éclairage de travail à distance.
5. **CH5 et CH6** — **B**outons de commande pour la sortie n° 3 sur la boîte de commande (généralement connectée à la porte de trémie ou aux pivots coulissants). Ces deux boutons correspondent respectivement aux boutons V et VI sur la télécommande.

**Modes de programmation** — Votre boîte de commande noire et vos télécommandes sont préprogrammées ! N'essayez pas d'entrer dans les modes de programmation.

## Instructions de Fonctionnement de la « Black Box » Roll-Rite

**Fonction de verrouillage**

La boîte de commande (Fig. 39) intègre une fonction de sécurité qui l'éteint automatiquement après 6 minutes d'inactivité. Appuyez simultanément sur les boutons 1 et 2 de la boîte ou de la télécommande pendant deux secondes (comme décrit ci-dessus) pour rallumer l'unité. Pour verrouiller manuellement la boîte (l'éteindre), appuyez simultanément sur les boutons 1 et 2 pendant deux secondes comme ci-dessus.

*Les boîtes produites après le 08-10-09 [d]peuvent avoir une fonction de temporisation programmable.

**Pour régler le délai avant l'arrêt automatique :**

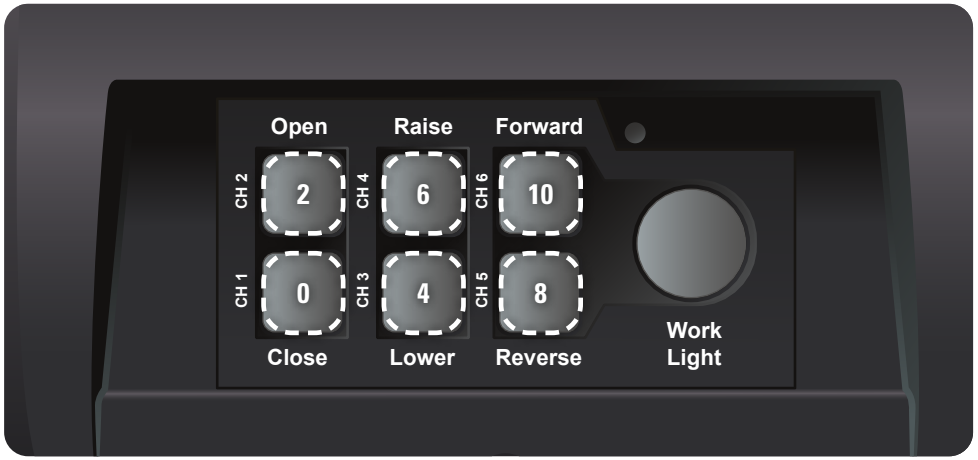
**Étape 1 :** Allumez la boîte.

Étape 2 : Appuyez et relâchez le bouton « Work Light » 6 fois. Attendez que la lumière cesse de clignoter. Appuyez à nouveau sur le bouton « Work Light ». La DEL clignotera une fois. Appuyez une dernière fois sur le bouton « Work Light ». La DEL clignotera une fois. Vous êtes maintenant dans le mode de programmation nécessaire pour ajuster le temps d'arrêt automatique.

**Étape 3 :** Reportez-vous au schéma ci-dessous, le numéro indiqué sur le bouton représente les minutes avant l'arrêt automatique de la boîte. « 0 » signifie qu'elle ne s'éteindra jamais automatiquement.

**Étape 4 :** Après avoir sélectionné le temps d'arrêt, attendez que la DEL redevienne verte. Programmation terminée.

Fig. 39



## Installation de la Valve de Synchronisation

**Étape 1 :** Montez la valve de synchronisation près du milieu des pivots, en vous assurant qu'elle ne gêne pas le conteneur et que les tuyaux atteignent chaque extrémité des deux pivots coulissants (Fig. 40A et B).

Fig. 40A

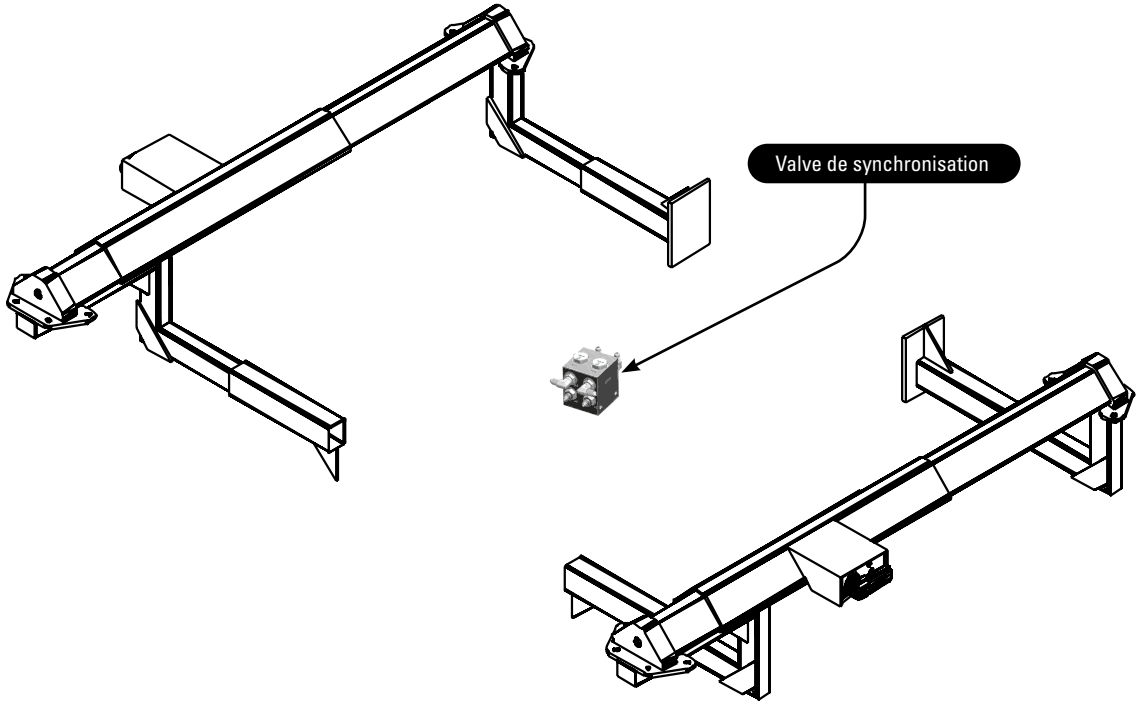
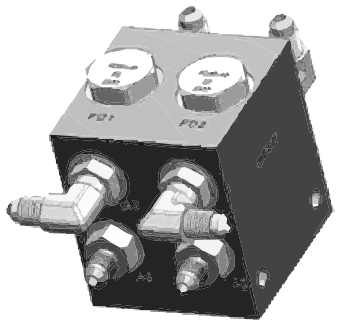



Fig. 40B



## Purge du Système

**Raccordement de la Valve de Synchronisation pour la Purge**

Vous devrez raccorder le système de manière à faire fonctionner uniquement le pivot coulissant du côté conducteur (Fig. 41) afin de raccorder le côté conducteur pour la purge.

Vous devrez raccorder le système de manière à faire fonctionner uniquement le pivot coulissant du côté passager (Fig. 42) afin de raccorder le côté passager pour la purge.

**Purge des Pivots Coulissants**

*Remarque : Vous devrez ajouter du liquide supplémentaire pour terminer ce processus. Le système est livré d'usine avec du liquide pour transmission automatique (ATF) standard – vous devez utiliser un liquide compatible lors de la purge du système.

Fig. 41

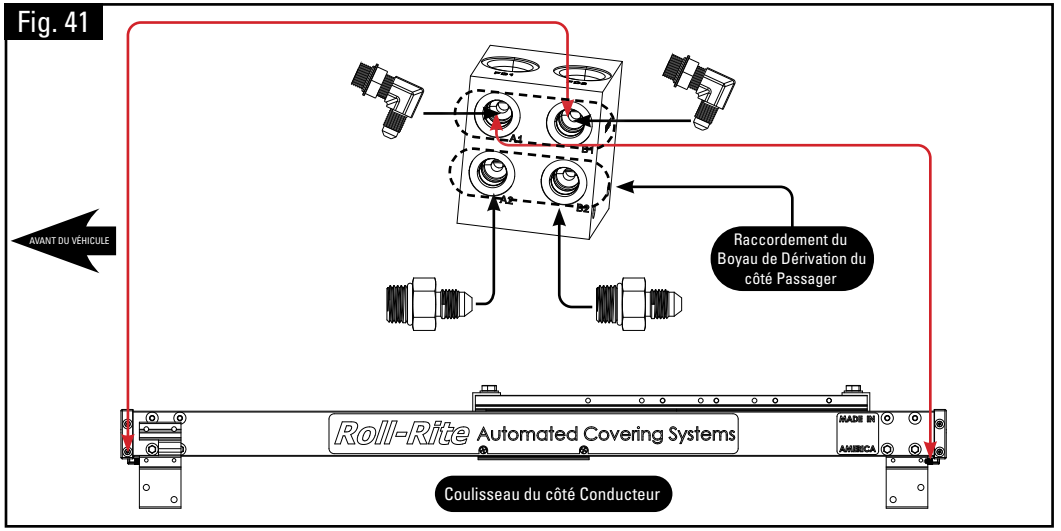
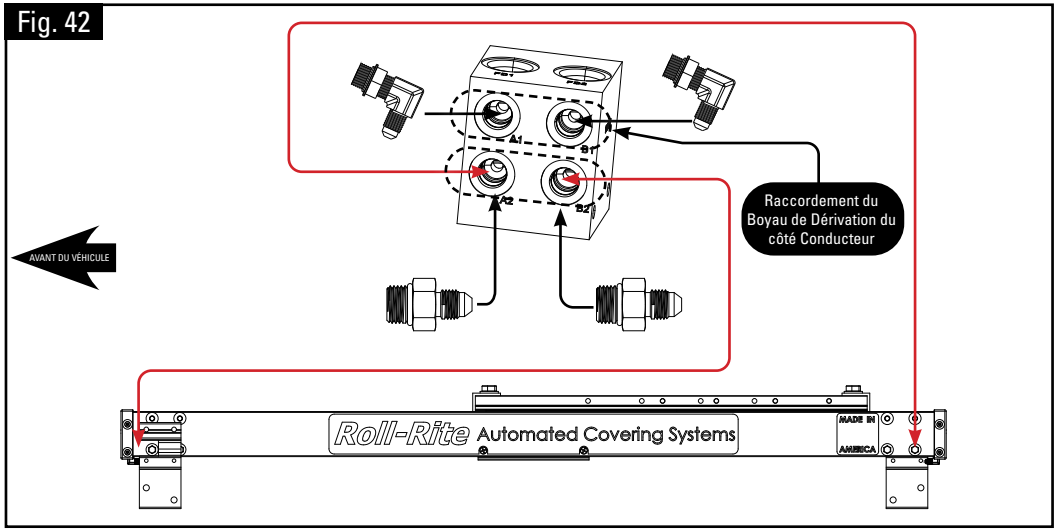



Fig. 42



## Fonctionnement de la Valve de Synchronisation

Fig. 43A

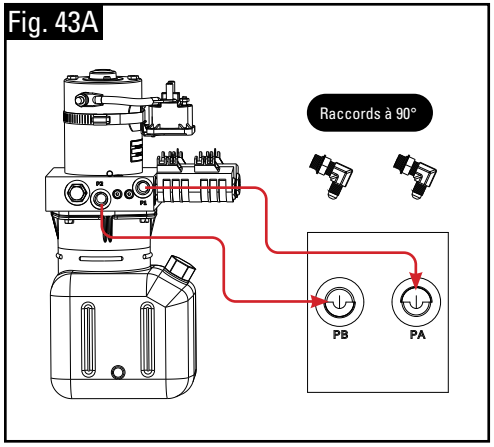
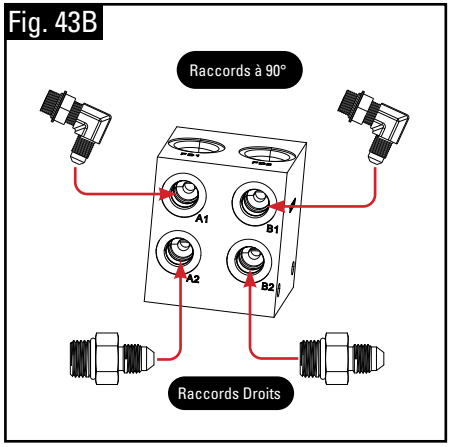



Fig. 43B




**Pour Purger le Pivot Coulissant du côté Conducteur**
**Étape 1 :** Raccorder les orifices PB et PA aux orifices de la pompe électrique à l'aide du boyau fourni (Fig. 43A).
**Étape 2 :** Raccorder le boyau du cylindre avant du côté conducteur à l'orifice B1 (Fig. 43B).
**Étape 3 :** Raccorder le boyau du cylindre arrière du côté conducteur à l'orifice A1.
**Étape 4 :** À l'aide du boyau de raccordement fourni, connecter les orifices A2 et B2.
**Étape 5 :** Faire fonctionner la coulisse d'avant en arrière, en ajoutant du liquide pour transmission automatique (ATF) au besoin jusqu'à la ligne de remplissage maximum du réservoir.

**Pour Purger le Pivot Coulissant du côté Passager**
**Étape 1 :** Retirer les boyaux du côté conducteur des orifices A1 et B1.
**Étape 2 :** Retirer le boyau de raccordement et le réinstaller sur les orifices A1 et B1.
**Étape 3 :** Raccorder le boyau du cylindre avant du côté passager à l'orifice B2.
**Étape 4 :** Raccorder le boyau du cylindre arrière du côté passager à l'orifice A2.
**Étape 5 :** Faire fonctionner la coulisse d'avant en arrière, en ajoutant du liquide pour transmission automatique (ATF) au besoin jusqu'à la ligne de remplissage maximum du réservoir.

Fig. 44

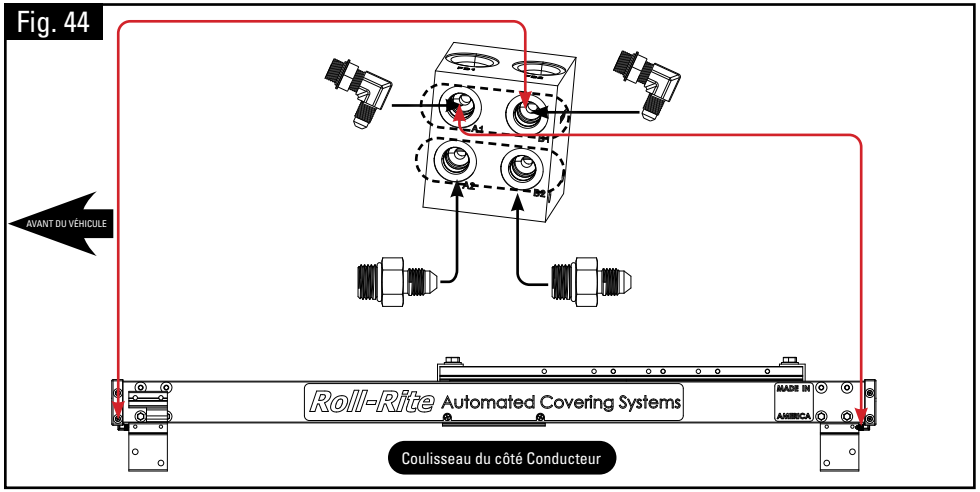
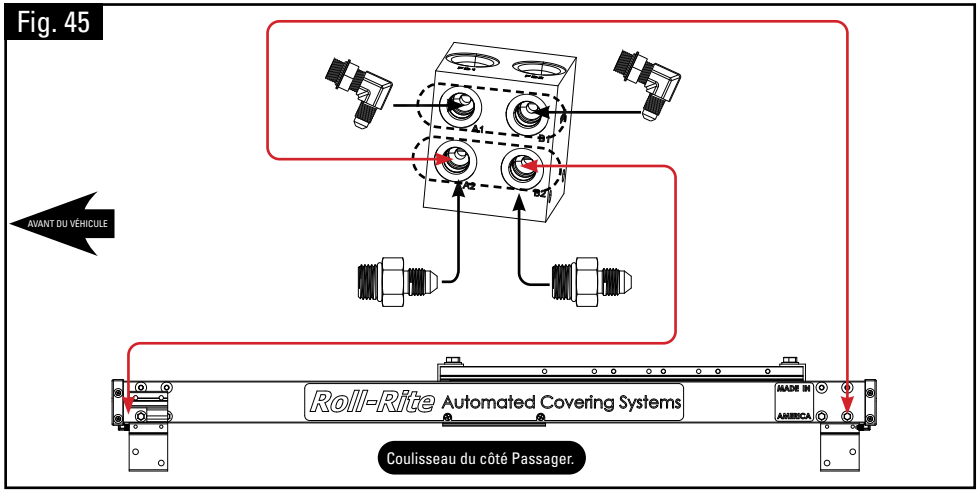



Fig. 45




**Raccordement Final**
**Étape 1 :** Retirer le boyau de raccordement des orifices A1 et B1.
**Étape 2 :** Rebrancher le boyau du cylindre avant du côté conducteur à l'orifice B1.
**Étape 3 :** Rebrancher le boyau de la coulisse arrière du côté conducteur à l'orifice A1 (Fig. 44 et 45).

**Remarque : Ayez un bac de récupération d'huile et des chiffons à portée de main, car du liquide s'écoulera des boyaux durant le processus de purge.**

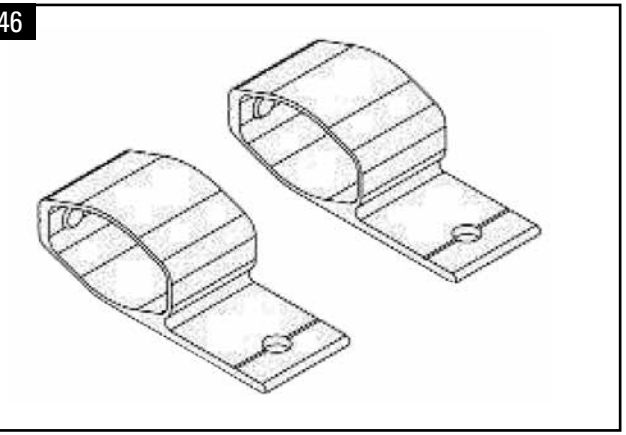
## Avant de Continuer

Assurez-vous que la tour et les pivots sont déjà installés. Si les tubes de pivot ne sont pas fixés aux goupilles de pivot, faites-le maintenant.
Installation de la bâche

**Tarp Installation**
**Étape 1 :** Dépliez la bâche et étalez-la sur le cadre du treuil, l'extrémité à poche vers l'arrière du camion et le côté fini vers le haut.

**Étape 2 :** À l'aide des 5 boulons à tête bombée de 5/16 po x 5/8 po fournis, fixez la bâche sur le dessus de l'axe de la bâche dans l'une des 5 rainures préfiletées.

Fig. 46



**Installation des attaches de bras**
**Étape 1 :** Si votre ensemble pivot comporte 6 ressorts ou plus par côté, il est livré avec un ensemble de supports d'attache (Fig. 46).

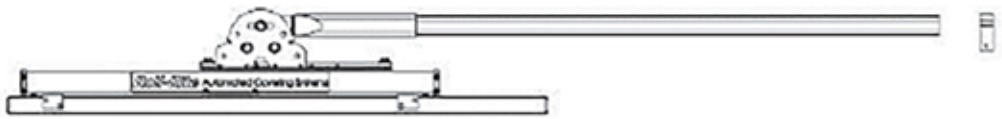
**Étape 2 :** Une fois le tube pivotant fixé au bloc-ressort pivotant, faites glisser l'attache sur le tube pivotant, la bride étant orientée vers le bas. Faites glisser l'attache aussi loin que possible et serrez légèrement une vis de fixation (Fig. 47).

**Étape 3 :** Répétez l'étape 2 de l'autre côté.

**Étape 4 :** Terminez l'installation des arceaux de bâche ci-dessous.

**Étape 5 :** Enroulez la bâche de manière à ce que les bras soient dans la position qu'ils auront lorsque le plus grand conteneur sera chargé.

Fig. 47



**Étape 6 :** Desserrez la vis de fixation et positionnez l'attache aussi haut que possible sur le bras tout en permettant de l'atteindre depuis le sol, puis serrez les deux vis de fixation (serrez bien, puis effectuez environ 3/4 de tour).

**Étape 7 :** Répétez l'étape 6 de l'autre côté.

## Installation des Arceaux de Bâche

**Si vous installez des pivots TORC, passez à la section « Installation des arceaux de la série TORC ».**

**Si vous installez des décalages à 45°, effectuez les étapes 3 et 4, puis procédez à l'installation du décalage du tube pivotant à 45°.

**Étape 1 :** À l'aide des boulons 18810 et 18811, boulonnez les angles à 90° fournis à une extrémité de chacune des branches d'arceau de 98 pouces.
**AVERTISSEMENT : FIXEZ UN CÔTÉ DE LA LIGNE DE SÉCURITÉ FOURNIE AU COIN À 90° INSTALLÉ SUR CHAQUE BRANCHE D'ARCEAU.**

**Étape 2 :** Glissez l'un des tubes d'arceau qui a des coins à 90° boulonnés à l'extrémité dans l'extrémité ouverte du bras de pivot. NE SERREZ PAS LES VIS DE FIXATION POUR L'INSTANT.

**Étape 3 :** Glissez la barre arrière dans la poche de la bâche de manière à ce qu'une longueur égale dépasse de chaque côté.

**Étape 4 :** Installez 1 à 2 brides de bâche de chaque côté, selon l'espace disponible entre la bâche et les trous prépercés de 5/16 po aux extrémités de la barre arrière. Serrez les vis de fixation dans chaque bride de bâche.

**Étape 5 :** Faites pivoter le bras de pivot et les branches latérales de l'arceau vers le haut. Insérez l'extrémité exposée du coin à 90° dans les extrémités de la barre arrière se trouvant dans la poche de la bâche, puis boulonnez en place.
**AVERTISSEMENT : ATTACHEZ L'AUTRE EXTRÉMITÉ DES ATTACHES DE SÉCURITÉ INSTALLÉES À L'ÉTAPE 1 À LA BARRE ARRIÈRE.**

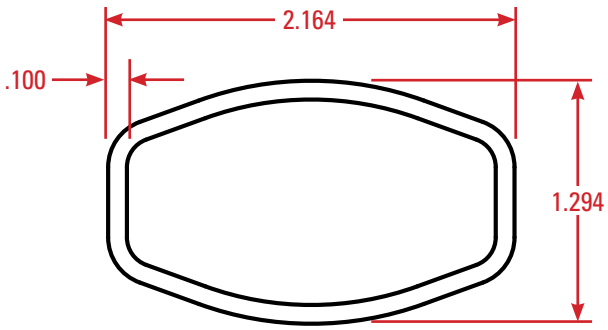
**Étape 6 :** Avec la tour en position opérationnelle la plus basse et les pivots **DANS LA POSITION LA PLUS ARRIÈRE** (si vous avez des pivots coulissants), mettez la boîte de commande noire en marche et enroulez la bâche. Elle devrait rouler sur l'axe de la bâche. Cela fera pivoter les bras vers l'avant. À mesure que les bras pivotent vers l'avant, ils glisseront hors des tubes de pivot jusqu'à atteindre l'axe de la bâche. Une fois que la bâche est complètement rétractée et que les bras reposent uniformément contre l'axe de bâche, serrez les vis de fixation (serrez bien puis tournez de ¾ de tour) dans les bras de pivot. Cela permettra de maintenir les branches en place.

**Remarque :** Si vous pensez que vous allez retirer complètement les branches d'arceau des tubes de pivot, vous devez attacher les tubes de pivot vers l'avant avant d'enrouler complètement la bâche. Si le point de pivot et la taille du pivot sont corrects, les bras ne sortiront pas complètement.

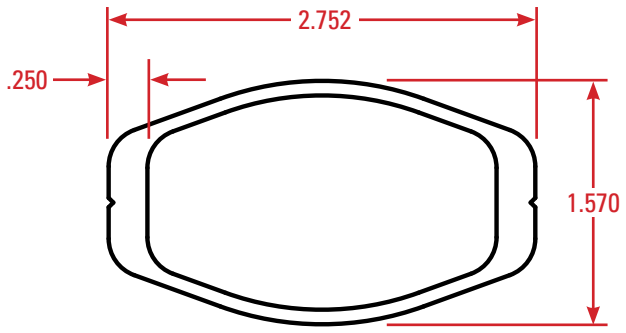
**Étape 7 :** Revenez à l'étape 5 de la section « Installation des attaches de bras » à la page 28 et positionnez les attaches.

**Étape 8 :** À ce stade, le système de bâche est entièrement installé. Testez toutes les fonctionnalités du système de bâchage :
1. Déployez au moins quelques pieds de bâche.
2. Montez et descendez la tour.
3. Si équipé de pivots coulissants, faites coulisser les pivots vers l'avant et l'arrière.

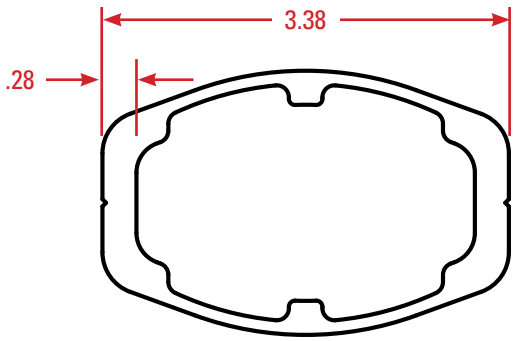
# INSTALLATION DES ARCEAUX DE LA SÉRIE TORC




ARCEAU DE BÂCHE




TUBE DE PIVOT




TUBE D'EMBOÎTEMENT

## Ensemble de Lames de Ressort et Tube à Douille

**Remarque : Si l'assemblage pivot, l'ensemble de lames de ressort et le tube à douille sont préassemblés, passez les étapes 1 à 3 et commencez à l'étape 4.**
**Étape 1 :** Glissez l'ensemble de lames dans le tube a douille jusqu'à ce que seul le câble soit à l'extérieur.

**Étape 2 :** Faites passer le câble dans le trou de la douille moulée de l'ensemble pivot. Insérez ensuite le tube à douille dans la douille moulée jusqu'à ce qu'il soit bien en place.
**Astuce :** À ce stade, guidez le câble à travers l'assemblage pivot le long de la rainure de l'assemblage de came pour effectuer l'opération de tension et de détente.

**Étape 3 :** Serrez les 3 vis de fixation (serré + ¾ de tour) à travers la pièce de coulée pour fixer le tube.

## Tube de Pivot et Tube à Douille

**Étape 4 :** Glissez les tubes de pivot dans le tube à douille jusqu'à ce qu'il y ait un chevauchement minimum de 18 po. Ne dépassez pas 36 po de chevauchement. Notez la quantité de chevauchement (cette étape est utile pour les ajustements ultérieurs).
**À titre indicatif :** Le deuxième trou de vis de fixation sur le tube à douille correspond à 17 po de chevauchement.

**Étape 5 :** Serrez les vis de fixation (serré + ¾ de tour) sur le tube à douille dans le tube de pivot.
**Remarque :** Si vous utilisez un ensemble d'arceaux droits (sans coudes à 45°), passez à l'étape 8.

## Coudes à 45°

**Étape 6 :** Glissez les coudes à 45° dans les extrémités ouvertes du tube de pivot et boulonnez-les en place.
**Avis :** Une extrémité des sangles de sécurité fournies est fixée au coude à 45° et au tube de pivot à cette étape.

**Étape 7 :** Glissez les extensions de tube de pivot sur les extrémités ouvertes des coudes à 45°.
**Avis :** L'autre extrémité des sangles de sécurité fixées à l'étape 5 est attachée au coude à 45° et aux extensions de tube de pivot à cette étape.

**Étape 8 :** Boulonnez les coins à 90° à une extrémité de 2 des tubes d'arceau en utilisant les boulons fournis.
**Avis :** Une extrémité des sangles de sécurité fournies est fixée au coude à 90° et au tube d'arceau à cette étape.

## Extension du Tube de Pivot

**Étape 9 :** Glissez l'extrémité ouverte des tubes d'arceau dans les extensions de tube de pivot jusqu'à ce qu'ils atteignent le coude à 45° ou jusqu'à 60 po de chevauchement si vous utilisez un ensemble d'arceaux droits.

**Avis :** Ne pas serrer les vis de fixation tout de suite.

## Coins de Connexion

**Étape 10 :** Avec la barre arrière installée dans la poche de la bâche, connectez les coins à 90° à la barre arrière, puis connectez les coins à 90° au tube d'arceau.

**Avis :** L'autre extrémité des sangles de sécurité fixées à l'étape 7 est attachée au coude à 90° et à la barre arrière à cette étape.

## Enrouler la Bâche et Activer le Pivot

**Étape 11 :** Avec les pivots coulissés TOUT À FAIT VERS L'ARRIÈRE du véhicule et la tour en position de stationnement (généralement complètement abaissée), enroulez la bâche jusqu'à ce que la barre arrière soit au-dessus de l'assemblage pivot.

**Étape 12 :** Activez le mécanisme de pivot en suivant les instructions « Ajout de tension — Série TORC ».
**ATTENTION :** Les bras sont maintenant sous charge de couple.

**Étape 13 :** Continuez à enrouler la bâche jusqu'à ce que le tube de pivot inférieur soit horizontal (Important — Ne dépassez pas la position horizontale). La barre arrière devrait se centrer sur le dessus du carter de l'axe de bâche lorsque le tube inférieur est horizontal. Si c'est le cas, serrez les vis de fixation pour maintenir les bras d'arceau en place (serré + ¾ de tour).

## Ajustements et Modifications

**Étape 14 :** Si la barre arrière n'est pas complètement descendue jusqu'au boîtier de l'axe de bâche ou dépasse vers l'avant du boîtier lorsque le tube de pivot inférieur est horizontal, des modifications supplémentaires seront nécessaires.

a. Mesurez la distance au-delà ou au-dessus de l'endroit où la barre se pose au centre supérieur du boîtier de l'axe de bâche et notez cette distance.
b. Désactivez le mécanisme de pivot en suivant les étapes de la section « Fonction de service pour tension/détente — DC800 TORC Pivot ».
c. Déroulez complètement la bâche.
d. Ajustez le tube de pivot à l'intérieur du tube à douille dans la direction nécessaire.

**AVIS :** Ne dépassez pas le chevauchement minimum de 18 po ni le maximum de 36 po. La valeur notée à l'étape 4 aidera à déterminer les prochaines étapes.
- Si un ajustement suffisant est possible dans le chevauchement tube de pivot/tube à douille, passez à l'étape 14.h.
- Si l'ajustement est insuffisant, suivez les étapes 14.e à 14.g.

e. Retirez les tubes d'arceau des extensions de tube de pivot (si vous utilisez des coudes à 45°) ou du tube de pivot (si vous utilisez des tubes d'arceau droits).
f. Prenez la valeur notée à l'étape 14.a et soustrayez l'ajustement effectué à l'étape 14.d pour obtenir la « longueur de coupe de l'arceau ». Coupez cette longueur sur les deux tubes d'arceau.
g. Répétez les étapes 11 à 13.
h. Vérifiez que les tubes de pivot ne sont pas tournés au-delà de la position horizontale. Si c'est le cas, vous devrez les remettre à l'horizontale et recommencer à l'étape « a ».

# INSTALLATION DU DÉCALAGE DU TUBE DE PIVOT À 45°

## Installation du Décalage du Tube de Pivot à 45°

**Lors de l'installation du décalage à 45°, le bras principal ne doit pas descendre sous l'horizontale lorsque la bâche est complètement enroulée dans le boîtier.

**Systèmes de bâchage DC 400 et DC 300**

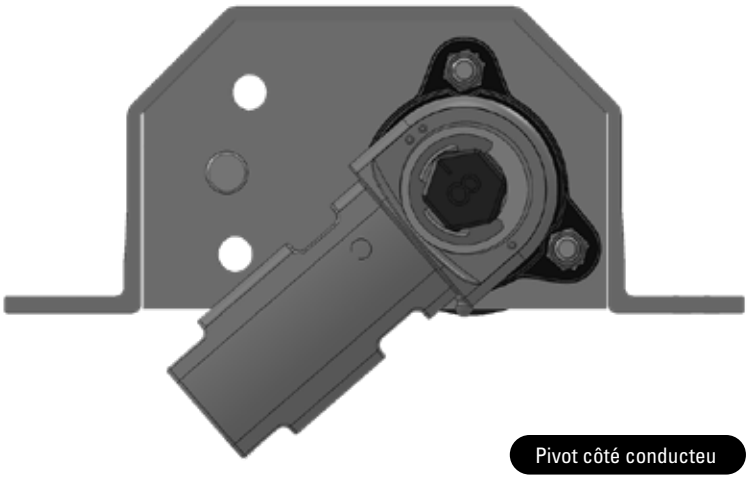
**Étape 1 :** Localisez la boîte de pivot côté conducteur (Fig. 48) et retirez les ressorts.

a. Retirez la bague d'arrêt.
b. Retirez la goupille de pivot de la boîte.
c. En prenant note de l'orientation des ressorts pour pouvoir les remettre plus tard, retirez les ressorts de la boîte de pivot.
d. Réinstallez la goupille de pivot.

**Étape 2 :** Assemblez les sections de bras supérieur (Fig. 49).

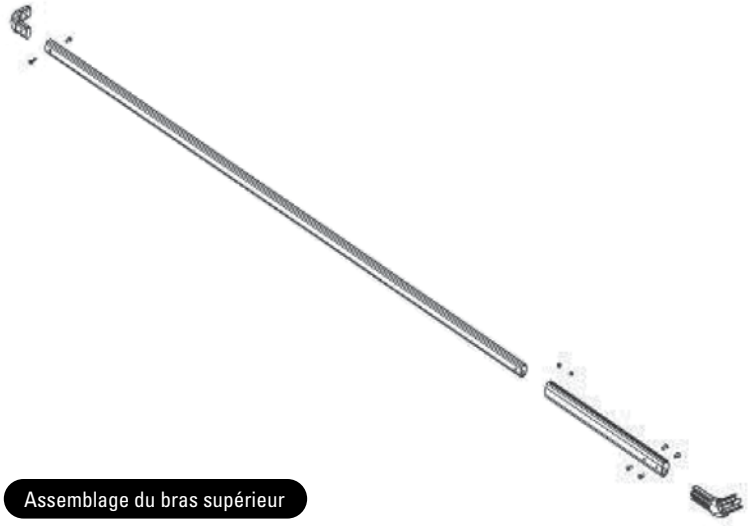
a. Insérez le coude à 45° dans l'extrémité percée de la rallonge du tube de pivot et boulonnez en place à l'aide des boulons à tête cylindrique 3/8 po x 5/8 po fournis.
b. Insérez le coude à 90° dans l'extrémité percée de la rallonge du tube pivotant et fixez-le à l'aide des boulons à tête cylindrique 3/8" x 5/8" fournis.
c. Glissez l'extrémité ouverte du tube d'arceau complètement dans l'extrémité ouverte de l'extension du tube de pivot et fixez avec une vis de fixation ½ po x 3/8 po.

Fig. 48



Pivot côté conducteu

Fig. 49



Assemblage du bras supérieur

## Installation du Décalage du Tube de Pivot à 45°

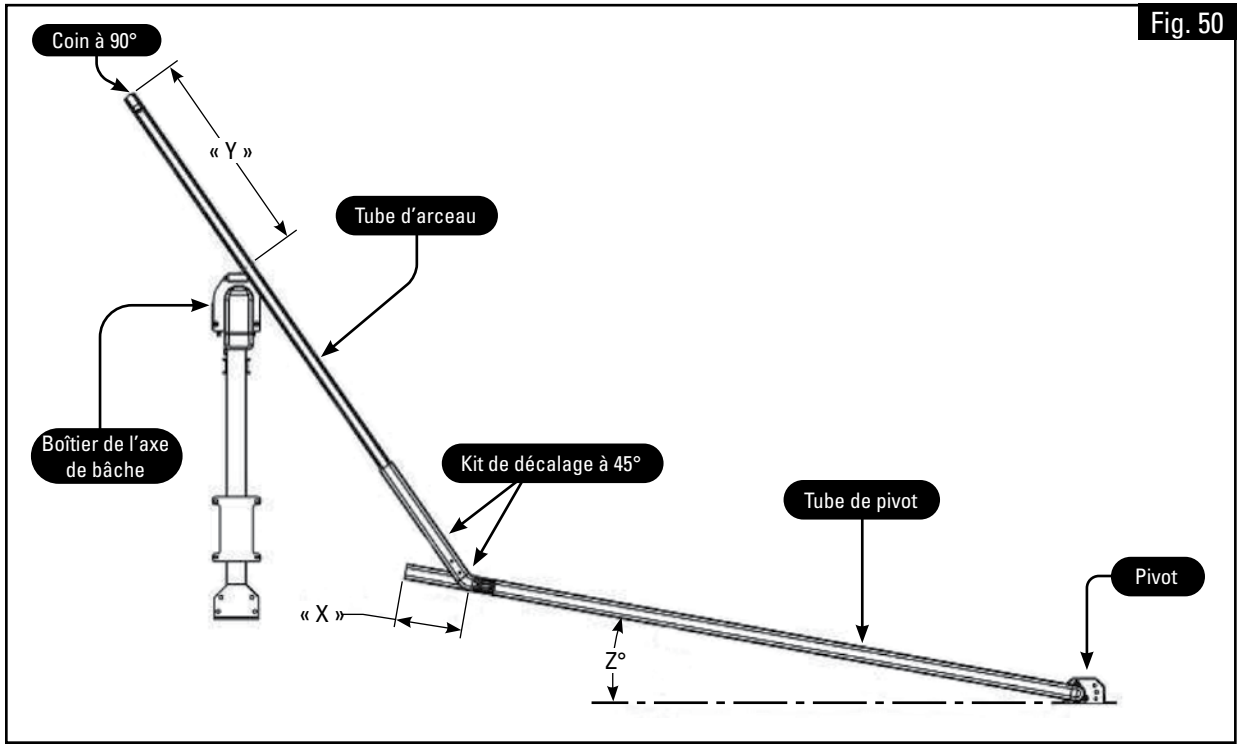
**Systèmes de bâchage DC 400 et DC 300 (suite)**
**Étape 3 :** Boulonnez légèrement la boîte de pivot sur le camion à l'endroit où elle sera montée.

**Étape 4 :** Glissez le tube de pivot sur la goupille de pivot et fixez avec une vis de fixation ½ po x 3/8 po.

**Étape 5 :** Faites pivoter le bras vers l'avant jusqu'à ce qu'il soit dans la position ou l'angle souhaité par rapport au longeron du châssis. Maintenez-le dans cette position (voir « Z° » dans la Fig. 50).

**Étape 6 :** Avec la tour en position abaissée ou stationnaire, maintenez l'assemblage du bras supérieur de manière à ce que le coin à 45° soit devant et parallèle au tube de pivot positionné à l'étape 4.

Fig. 50




**Étape 7 :** Faites glisser l'assemblage du bras supérieur (créé à l'étape 2/Fig. 45) d'avant en arrière le long du tube de pivot jusqu'à ce que le tube d'arceau soit aligné au centre sur le tampon en caoutchouc au-dessus de l'axe de bâche.

**Remarque :** Assurez-vous que le bras ne touche pas le moteur d'engrenage.

**Étape 8 :** Avec l'assemblage du bras supérieur maintenu en position, marquez le tube de pivot à l'évasement du coude à 45°, illustré par la dimension « X ».

**Étape 9 :** Tout en maintenant l'ensemble du bras supérieur en place, mesurez la distance entre le centre du caoutchouc du boîtier de l'axe de bâche et l'extrémité du tube d'arc, sous l'angle à 90°. Il s'agit de la dimension « Y ». Notez cette mesure.

**Étape 10 :** Retirez les bras du camion.

**Étape 11 :** Coupez une longueur égale à la dimension « X » sur les deux tubes de pivot côté conducteur et côté passager.

## Installation du Décalage du Tube de Pivot à 45°

**Systèmes de bâchage DC 400 et DC 300**

**Étape 12 :** Marquez et percez les extrémités coupées des tubes de pivot afin d'y insérer les coudes à 45° (Fig. 51).

**Étape 13 :** À l'aide de la mesure « Y » obtenue à l'étape 9, mesurez depuis l'extrémité ouverte/inférieure des tubes d'arceau côté conducteur et côté passager et coupez-les si nécessaire.

**Étape 14 :** Remontez le bras sur la boîte de pivotement et basculez le bras vers l'avant pour vous assurer que tout s'ajuste correctement. Si c'est le cas, retirez-le du camion.

**Étape 15 :** Réassemblez la boîte de pivot côté conducteur en veillant à réinstaller les ressorts dans la même position qu'au démontage.

**Étape 16 :** Déplacez la goupille à chape dans les boîtes de pivot côté conducteur et côté passager vers le trou supérieur (Fig. 52).

**Étape 17 :** Réinstallez la boîte de pivot et les bras sur le camion, puis connectez-les à la barre de bâche et à la bâche elle-même.

Fig. 51

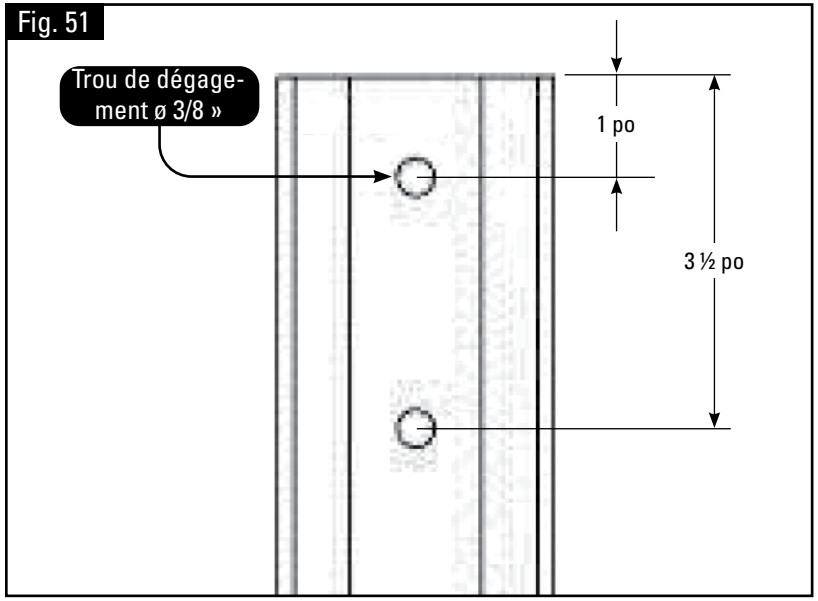
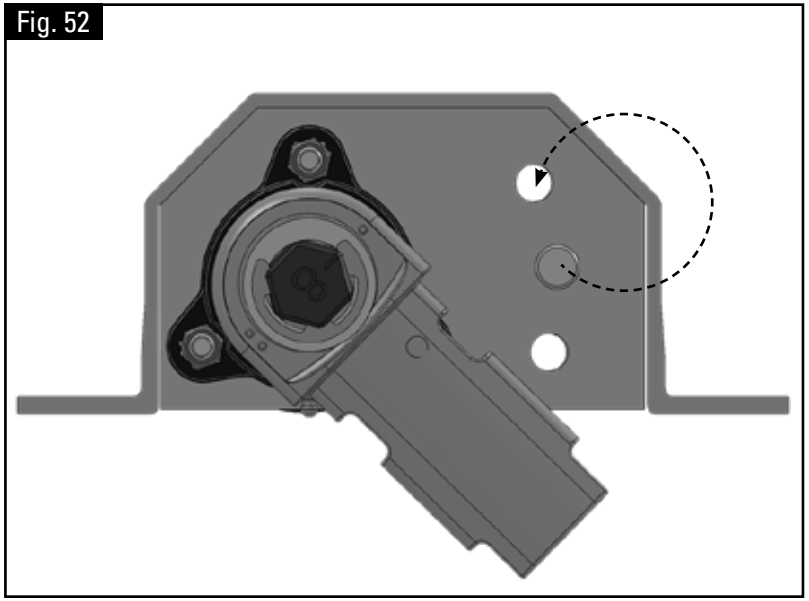



Fig. 52



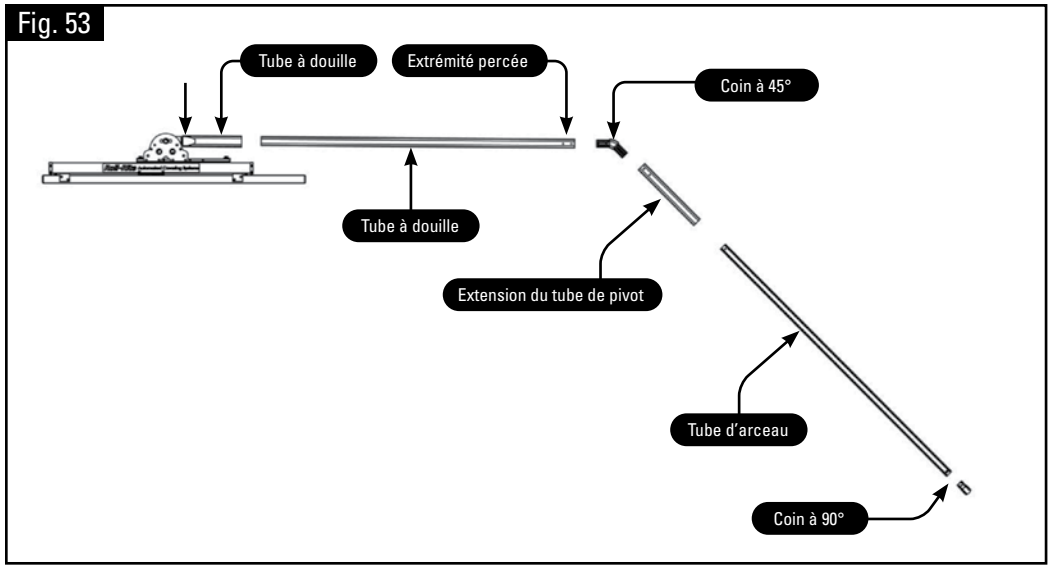
# Installation du Décalage du Tube de Pivot à 45°

**Systèmes de bâchage DC 350**

**Étape 1 :** Percez une extrémité des deux tubes de pivot de 96 po (Fig. 49).

**Étape 2 :** Glissez les tubes de pivot dans les tubes à douille sur les blocs-ressorts jusqu'à ce qu'ils soient affleurants avec l'extrémité inférieure des douilles (Fig. 53), en laissant dépasser l'extrémité percée à l'étape 1.

Fig. 53




**Étape 3 :** Glissez les coudes à 45° dans les extrémités ouvertes des tubes de pivot et boulonnez-les en place à l'aide des boulons à tête cylindrique 3/8 po x 5/8 po fournis.

**Étape 4 :** Glissez les extensions de tube de pivot de 24 po sur les extrémités ouvertes des coudes à 45° et boulonnez-les en place.

**Étape 5 :** Boulonnez les coins à 90° à une extrémité de 2 des tubes d'arceau en utilisant les boulons fournis.

**Étape 6 :** Glissez l'extrémité ouverte des tubes d'arceau dans les extensions de tube de pivot de 24 po jusqu'à ce qu'ils atteignent le coude à 45°. Ne pas serrer les vis de fixation tout de suite.

**Étape 7 :** Avec la barre arrière installée dans la bâche, connectez les coins à 90° à la barre arrière.

**Étape 8 :** Avec les pivots coulissés complètement vers l'arrière et la tour en position de stationnement (généralement complètement abaissée), enroulez la bâche jusqu'à ce que le tube de pivot inférieur soit horizontal (Important — Ne dépassez pas la position horizontale). La barre arrière devrait se centrer sur le dessus de l'axe de bâche lorsque le tube inférieur est horizontal. Si c'est le cas, serrez les vis de fixation pour maintenir les bras d'arceau en place (serré + ¾ de tour).

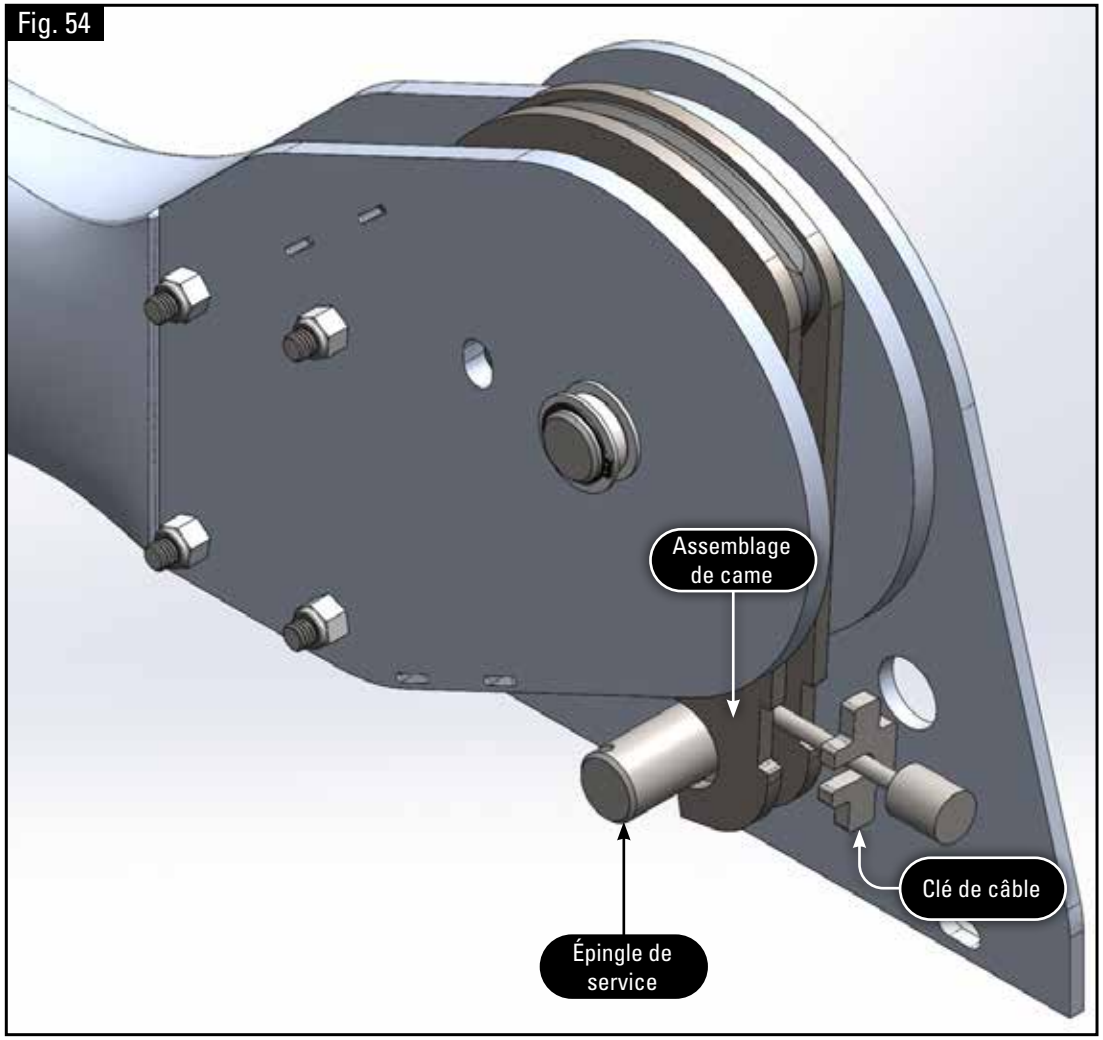
**Étape 9 :** Si la barre arrière n'est pas complètement descendue jusqu'au boîtier de l'axe de bâche ou dépasse vers l'avant lorsque le tube de pivot inférieur est horizontal, les modifications supplémentaires qui suivent seront nécessaires.

a. Mesurez la distance au-delà ou au-dessus de l'endroit où la barre se pose au centre supérieur de l'axe de bâche et notez cette distance.
b. Déroulez la bâche et retirez les tubes d'arceau des extensions de pivot.
c. Coupez la longueur notée à l'étape « a » sur les deux tubes d'arceau.
d. Réinstallez les tubes d'arceau et enroulez à nouveau la bâche dans le boîtier.
e. Vérifiez que les tubes de pivot ne sont pas tournés au-delà de la position horizontale. Si c'est le cas, remettez-les à l'horizontale et recommencez à l'étape « a ».

# SERVICE ET FONCTIONNEMENT SÉRIE TORC : AJOUT DE TENSION

## Installer la clé de Câble et la Goupille de Service

Fig. 54




**Étape 1 :** Faites passer le câble à travers l'assemblage de came pour permettre l'installation de la clé de câble. Installez la goupille de service dans le trou de service et installez la goupille fendue (Fig. 54).

## Positionnement du trou de Service de la Came Pour Ajouter une Tension au Ressort

Fig. 55A

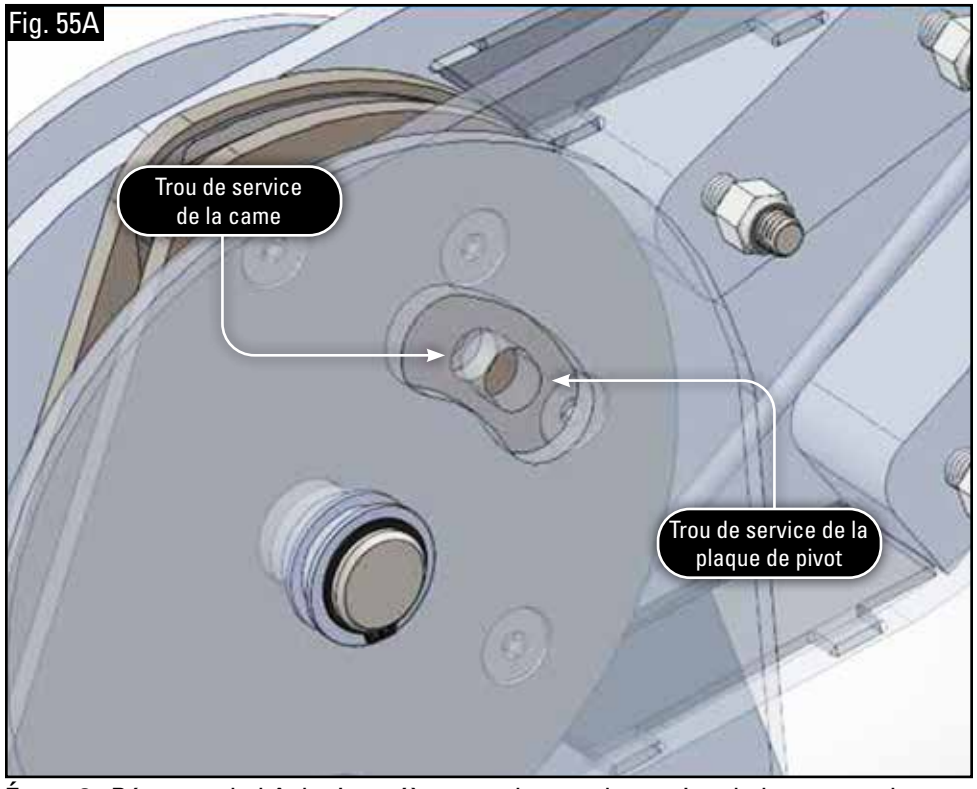
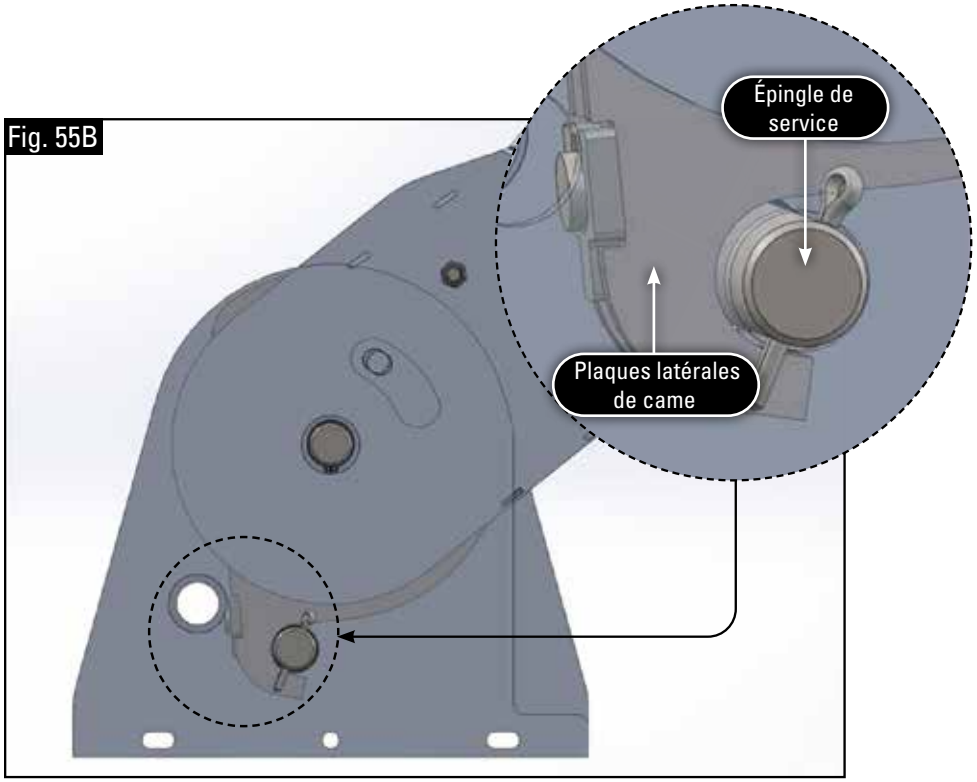


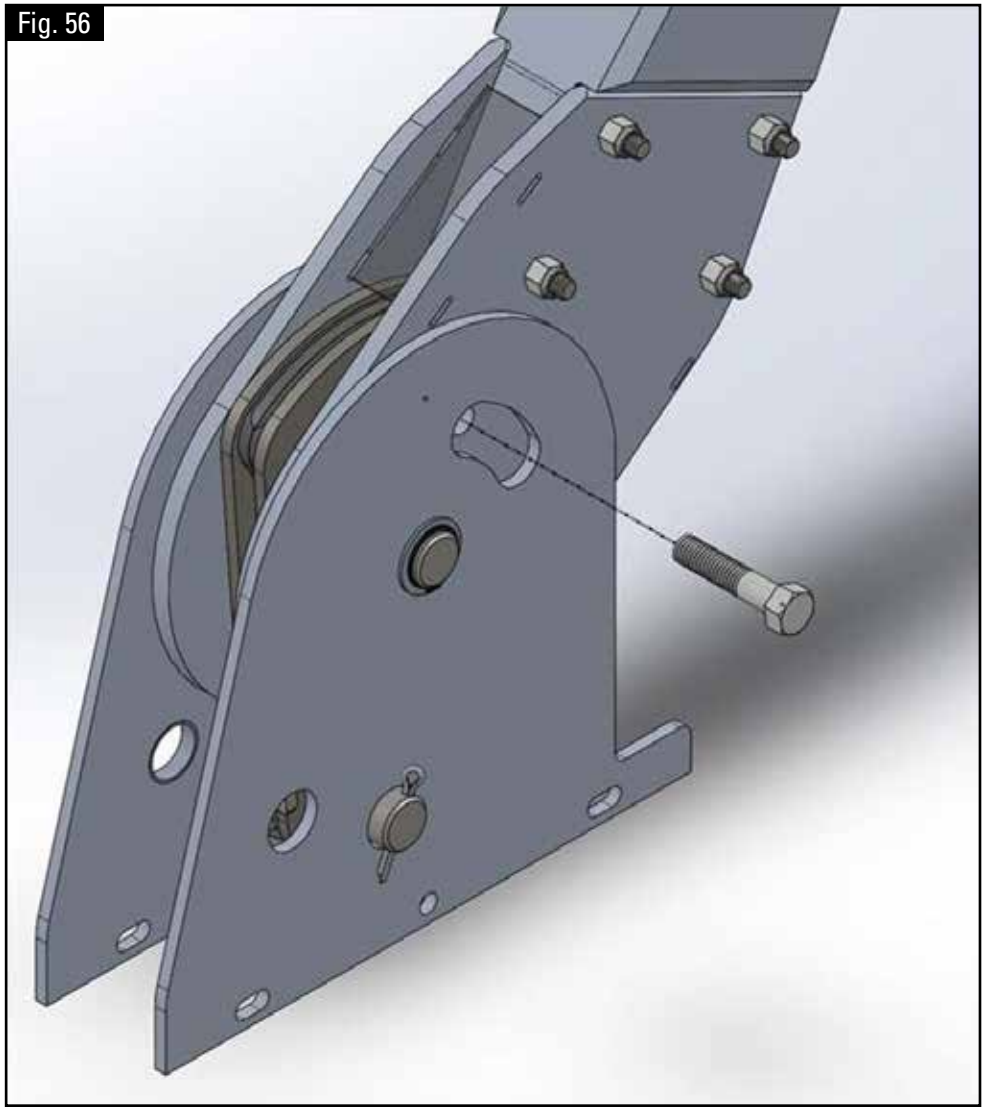

Fig. 55B




**Étape 2 :** Rétractez la bâche jusqu'à ce que le trou de service de la came et le trou de service de la plaque de pivot soient alignés (Fig. 55A et B).

## Mise en Position de Service

Fig. 56



**Étape 3 :** Installez le boulon/la goupille à travers le trou de service de la came et celui de la plaque de pivot (Fig. 56).

**Remarque :** Le boulon ou la goupille doit avoir un diamètre de 1/2 po et être d'une qualité minimale équivalente à la classe 5.

## Ajustement de la Position de la Goupille de Came de Service

Fig. 57

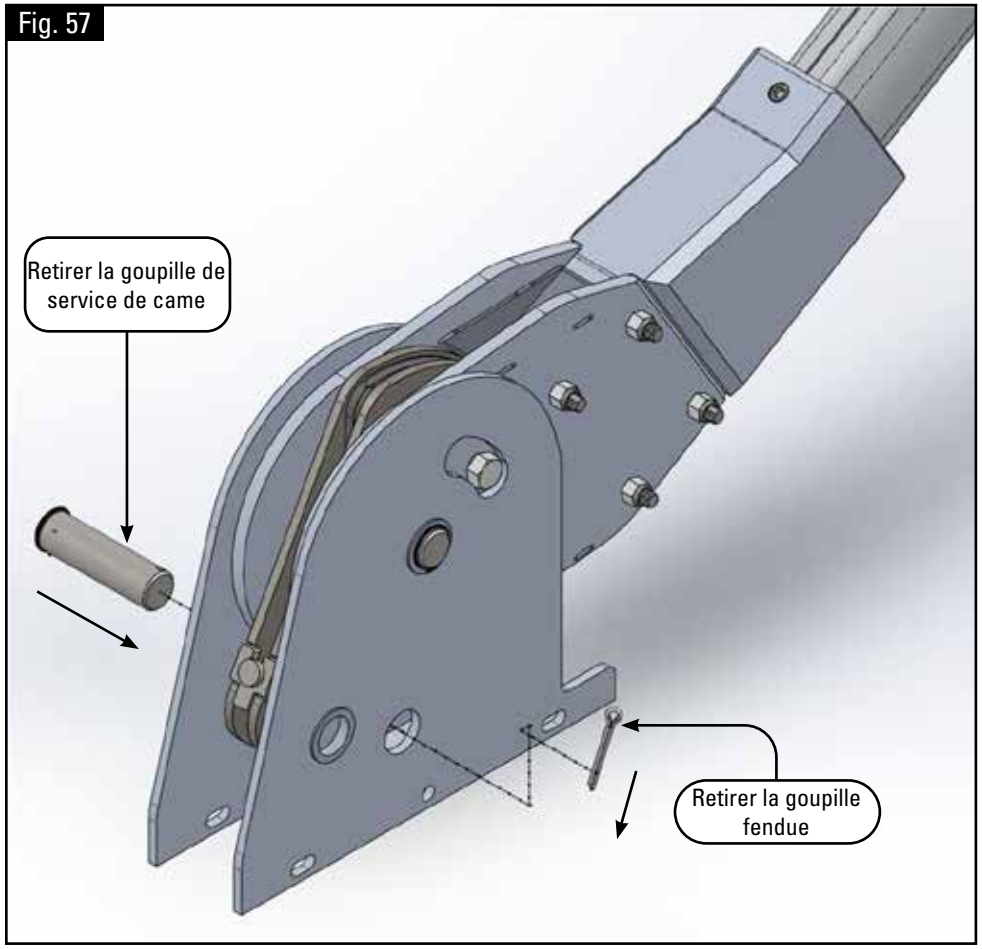
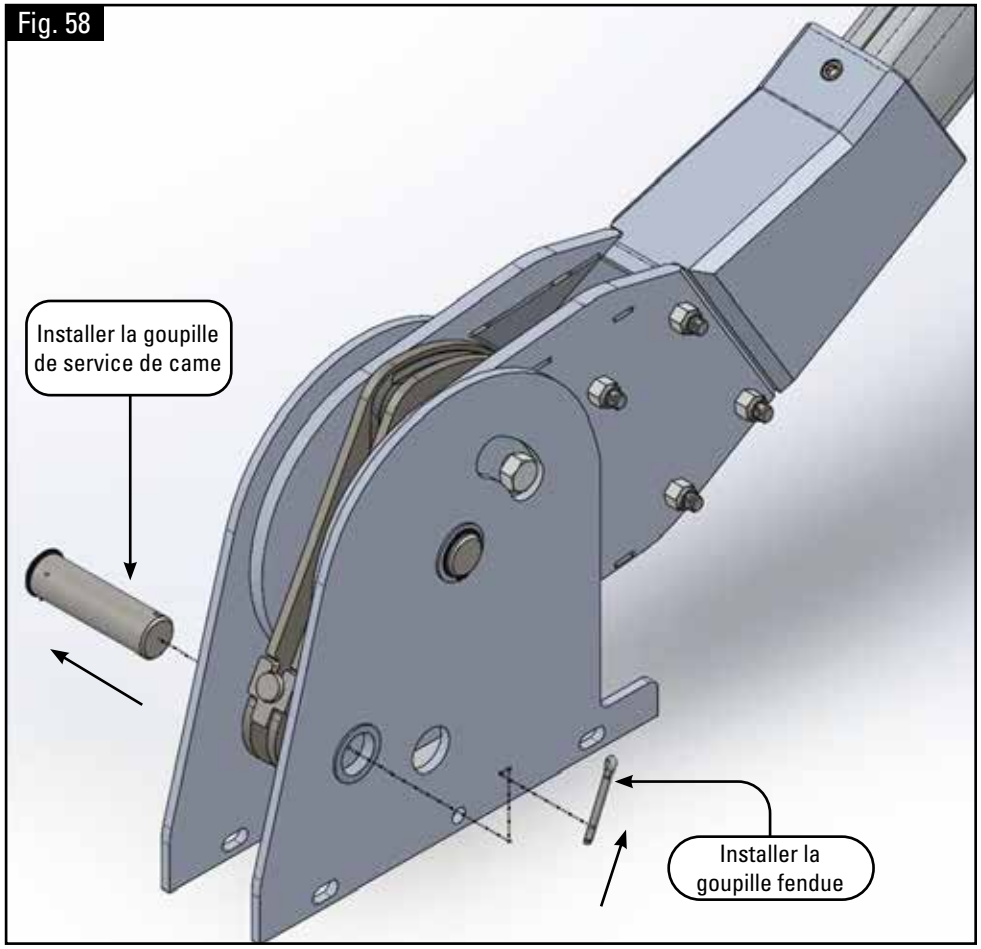


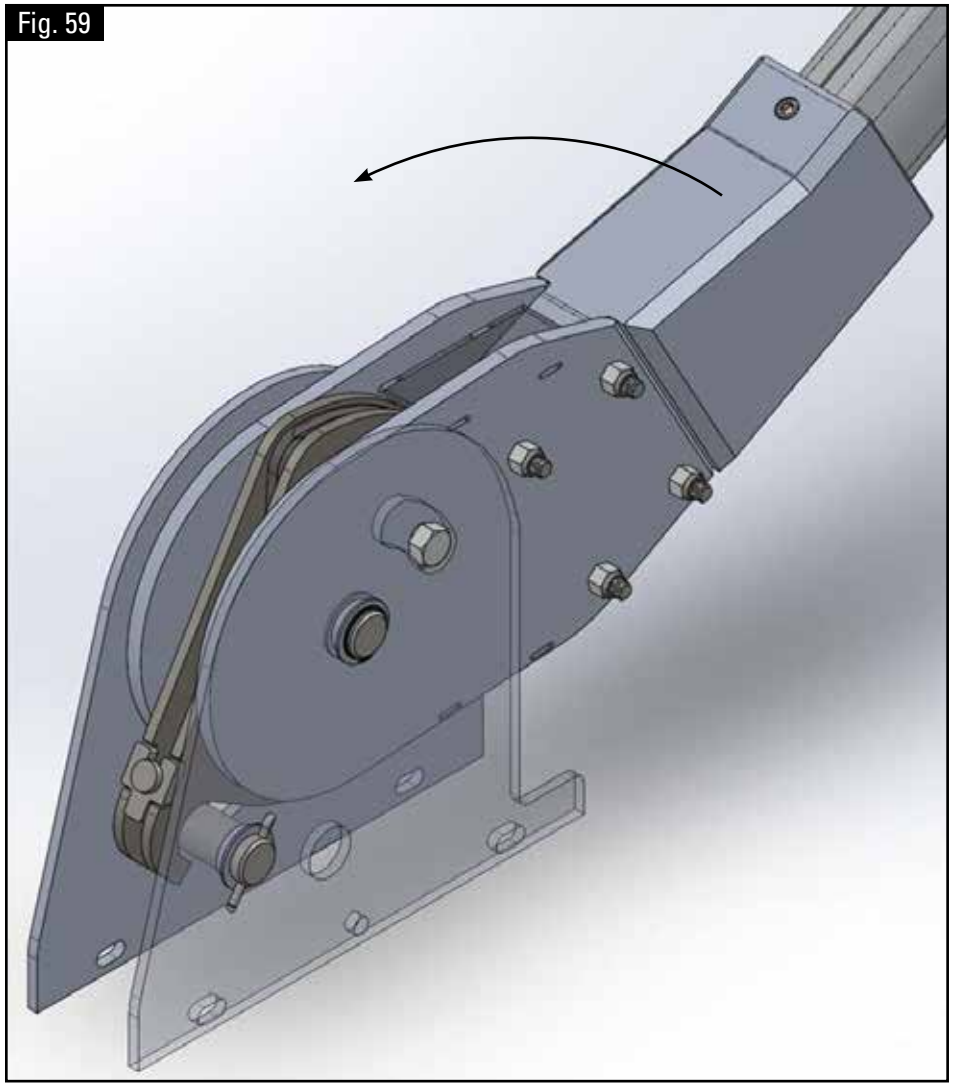

Fig. 58




**Étape 4 :** Déployez la bâche jusqu'à ce que la goupille de service puisse être installée dans le trou « Opération ». Retirez la goupille fendue de la goupille de service de came. Retirez la goupille de service de came du trou « Service » (Fig. 57) dans les plaques latérales de base, et réinstallez-la dans le trou « Opération » (Fig. 58), puis réinstallez la goupille fendue.

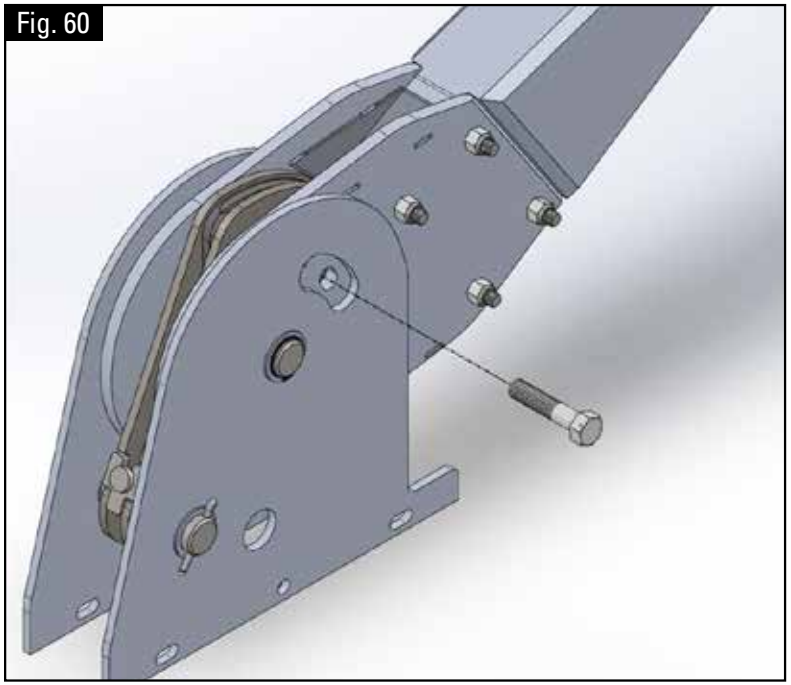
## Application de la Charge et Retrait du Boulon/de la Goupille

Fig. 59



**Étape 5 :** Rétractez la bâche jusqu'à ce que la charge des plaques latérales de la came repose sur la goupille de service (Fig. 60).

Fig. 60



**Étape 6 :** Retirez le boulon/la goupille du trou de service de la came et du trou de service de la plaque de pivot (Fig. 60).

# SERVICE ET FONCTIONNEMENT
# SÉRIE TORC : LIBÉRATION DE LA TENSION

## Positionnement du trou de Service de la Came pour Libérer la Tension du Ressort

Fig. 61A

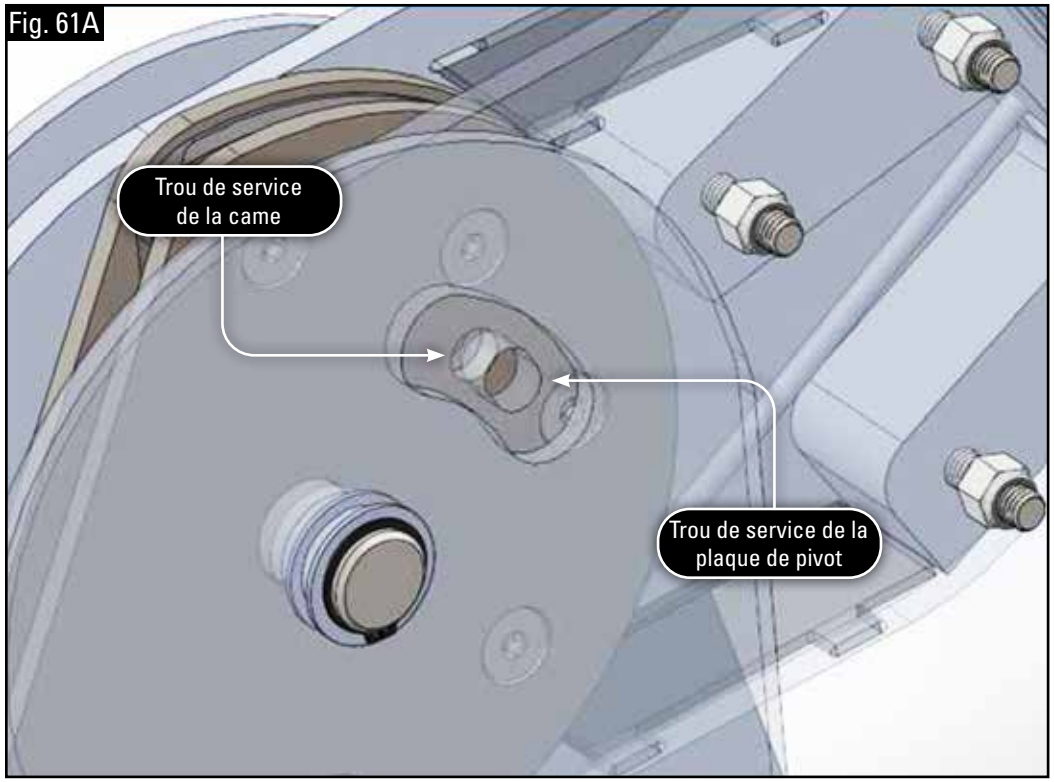
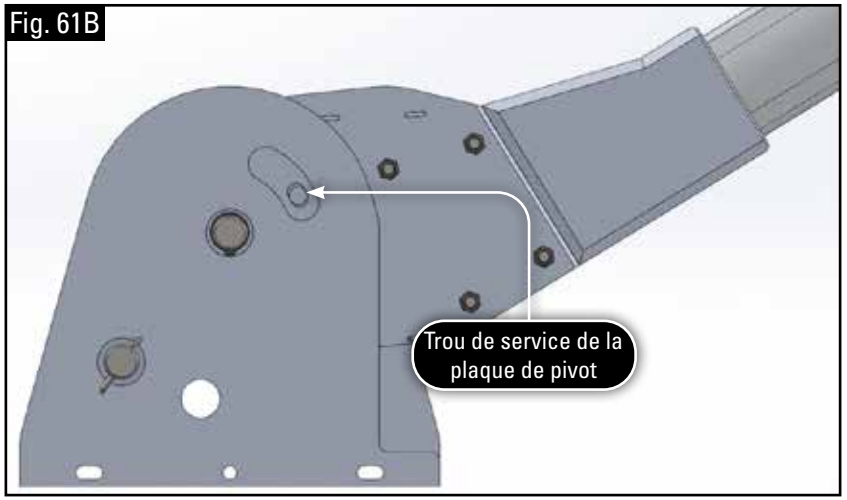


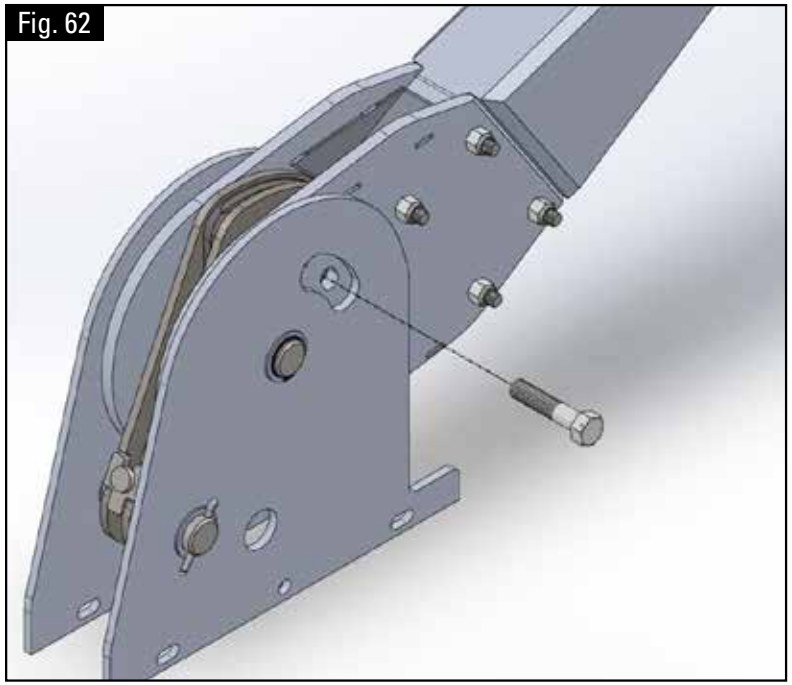

Fig. 61B




**Étape 1 :** Positionnez le trou de service de la came en ligne avec le trou de service de la plaque de pivot. Pour ce faire, vous pouvez déployer ou rétracter le système de bâche jusqu'à l'angle approprié du bras (Fig. 61A et B).

## Installation du Boulon/de la Goupille et Déploiement de la Bâche

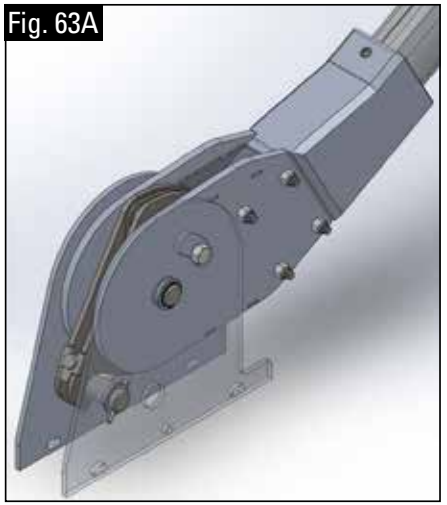
Fig. 62



**Étape 2 :** Installez le boulon/la goupille à travers le trou de service de la came et le trou de service de la plaque de pivot (Fig. 62).

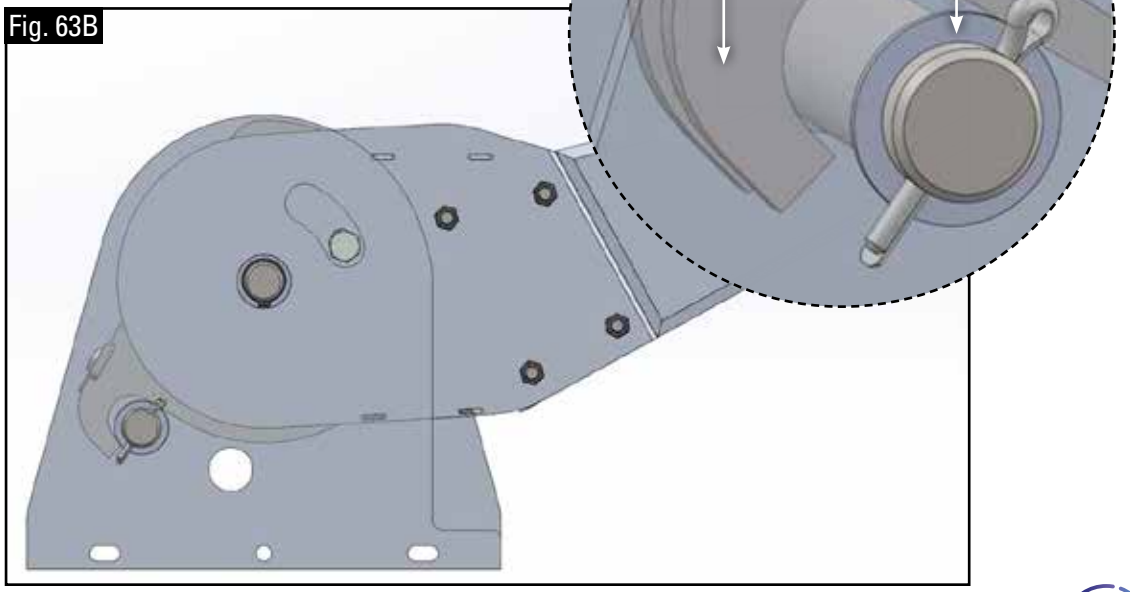
**Remarque :** Le boulon ou la goupille doit avoir un diamètre de 1/2 po et être d'une qualité minimale équivalente à la classe 5.

Fig. 63A



**Étape 3 :** Déployez la bâche jusqu'à ce que la charge des plaques latérales de la came soit retirée de la goupille de service (Fig. 63A et B).

Fig. 63B



## Ajustement de la Position de la Goupille de Came de Service

Fig. 64

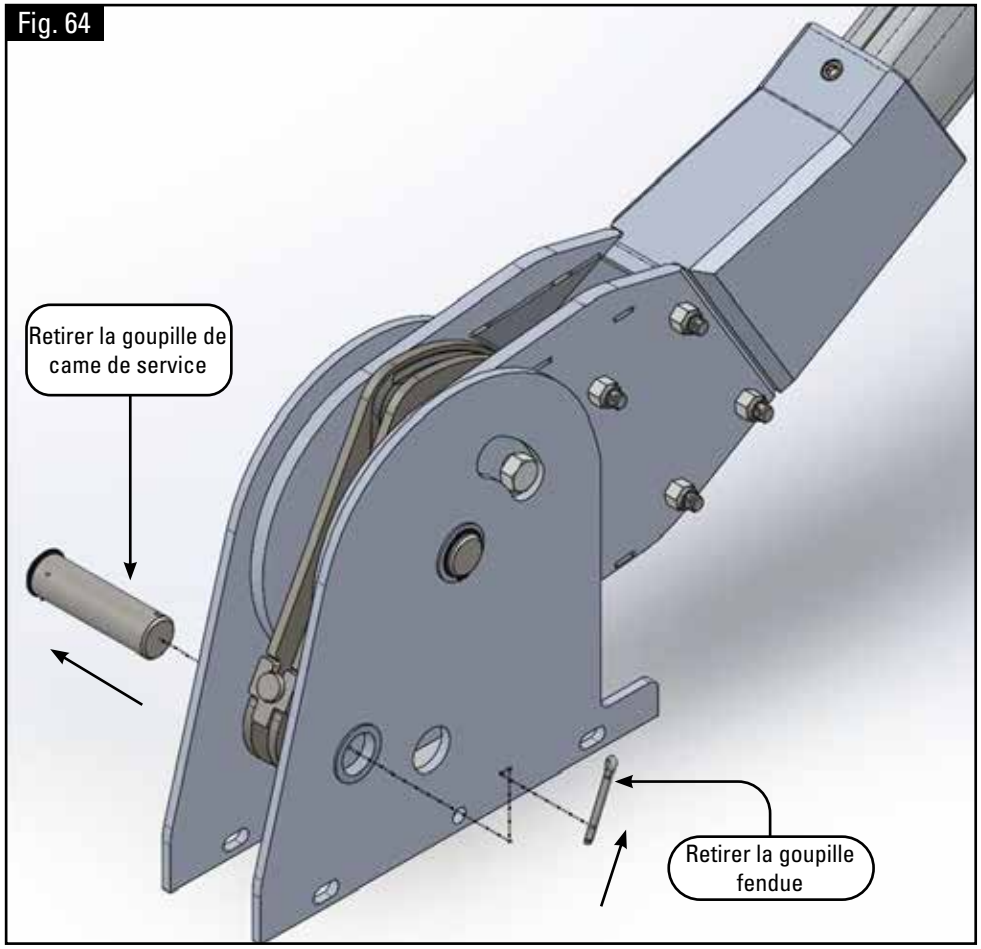
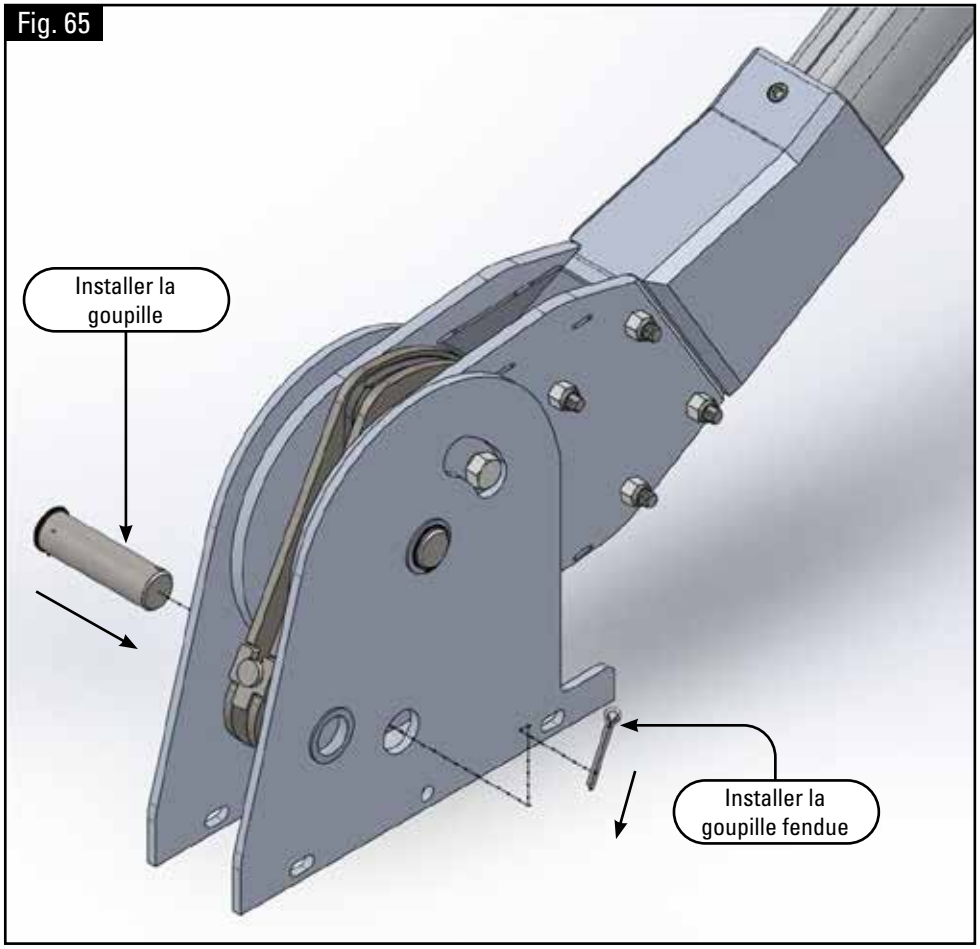


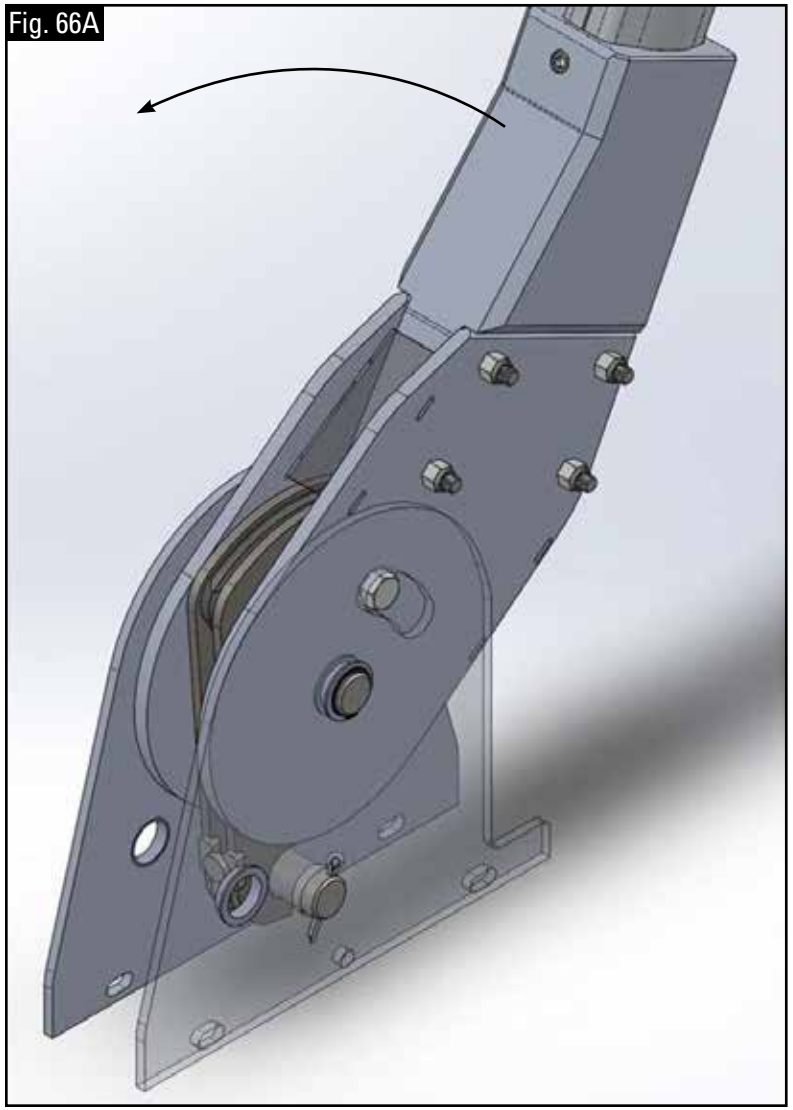

Fig. 65




**Étape 4 :** Retirez la goupille fendue de la goupille de came de service (Fig. 64). Retirez la goupille de came de service du trou « Opération » dans les plaques latérales de base, et réinstallez-la dans le trou « Service » (Fig. 65), puis réinstallez la goupille fendue.

## Application de la Charge

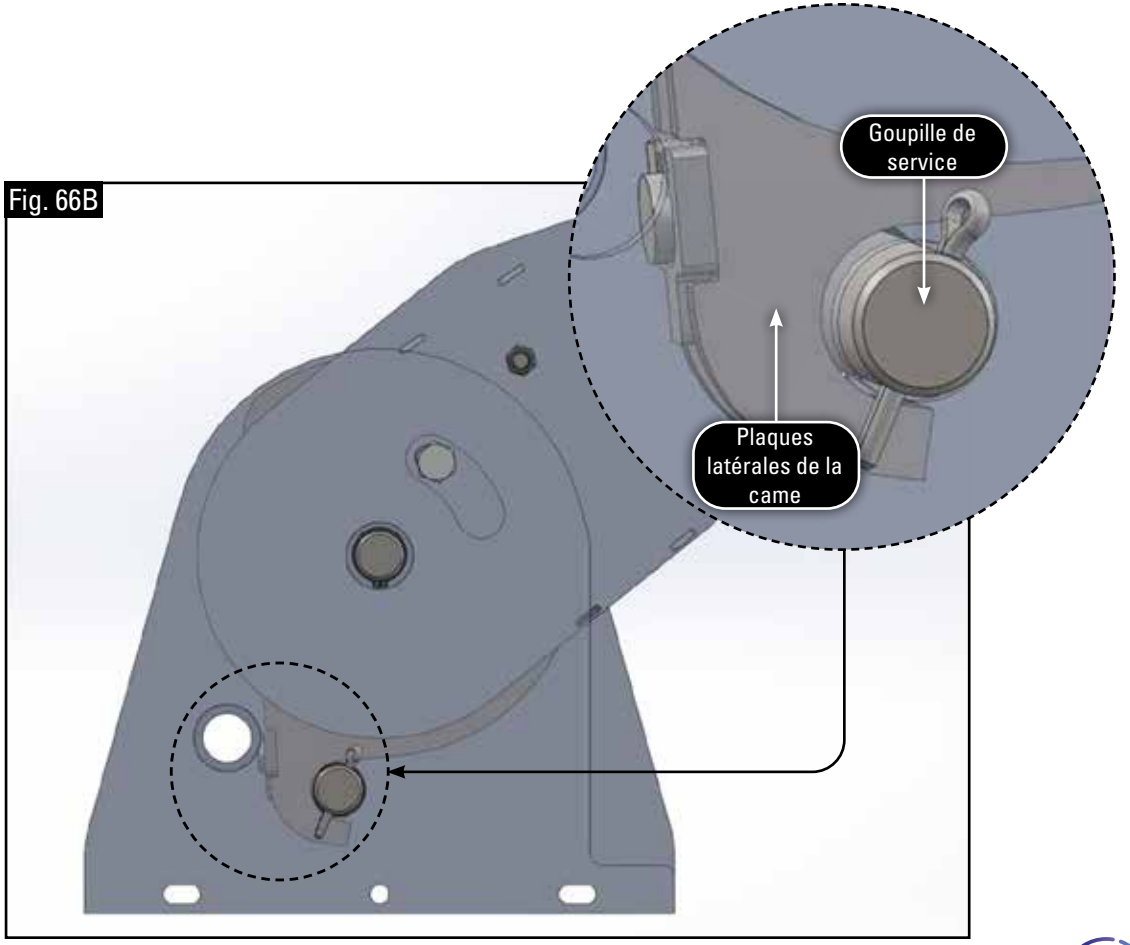
Fig. 66A



**Étape 5 :** Rétractez la bâche jusqu'à ce que la charge des plaques latérales de la came repose sur la goupille de service (Fig. 66A et B).

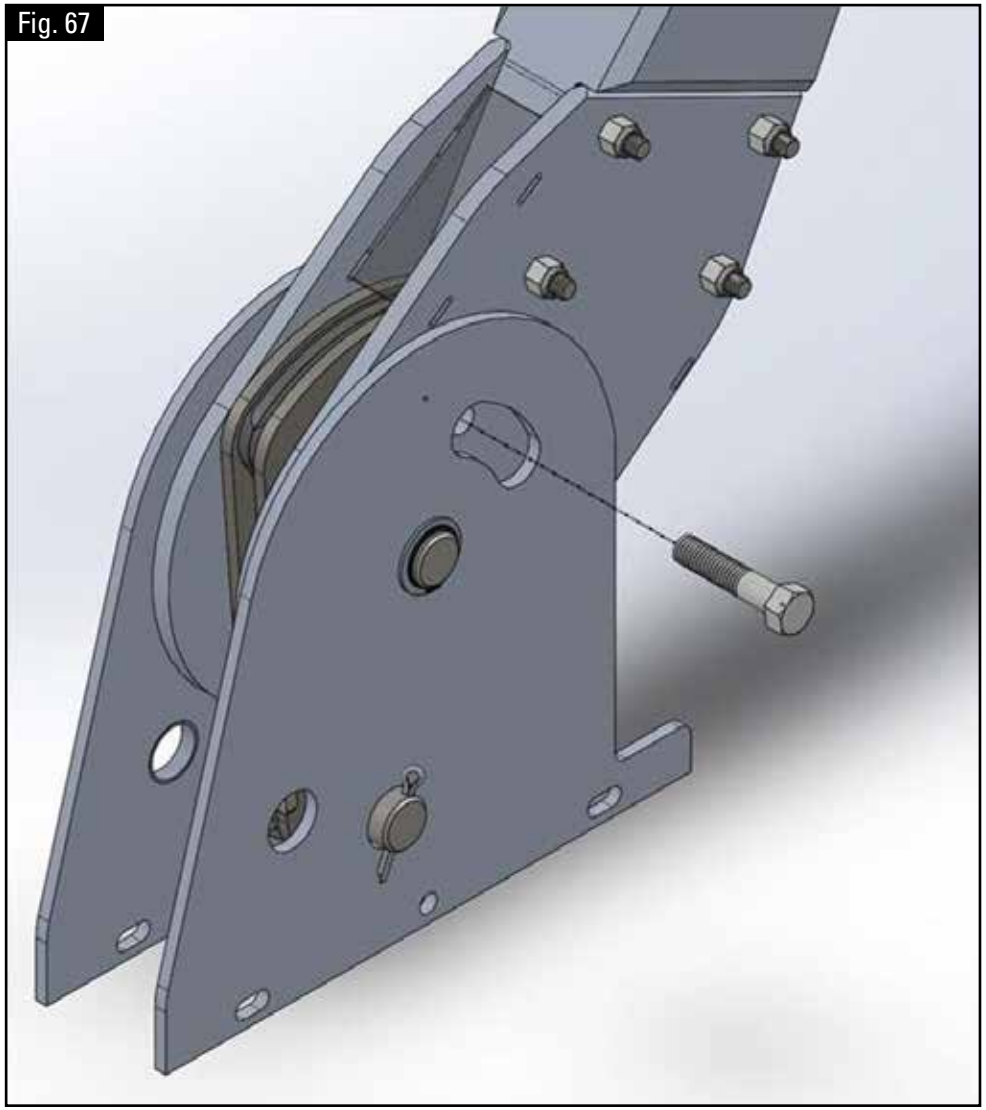
**Conseil utile :** Vérifiez que les câbles ne glissent pas hors de la clé de câble (Fig. 66B).

Fig. 66B



## Mise en Position de Service

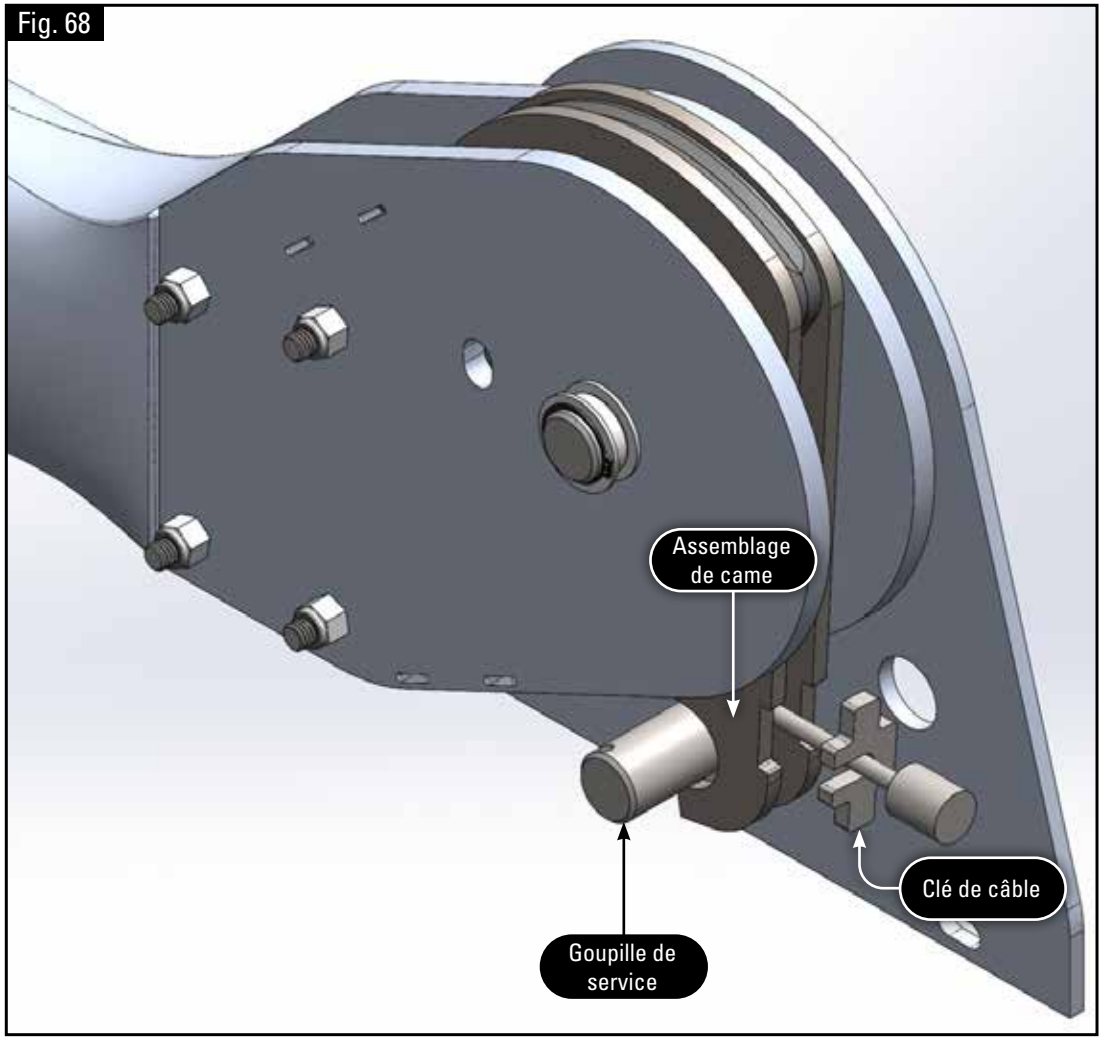
Fig. 67



**Étape 6 :** Retirez le boulon/la goupille. Déployez la bâche jusqu'à ce que les bras reposent solidement sur un support stable. Vous pouvez maintenant effectuer l'entretien du système de bâchage, la tension ayant été libérée. Inversez les étapes lors de la réinstallation ou après avoir terminé l'entretien du système (Fig. 67).

## Retrait de l'Assemblage de Came et de la Goupille de Service

Fig. 68




**Étape 7 :** Faites pivoter l'assemblage de came pour permettre son retrait. La goupille de service peut être retirée pour permettre une rotation supplémentaire si nécessaire, mais vérifiez que le câble est hors tension (Fig. 68).