DC SISTEMAS EN SERIE



ATENCIÓN **DURANTE LA INSTALACIÓN, PUEDE QUE SE REQUIERA ALGUNA FABRICACIÓN.**

Documento #: P/# 109703
Revisado: 11/03/26 WLH

Indice

Herramientas Recomendadas

Herramientas Recomendadas 1

Instalación DC Series

Instalación de la torre 3-4
Instalación del Pivote / Montaje 5-6
Pivote / Montaje del soporte ajustable y pasador del pivote 7
Pivote / Instalación del Conjunto de Pivote 8
Pivote / Ubicación del Soporte de Montaje 9
Pivote / Kit para montaje fijo 10
Pivote / Ubicación e instalación de la caja 11
Instalación de Pivote Deslizante de Perfil Estrecho: (Pivote encontrado en el sistema n.º 69350) 12
Instalación de Pivote Deslizante de Perfil angosto: (Pivote encontrado en el sistema n.º 69350) 13-14
Instalación de Pivote Deslizante de Perfil angosto: (Pivote encontrado en los sistemas n.º 69851 y 69852) 15-17
Instalación de Pivote Deslizante Horizontal: (Pivote encontrado en el sistema n.º 69300) 18
Instalación del Soporte de Montaje de Pivote Deslizante de Montaje Vertical 19
Instalación del Kit de Montaje de Pivote Deslizante de Montaje Horizontal 20
Instalación del Pivote Horizontal y Ajustes del Kit de Montaje 21
Alambrado 22
Instrucciones Operativas de la “Caja Negra” Roll-Rite 23-24
Instalación de la Válvula de Sincronización 25
Purgar el Sistema 26
Operación de la Válvula de Sincronización 27
Antes de Continuar 28
Instalación de la Barra de Lona 29

Instalación de la Barra de la Serie TORC

Paquete de resorte y tubo de conexión / Tubo del pivote y tubo de Conexión / Codos de 45° / Extensión del Tubo del Pivote 31
Conexión de Esquinas / Enrollado de la Lona y ajuste del Pivote / Ajustes y Modificaciones 32

Instalación del Tubo de Pivote de 45° desplazable

Instalación del Desplazamiento del Tubo de Pivote de 45° 34-37

Servicio y Operación Serie TORC – Tensión de Tensión

Instalación de la Llave del Cable y Pasador de Servicio 39
Posicionamiento del Orificio de Servicio de la Leva para Añadir Tensión del Resorte 40
Colocación en Posición de Servicio 41
Ajuste de la Posición del Pasador de Servicio de la Leva 42
Aplicación de Carga y Extracción de Pernos/Pasadores 43

Servicio y Operación Serie TORC – Liberación de la Tensión

Posicionamiento del Orificio de Servicio de la Leva para Liberar Tensión del Resorte 45
Instalación de Pernos/Pasadores y Extensión de la Lona 46
Ajuste de la Posición del Pasador de Servicio de la Leva 47
Aplicación de Carga 48
Colocación en Posición de Servicio 49
Retiro del Conjunto de Leva y Pasador de Servicio 50

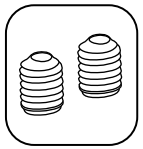
Herramientas Recomendadas

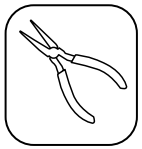

Lentes y Guantes de Seguridad


Punta Torx T30 o Desarmador

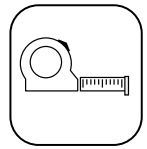

Martillo de Goma

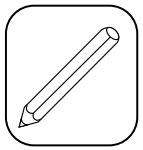

Llave Allen de 5/32”


Tornillos de Fijación Allen de 1/4”


Pinzas de Punta Fina


Pernos de Barril

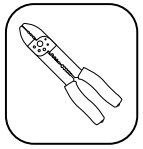

Cinta Métrica


Lápiz Marcador


Llave Inglesa

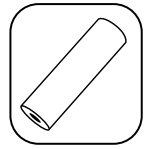

Llave Dinamométrica

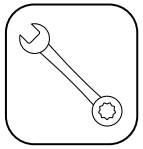

Sierra Tronzadora o Sierra para Metales


Pelacables


Crimpadoras de Cables


Fluido para Transmisión Automática (ATF)


Dado Largo de 15/16"


Llave de 15/16"


Taladro Manual


Brocas de 5/8" y 1/2"

INSTALACIÓN DE LA SERIE DC

Instalación de la Torre

Roll Rite, LLC entiende el valor de su tiempo como instalador de equipos. Por ello, para su conveniencia, Roll Rite pre-ensambla nuestras torres estándar operadas eléctricamente. Su torre viene pre-ensamblada, pre-cableada hasta la caja de control y ha sido completamente operada. La caja de control y los mandos a distancia están pre-programados y listos para su uso.

Nota: Para que la torre se instale correctamente, necesitará al menos 12 pulgadas de espacio libre sin obstrucciones entre la parte trasera de la cabina del camión y el frente de su contenedor más largo, protector, levantador, etc. (9" de bastidor libre). La torre no tiene soportes de montaje adjuntos; deberá adquirir una de las siguientes opciones o fabricar sus propios soportes.

Fig. 1

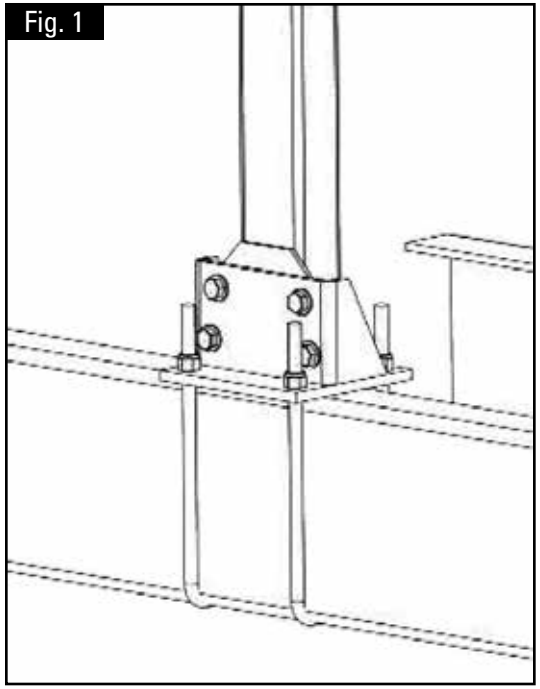


Fig. 2

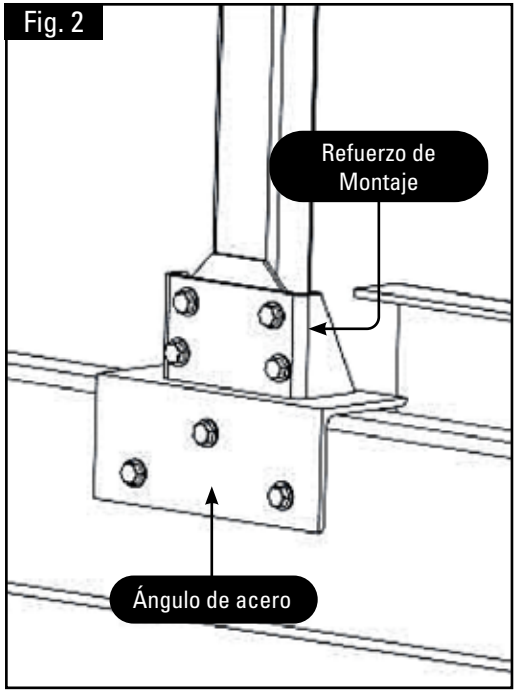
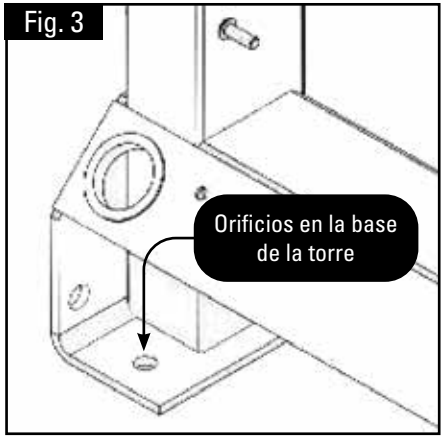


Fig. 3



Nota: Los orificios en la base de la torre están destinados solo para fines de envío. No son suficientes para montar la torre al camión (Fig. 3).

Opciones del sistema: Roll Rite ofrece 2 opciones de montaje diferentes para la torre.

- **Opción 1:** Montaje con abrazadera en U, que sujeta la torre al bastidor (Fig. 1).
- **Opción 2:** Montaje lateral al bastidor, que permite atornillar ángulo de hierro a través del lateral del bastidor y luego unir la torre al ángulo de hierro (Fig. 2).

Instalación de la Torre

Opción 1: Montaje Estilo Abrazadera en U

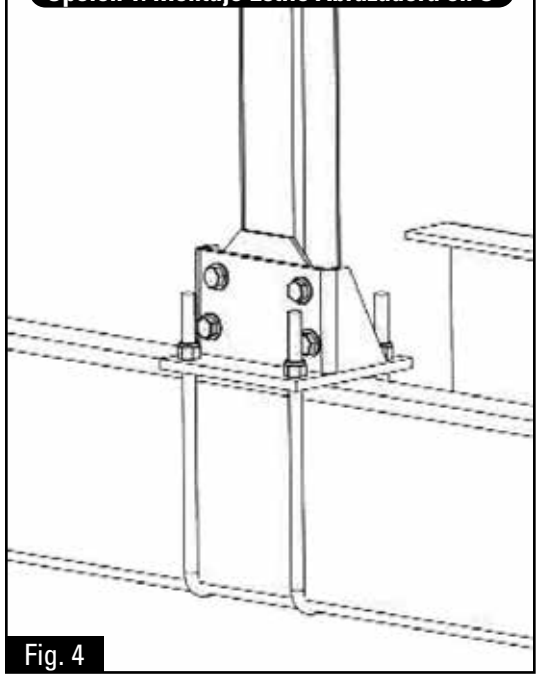


Fig. 4

Paso 1: Atornille los soportes de montaje a la torre usando los pernos proporcionados.

Paso 2: Localice las abrazaderas en U de 5/8" x 14" (Pieza n.º 18714).

Paso 3: Coloque la torre sobre los rieles del bastidor (Fig. 4).

Paso 4: Verifique que la torre no interfiera con ningún otro componente del camión o levantador.

Paso 5: Aliñe la torre con la cabina del camión.

Paso 6: Pase las abrazaderas en U alrededor de los rieles del bastidor y a través de los orificios de la base de la torre.

Nota: Las abrazaderas en U suministradas están diseñadas para adaptarse a diferentes anchos de riel de bastidor. Extienda el extremo roscado de la abrazadera en U si es necesario.

Paso 7: Fije la torre apretando las tuercas de alta resistencia n.º 11 de 5/8" (pieza n.º 18636) en las abrazaderas en U.

Opción 2: Montaje tipo marco lateral

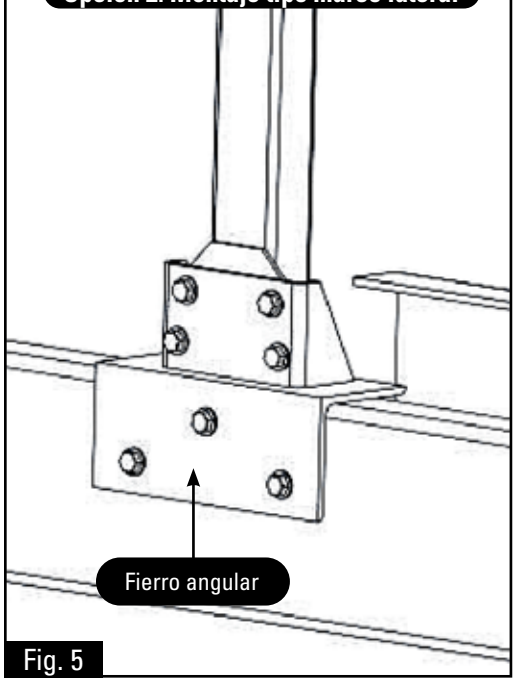


Fig. 5

Paso 1: Localice las 2 piezas de fierro angular de 6" x 6" (Fig. 5).

Paso 2: Colóquelos en los largueros del chasis del camión uno frente al otro.

Nota: Es posible que sea necesario recortar una o ambas piezas de fierro angular para que encajen en el marco.

Paso 3: Coloque la torre sobre las piezas de fierro angular.

Paso 4: Centre la torre en el bastidor del camión y alinéela con la cabina.

Paso 5: Sujete la torre a las piezas de fierro angular.

Paso 6: Atornille las piezas de fierro angular a los largueros del bastidor.

Paso 7: Utilizando 2 pernos en cada lado, atornille los refuerzos de montaje a la torre (Fig. 2).

Paso 8: Fije los refuerzos de montaje al ángulo de fierro.

Paso 9: Retire la torre y suelde los refuerzos de montaje al ángulo de fierro.

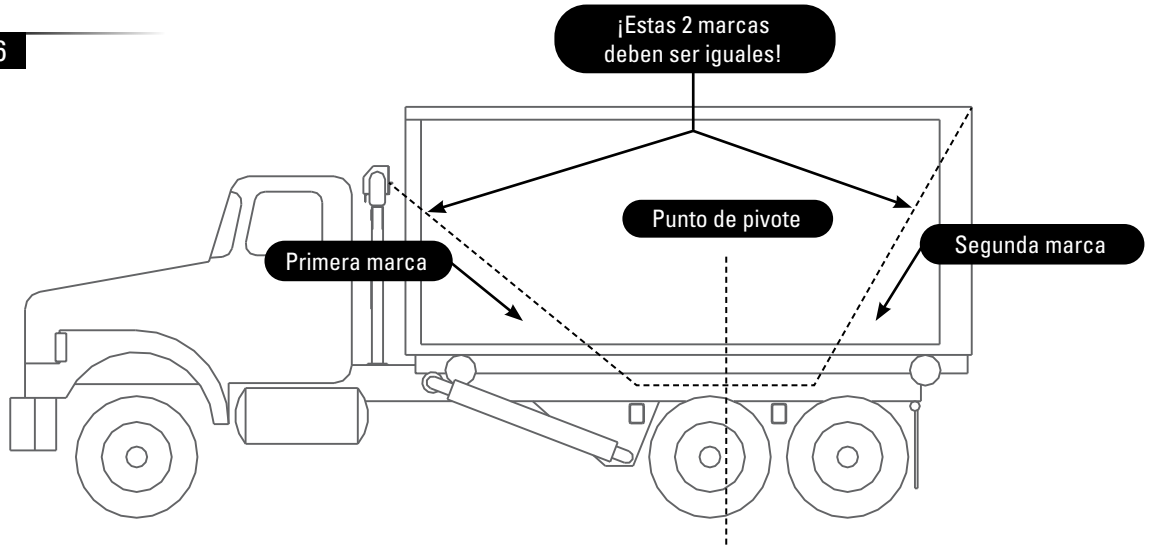
Paso 10: Después de pintar, instale la torre en los soportes de montaje utilizando los 4 pernos de cada lado.

Instalación del Pivote / Montaje

Instalación de Pivote Externo: (pivote incluido en el kit n.º 69200 y 69203)

**Consulte el diagrama en la página 5 para familiarizarse con el ensamble de las piezas.

Fig. 6



Ubicación del Soporte de Montaje

Para completar correctamente los siguientes pasos, recomendamos que cargue su contenedor más grande a transportar.

Nota: Si su torre es ajustable, debe estar en la posición más baja. Si tiene una torre fija, asegúrese de que esté en la posición deseada y luego continúe.

Paso 1: Tome una medida desde donde la lona entrará a la carcasa hasta un punto ligeramente antes del centro del contenedor y haga una marca 3 pulgadas por debajo de la parte superior de las llantas. RECUERDE ESA MEDIDA.

Paso 2: Mida desde la parte trasera del contenedor usando la misma medida que en el primer paso y haga otra marca 3 pulgadas por debajo de la parte superior de las llantas.

Paso 3: Mida desde la primera marca hasta la segunda, divida esa medida a la mitad y haga una marca. Aquí es donde debe centrarse el soporte (Fig. 6).

Paso 4: Verifique el punto central midiendo desde donde la lona entra a la carcasa hasta el punto central y desde la parte trasera del contenedor hasta el punto central. Estas 2 medidas deben ser iguales.

Instalación del Pivote / Montaje

Fig. 7

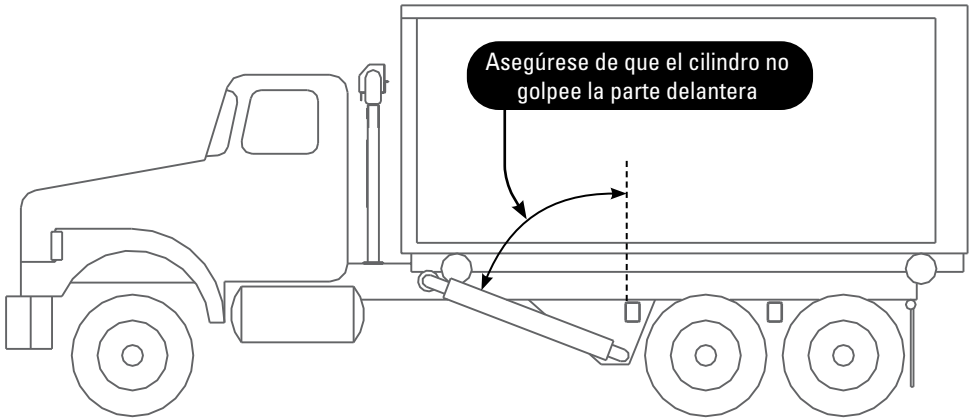
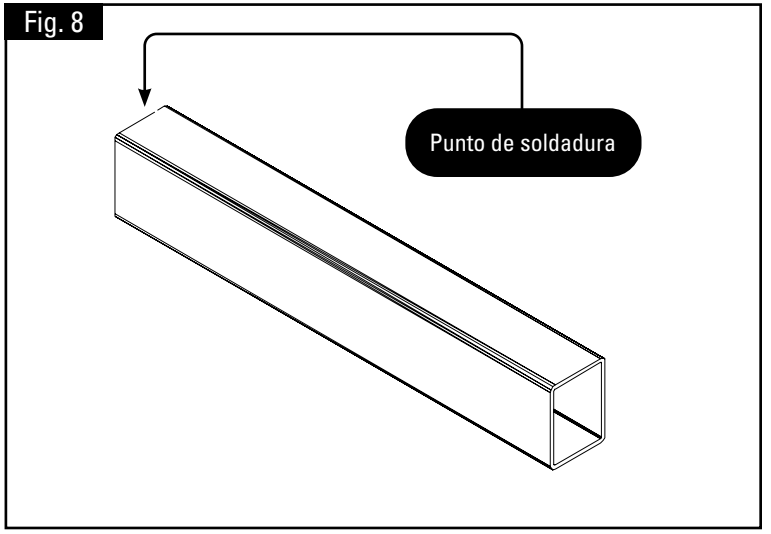


Fig. 8



Paso 5: Repita los pasos 1 a 4 en el lado opuesto del camión.

Paso 6: Para asegurarse de que estos soportes no interfieran con los cilindros de inclinación, deberá elevar la plataforma inclinable al máximo. Las piernas deben estar detrás de los cilindros en este punto (Fig. 7).

Paso 7: Si no hay una base atornillada al bastidor en esta ubicación, centre una base de montaje en la marca establecida para el punto central y atorníllela al camión. Este será el punto de pivote del sistema.

Paso 8: Centre la parte fija en la base y ponga un punto de soldadura.

Paso 9: Verifique que esté nivelada y cuadrada con el camión y termine de soldar a la base (Fig. 8).

Paso 10: Repita los pasos anteriores para el lado opuesto.

Pivote / Soporte de Montaje de Pierna Ajustable y Pasador de Pivote

Pierna Ajustable

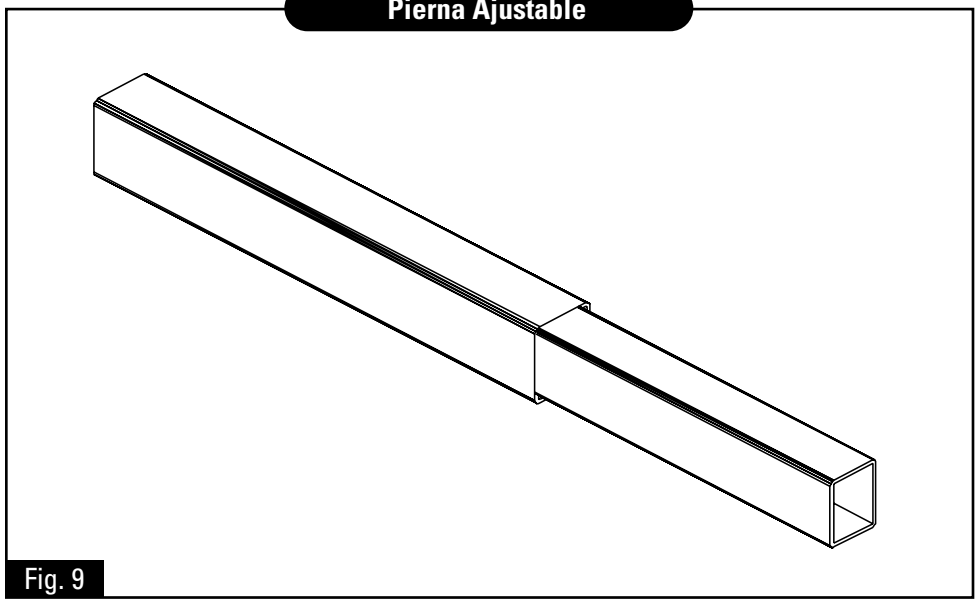


Fig. 9

Paso 1: Inserte la pierna ajustable en la pierna fija.

Paso 2: Determine cuánto debe sobresalir el pasador de pivote del camión deslizando la pierna ajustable hacia adentro o hacia afuera (Fig. 9).

Paso 3: Ponga un punto a la pierna en su lugar con soldadura.

Paso 4: Verifique que la pierna esté ajustada correctamente y termine de soldarla.

Paso 5: Repita los pasos anteriores para el lado opuesto.

Soporte de Montaje de Pasador de Pivote

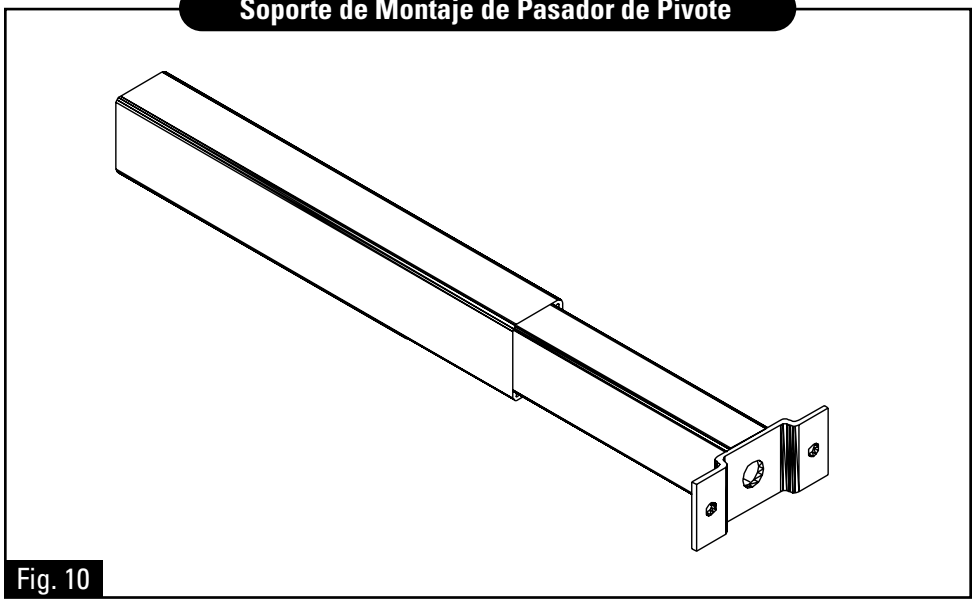


Fig. 10

Paso 1: Centre el soporte de montaje del pasador de pivote en la pierna ajustable (Fig. 10).

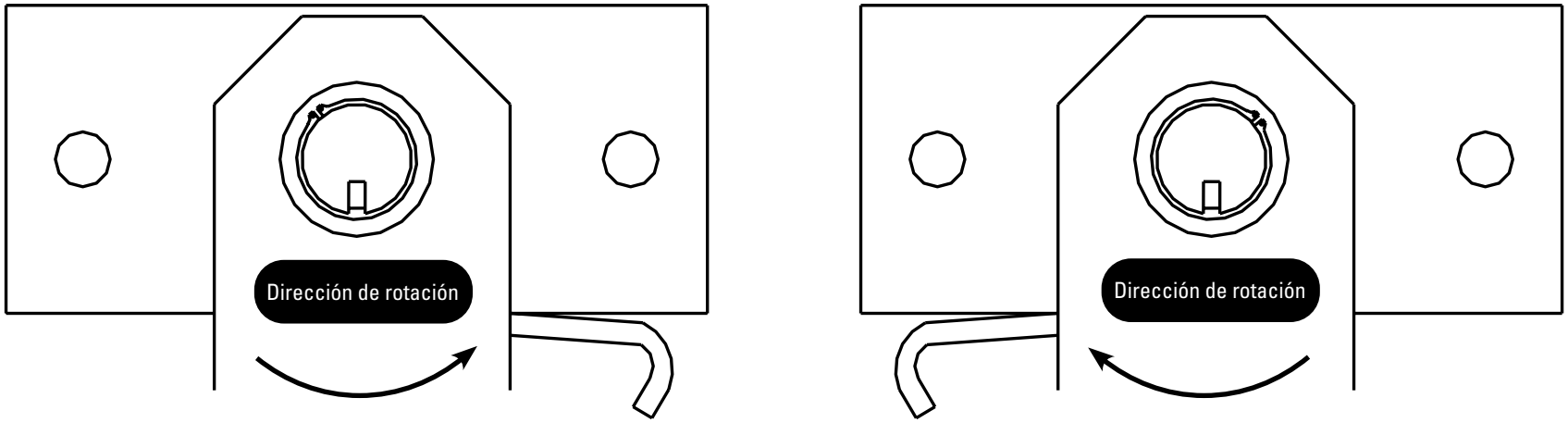
Paso 2: Ponga un punto a el soporte en su lugar con soldadura.

Paso 3: Verifique que el soporte esté cuadrado con la pierna y el camión y termine de soldar.

Paso 4: Repita los pasos anteriores para el lado opuesto.

Pivote / Instalación del Conjunto de Pivote

Fig. 11



Lado izquierdo (conductor) del pivote

Lado derecho (pasajero) del pivote

Paso 1: Brazos del conductor y del pasajero (Fig. 11).

Paso 2: Atornille el brazo del pivote del lado del conductor al soporte de pivote correspondiente. Repita lo mismo con el brazo del lado del pasajero.

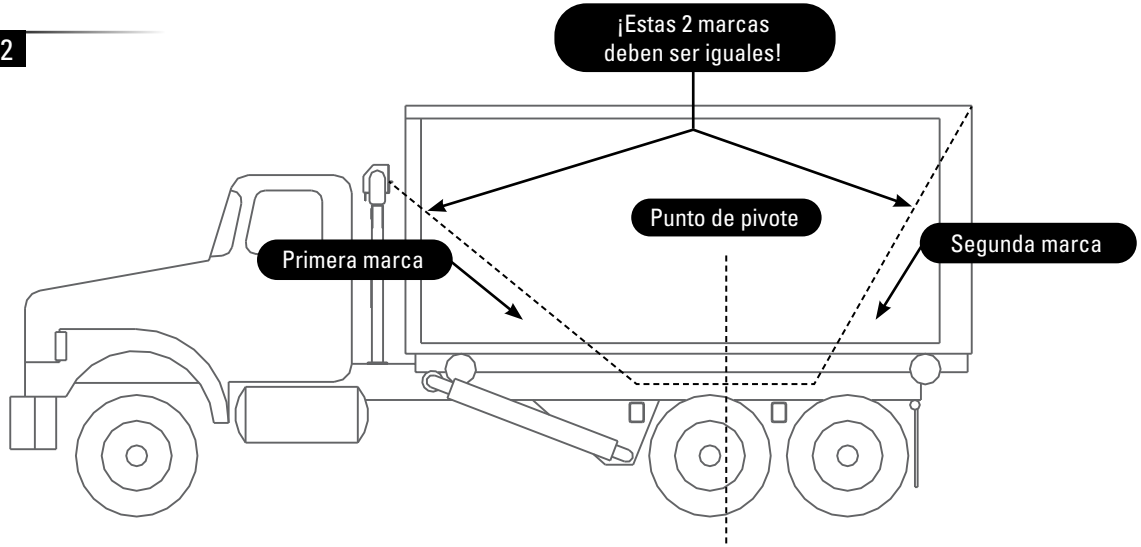
Paso 3: Instale el pasador de horquilla en el orificio central debajo de los ganchos del resorte.

Paso 4: Ahora que los pivotes están instalados, continúe con las secciones de instalación de la lona y barra de lona.

Pivote / Ubicación del Soporte de Montaje

Instalación de Pivote Fijo (Montaje superior): (Pivote incluido en el kit n.º 69400)

Fig. 12



Ubicación del Soporte de Montaje

Para completar correctamente los siguientes pasos, recomendamos que cargue su contenedor más grande a transportar.

Nota: Si su torre es ajustable, debe estar en la posición más baja. Si tiene una torre fija, asegúrese de que esté en la posición deseada y luego continúe.

Paso 1: Tome una medida desde donde la lona entrará en la carcasa hasta un punto ligeramente antes del centro del contenedor y haga una marca 3 pulgadas por debajo de la parte superior de las llantas. RECUERDE ESA MEDIDA.

Paso 2: Mida desde la parte trasera del contenedor usando la misma medida que en el primer paso y haga otra marca 3 pulgadas por debajo de la parte superior de las llantas.

Paso 3: Mida desde la primera marca hasta la segunda, divida esa medida a la mitad y haga una marca. Aquí es donde debe centrarse el soporte (Fig. 12).

Paso 4: Verifique el punto central midiendo desde donde la lona entra en la carcasa hasta el punto central y desde la parte trasera del contenedor hasta el punto central. Estas 2 medidas deben ser iguales.

Paso 5: Repita los pasos 1 a 4 en el lado opuesto del camión.

Pivote / Kit de Montaje Fijo

El kit de montaje consiste en 2 piezas de tubo cuadrado de 3" x 4", 2 piernas ajustables y 1 placa superior para cada lado (Fig. 13).

Fig. 13

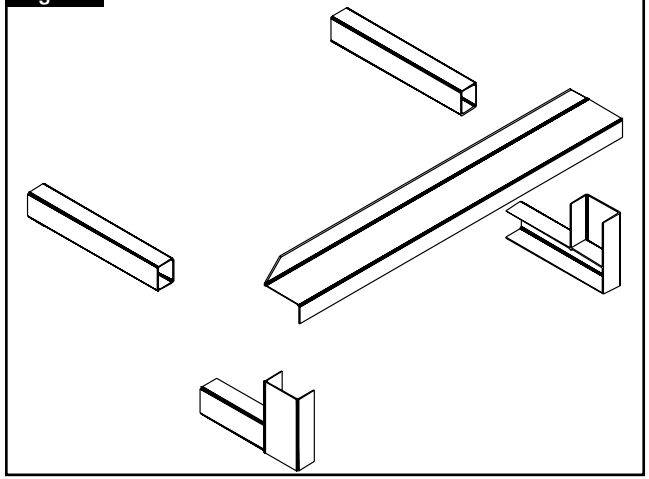


Fig. 14

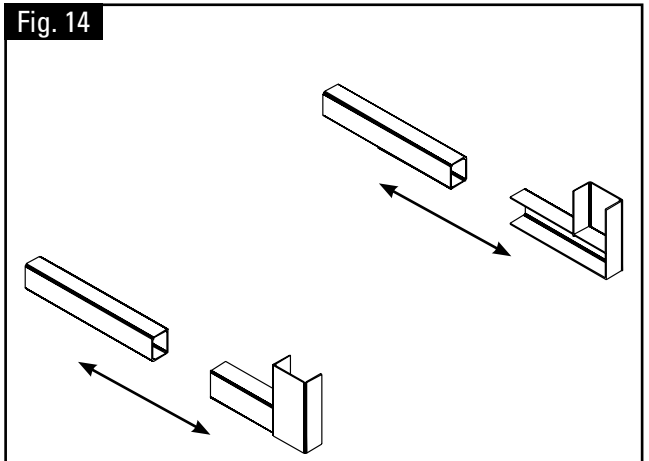
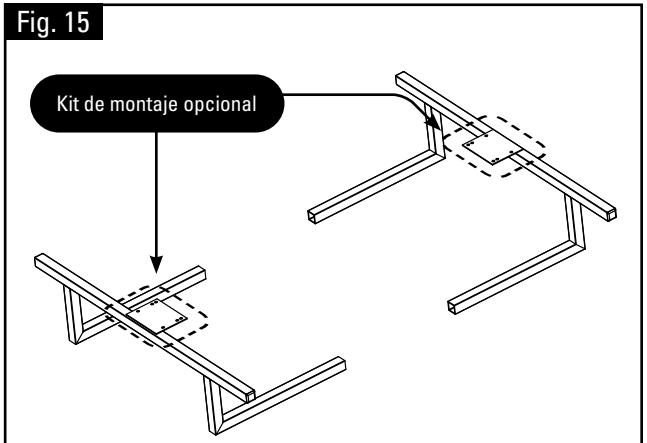


Fig. 15



Paso 1: Monte los tubos de acero en el camión, 3 pulgadas por debajo de la parte superior de las llantas. Asegúrese de que los tubos no estén separados más de 5 pies y que ninguna de las piezas esté a más de 4 ½' del punto central que se marco anteriormente.
Paso 2: Deslice las piernas ajustables en forma de "L" sobre el tubo (Fig. 14) y soldelas en su lugar.
Paso 3: Coloque la placa superior sobre las piezas en forma de "L" y centre la placa según sea necesario. Asegúrese de que ningún extremo de la placa esté a más de 4 ½' del punto central y soldela en su lugar.
Paso 4: Para asegurarse de que las piernas delanteras no interfieran con los cilindros de inclinación, deberá elevar la plataforma inclinable al máximo. Las piernas delanteras deben estar detrás de los cilindros en este punto (Fig. 7).

Kit de montaje opcional: Se requerirá soldadura

El kit se envía con almohadillas de montaje opcionales para los conjuntos de la caja de pivote, (4) patas de montaje y (2) barras transversales superiores (Fig. 15).
Debe colocarse e instalarse de manera que cumpla con el requisito de ancho legal.

Pivote / Ubicación e Instalación de la Caja

Ubicación de la Caja de Pivote

Paso 1: Tome una medida desde donde la lona entra a la carcasa hasta un punto ligeramente antes del centro del contenedor y haga una marca en el soporte de montaje. RECUERDE ESA MEDIDA.

Paso 2: Mida desde la parte trasera del contenedor usando la misma medida que en el primer paso y haga otra marca en el soporte de montaje.

Paso 3: Mida desde la primera marca hasta la segunda, divida esa medida a la mitad y haga una marca. Aquí es donde debe centrarse el pasador de pivote en la caja (Fig. 12).

Paso 4: Verifique el punto central midiendo desde donde la lona entra a la carcasa hasta el punto central y desde la parte trasera del contenedor hasta el punto central. Estas 2 medidas deben ser iguales.

Paso 5: Repita los pasos 1 a 4 en el lado opuesto del camión.

Instalación de la Caja del Pivote

Paso 1: Centre el pasador de pivote del lado del conductor con la marca hecha en los pasos anteriores. Las cajas de pivote deben quedar al ras del borde exterior del soporte.

Paso 2: Mida desde el borde delantero y trasero exterior de la caja de pivote hasta el bastidor. Asegúrese de que estas medidas sean iguales. Esto le indicará si las cajas están alineadas con el camión o no.

Paso 3: Marque y taladre los orificios para montar la caja de pivote en el soporte de montaje.

Paso 4: Repita los pasos anteriores para el lado opuesto.

Paso 5: Ahora que los pivotes están instalados, continúe con las secciones de instalación de la lona y la barra.

Instalación de Pivote Deslizante de Perfil Estrecho: (Pivote encontrado en el sistema n.º 69350)

Este tipo de pivote se monta sobre un tubo de montaje de 2,5" x 2,5" (Fig. 16). Este tubo está diseñado para montarse sobre un juego de soportes de montaje Roll-Rite o puede montarse en soportes personalizados de guardabarros, extensión de los soportes de salpicaderas o, si se adapta a un sistema más antiguo, puede montarse en soportes existentes.

Fig. 16

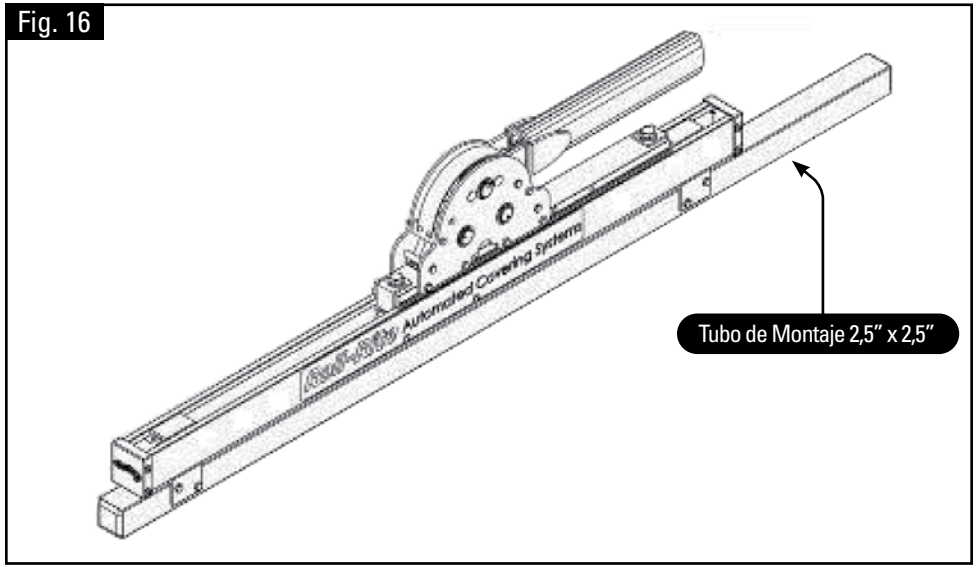
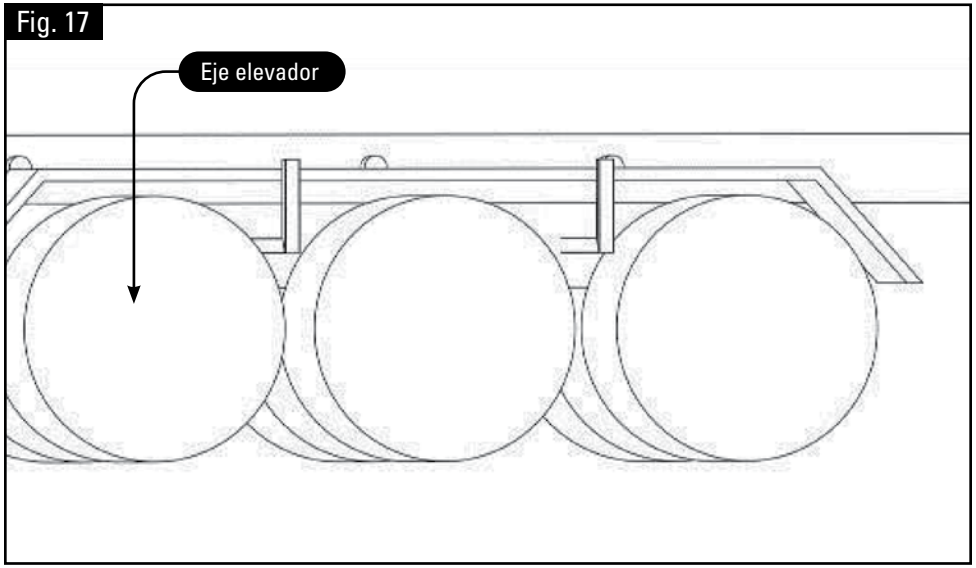


Fig. 17



Instalación del Soporte de Montaje de Pivote Deslizante de Perfil angosto

Nota: Este kit incluye 4 conjuntos de montaje en chasis. Estos deben cortarse a la longitud y altura necesarias.

Paso 1: Posicionamiento de los soportes del chasis.

a. El conjunto de pivote normalmente se ubicará montado sobre el eje motriz principal (Fig. 17) y se montará en las mismas placas de montaje donde típicamente se montaría un soporte de salpicadera.

b. Trate de montar lo más cerca posible del punto central del bastidor verticalmente para permitir espacio para cualquier refuerzo que pueda necesitar agregar. Si los soportes del eje estorban, monte por encima de ellos. Además, al montar entre ejes, trate de centrar para permitir el máximo espacio libre.

Paso 2. Calcule la longitud de los tubos de montaje del chasis.

a. Mida el ancho del bastidor incluyendo las placas de montaje (que pueden o no estar ya en el camión y es típicamente donde se sujetan los soportes de guardabarros). Las placas de montaje suelen ser placas de ½" de grosor atornilladas al chasis.

b. Reste la distancia medida en el paso anterior de 107 1/2" (108" es el ancho máximo legal D.O.T.).

c. Divida el número obtenido en el paso anterior por 2 y corte los tubos de montaje del chasis a esa longitud.

Instalación de Pivote Deslizante de Perfil angosto: (Pivote encontrado en el sistema n.º 69350)

Ubicación de la Caja de Pivote

Paso 3: Puntee las esquinas del soporte de montaje a las bases de montaje. Verifique que no superen 107 1/2" de ancho total y que estén alineadas y a escuadra.

Paso 4: Calcule la longitud de los tubos de elevación.

a. Mida desde el tubo de montaje del chasis hasta el borde inferior de la salpicadera sobre la llanta.

b. Marque esa misma distancia desde el tubo de montaje del chasis hacia arriba en los tubos de elevación (para facilitar el cambio de llantas, el tubo de montaje del pivote no debe estar más bajo que la parte inferior de la salpicadera sobre la llanta).

c. Corte los tubos de elevación según la marca hecha en el paso anterior. Puede ser más fácil retirar los soportes del camión para hacer esto.

Paso 5: Suelde los soportes y agregue refuerzos según sea necesario. Si retiró los soportes del camión en el paso anterior, vuelva a puntearlos en la misma posición y verifique nuevamente que estén alineados y a escuadra antes de soldar.

Paso 6: Repita en el otro lado del camión.

Posicionamiento del Conjunto de Pivote en los Soportes

Paso 1: Localice el punto de pivote. (Los pasos siguientes asumen un contenedor estándar de 40 yd @ 22' de largo. Si los contenedores no son de 22' de largo, consulte el método alternativo en "Pivote Deslizante Horizontal").

a. Mida desde el borde trasero de la base de la torre hasta donde estará la parte delantera del contenedor (dimensión "X" en la Fig. 18). Divida este número por la mitad para obtener la distancia "Y" (Fig. 18).

b. Sume "Y" a 138" para obtener la dimensión "Z" (Fig. 18).

c. Mida desde el borde trasero de la base de la torre hacia atrás a lo largo del bastidor de la plataforma "Z" distancia como se determinó en el paso "b". Marque esa ubicación como el punto de pivote.

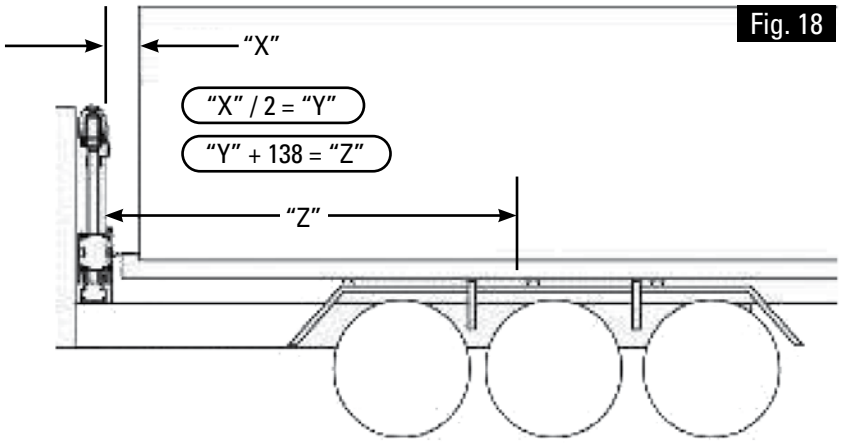


Fig. 18

Instalación de Pivote Deslizante de Perfil angosto: (Pivote encontrado en el sistema n.º 69350)

Posicionamiento del Conjunto de Pivote en los Soportes

Paso 2: Coloque los tubos cuadrados de 80" de largo y 2 ½" x 2 ½" que vinieron en el conjunto de pivote sobre los tubos de elevación. Para asegurar que los soportes del conjunto de pivote se ubiquen sobre el tubo de montaje horizontal – asegúrese de que haya al menos 25" de tubo detrás del punto de pivote y al menos 33" delante del punto de pivote y suelde este tubo horizontal sobre los tubos de elevación.

Paso 3: Coloque el conjunto de pivote sobre el tubo de montaje horizontal (instalado en el paso anterior) de manera que el conjunto deslizante quede hacia la parte trasera y el pasador central de pivote esté alineado con el punto de pivote (Fig. 19).

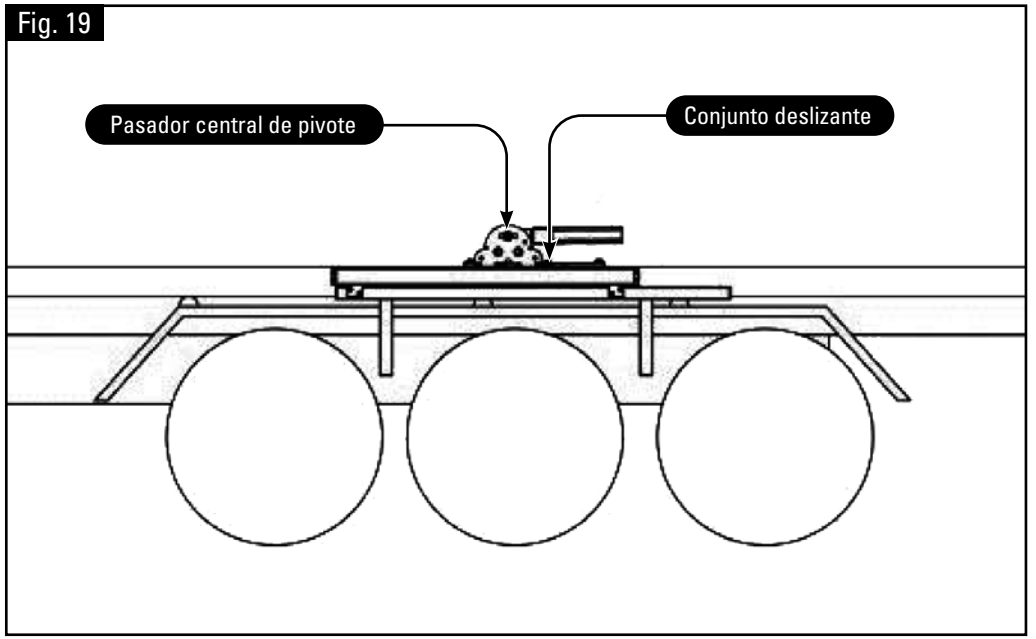
ADVERTENCIA: PARA ASEGURAR EL FUNCIONAMIENTO ADECUADO, EL CILINDRO DEBE ESTAR COMPLETAMENTE DESLIZADO HACIA LA PARTE TRASERA (COMO SE ENVÍA Y COMO SE MUESTRA EN LA FIG. 19) EN EL MOMENTO DE LA INSTALACIÓN.

Paso 4: Una vez en posición, taladre 4 orificios de montaje de 3/8" de paso a través del tubo horizontal de 2 ½" usando los orificios en los soportes de aluminio del conjunto de pivote como guía. Retire el conjunto de pivote y pinte los soportes de montaje. Una vez pintados, vuelva a atornillar el conjunto de pivote en su lugar.

Paso 5: Repita en el otro lado del camión.

Paso 6: Continúe con la sección de instalación de la "Válvula de Sincronización" en la siguiente sección.

Fig. 19



Instalación de Pivote Deslizante de Perfil angosto: (Pivote encontrado en los sistemas n.º 69851 y 69852)

Este tipo de pivote se monta sobre un tubo de montaje de 2,5" x 2,5" (Fig. 20). Este tubo está diseñado para montarse sobre un juego de soportes de montaje Roll Rite o puede montarse en soportes personalizados de guardabarros, extensiones de los soportes de salpicadera o, si se adapta un sistema más antiguo, puede montarse sobre los soportes actuales.

Fig. 20

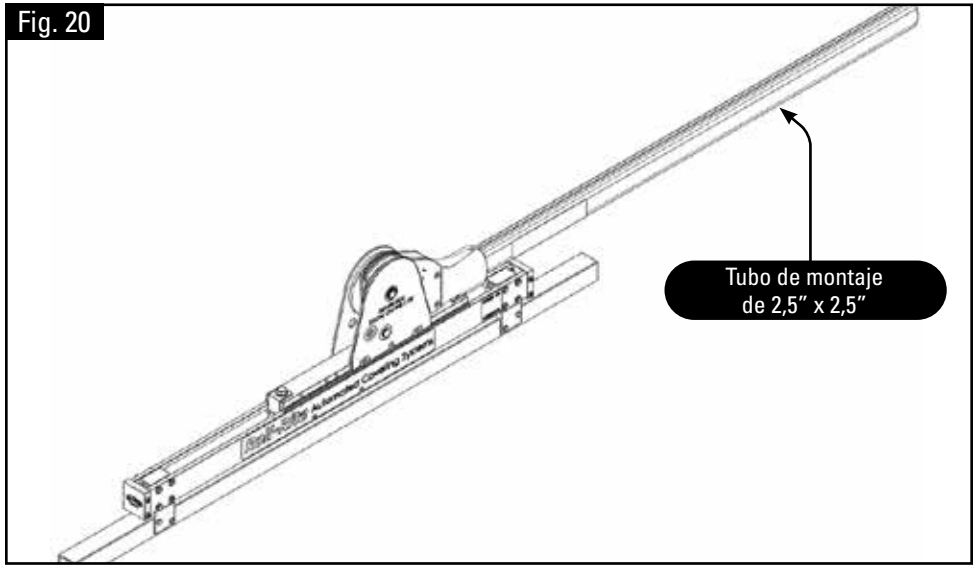
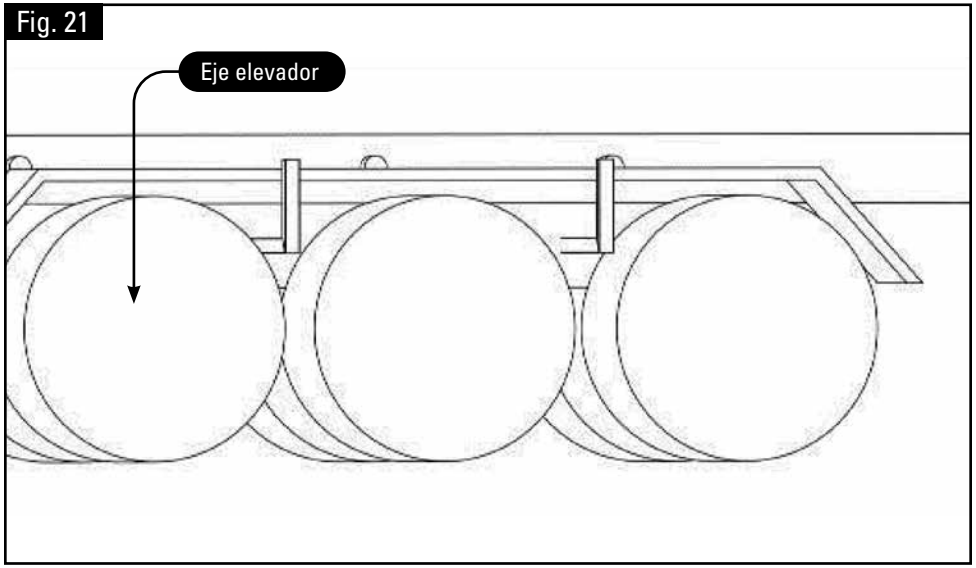


Fig. 21



Instalación del Soporte de Montaje de Pivote Deslizante de Perfil angosto

Nota: Este kit incluye 4 conjuntos de montaje en chasis. Estos deben cortarse a la longitud y altura necesarias.

Paso 1: Posicionamiento de los soportes del chasis.

a. El conjunto de pivote normalmente se ubicará a horcajadas sobre el eje motriz principal (Fig. 21) y se montará en las mismas placas de montaje donde típicamente se montaría un soporte de salpicadera.

b. Trate de montar lo más cerca posible del punto central del bastidor verticalmente para permitir espacio para cualquier refuerzo que pueda necesitar agregar. Si los soportes del eje estorban, monte por encima de ellos. Además, al montar entre ejes, trate de centrar para permitir el máximo espacio libre.

Paso 2: Calcule la longitud de los tubos de montaje del chasis.

a. Mida el ancho del bastidor incluyendo las placas de montaje (que pueden o no estar ya en el camión y es típicamente donde se sujetan los soportes de guardabarros). Las placas de montaje suelen ser placas de ½" de grosor atornilladas al chasis.

b. Reste la distancia medida en el paso anterior de 107 1/2" (108" es el ancho máximo legal D.O.T.).

c. Divida el número obtenido en el paso anterior por 2 y corte los tubos de montaje del chasis a esa longitud.

Instalación de Pivote Deslizante de Perfil angosto: (Pivote encontrado en los sistemas n.º 69851 y 69852)

Ubicación de la Caja del Pivote

Paso 3: Puntee los ángulos del soporte de montaje a las bases de montaje. Verifique que no superen las 107 1/2" de ancho total y que estén verticales y a escuadra.

Paso 4: Calcule la longitud de los tubos de elevación.

a. Mida desde el tubo de montaje del chasis hasta el borde inferior de la salpicadera sobre la llanta.

b. Marque esa misma distancia desde el tubo de montaje del chasis hacia arriba en los tubos de elevación (para facilitar el cambio de llantas, el tubo de montaje del pivote no debe estar más bajo que la parte inferior de la salpicadera sobre la llanta).

c. Corte los tubos de elevación según la marca hecha en el paso anterior. Puede ser más fácil retirar los soportes del camión para hacer esto.

Paso 5: Suelde los soportes y agregue refuerzos según sea necesario. Si retiró los soportes del camión en el paso anterior, vuelva a puntearlos en la misma posición y verifique nuevamente que estén verticales y a escuadra antes de soldar.

Paso 6: Repita en el otro lado del camión.

Posicionamiento del Conjunto de Pivote en los Soportes

Paso 1: Localice el punto de pivote. (Los pasos siguientes asumen un contenedor estándar de 40 yardas @ 22' de largo. Si los contenedores no son de 22' de largo, consulte el método alternativo en "Pivote Deslizante Horizontal").

a. Mida desde el borde trasero de la base de la torre hasta donde estará la parte delantera del contenedor (dimensión "X" en la Fig. 22). Divida este número por la mitad para obtener la distancia "Y" (Fig. 22).

b. Sume "Y" a 138" para obtener la dimensión "Z" (Fig. 22).

c. Mida desde el borde trasero de la base de la torre hacia atrás a lo largo del bastidor de la plataforma la distancia "Z" determinada en el paso "b". Marque esa ubicación como el punto de pivote.

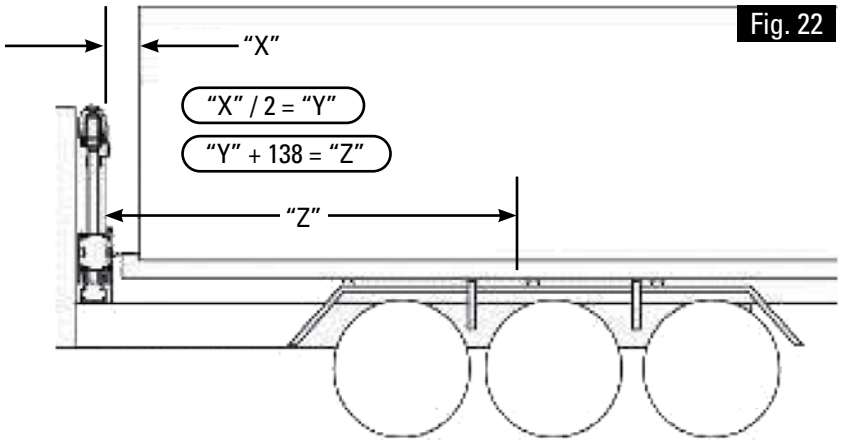


Fig. 22

Instalación de Pivote Deslizante de Perfil angosto: (Pivote encontrado en los sistemas n.º 69851 y 69852)

Posicionamiento del Conjunto de Pivote en los Soportes

Paso 2: Coloque los tubos cuadrados de 80" de largo y 2 ½" x 2 ½" que vinieron en el conjunto de pivote sobre los tubos de elevación. Para asegurar que los soportes del conjunto de pivote se ubiquen sobre el tubo de montaje horizontal, asegúrese de que haya al menos 25" de tubo detrás del punto de pivote y al menos 33" delante del punto de pivote. Suelde este tubo horizontal sobre los tubos de elevación.

Paso 3: Coloque el conjunto de pivote sobre el tubo de montaje horizontal (instalado en el paso anterior) de manera que el conjunto deslizante quede hacia la parte trasera y el pasador central de pivote esté alineado con el punto de pivote (Fig. 23).

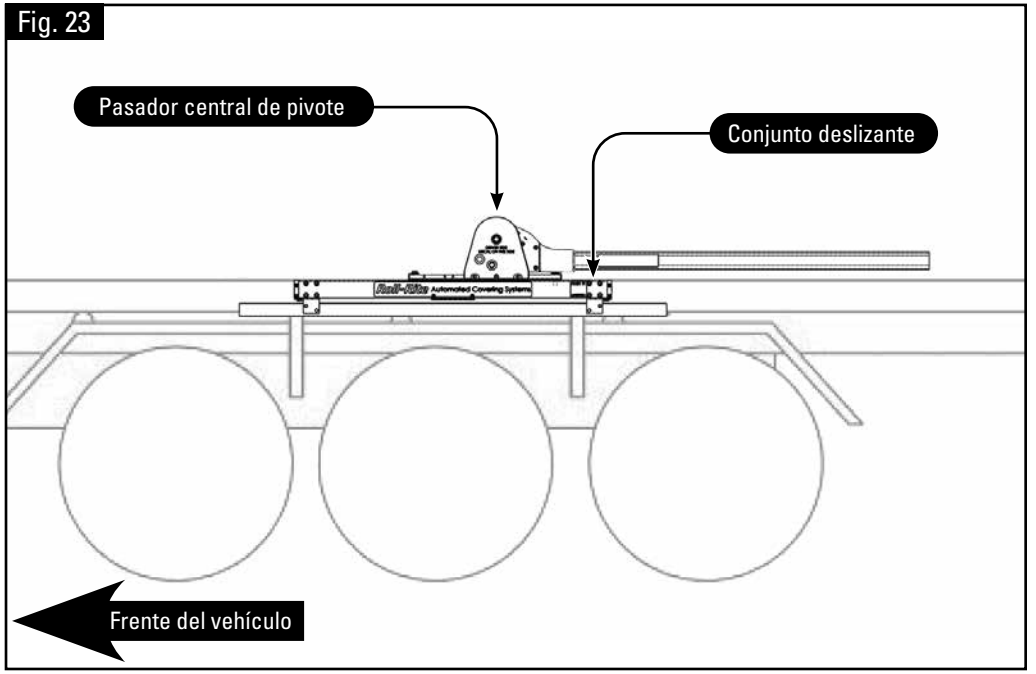
ADVERTENCIA: PARA ASEGURAR EL FUNCIONAMIENTO ADECUADO, EL CILINDRO DEBE ESTAR COMPLETAMENTE DESLIZADO HACIA LA PARTE TRASERA (COMO SE ENVÍA Y COMO SE MUESTRA EN LA FIG. 22) EN EL MOMENTO DE LA INSTALACIÓN.

Paso 4: Una vez en posición, taladre 4 orificios de paso de 3/8" a través del tubo horizontal de 2 ½" usando los orificios en los soportes de aluminio del conjunto de pivote como guía. Retire el conjunto de pivote y pinte los soportes de montaje. Una vez pintados, vuelva a atornillar el conjunto de pivote en su lugar.

Paso 5: Repita en el otro lado del camión.

Paso 6: Continúe con la sección de instalación de la "Válvula de Sincronización" en la siguiente sección.

Fig. 23



Instalación de Pivote Deslizante Horizontal: (Pivote encontrado en el sistema n.º 69300)

Ubicación del Punto de Pivote

*Para completar correctamente los siguientes pasos, recomendamos que cargue su contenedor más grande a transportar. Mientras carga su contenedor más grande, eleve su plataforma inclinable a su punto más alto y marque el bastidor en el borde trasero de los cilindros. Necesitará esta marca para los pasos posteriores, pero es más fácil hacerlo ahora.

Paso 1: Con la torre en la posición más baja, tome una medida desde donde la lona entra a la carcasa hasta un punto ligeramente antes del centro del contenedor y haga una marca. RECUERDE ESA MEDIDA (Fig. 24).

Fig. 24

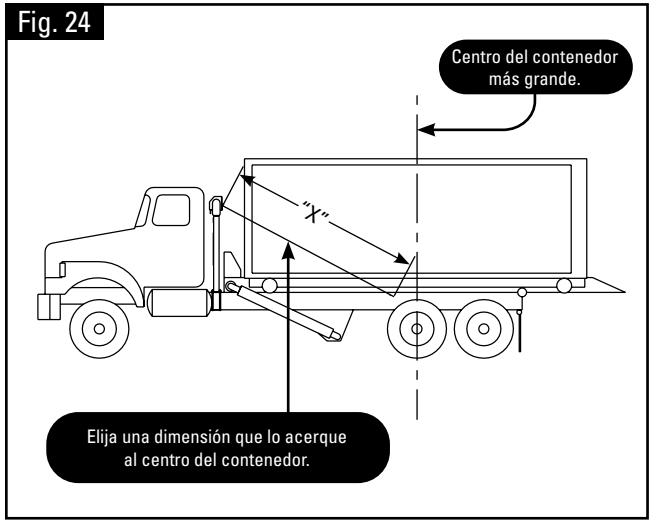


Fig. 25

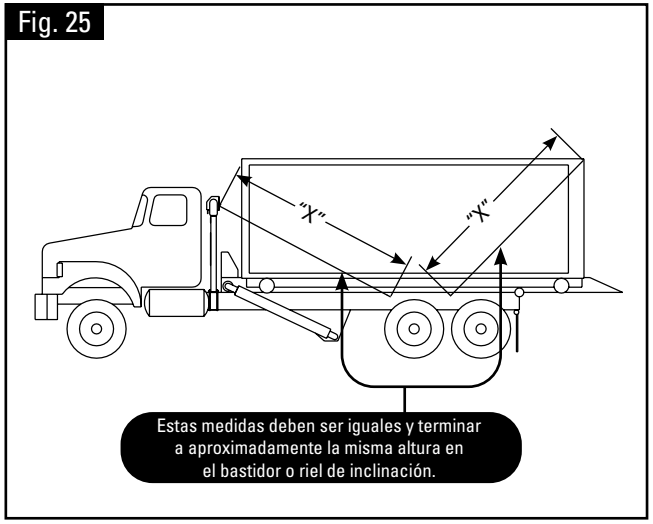
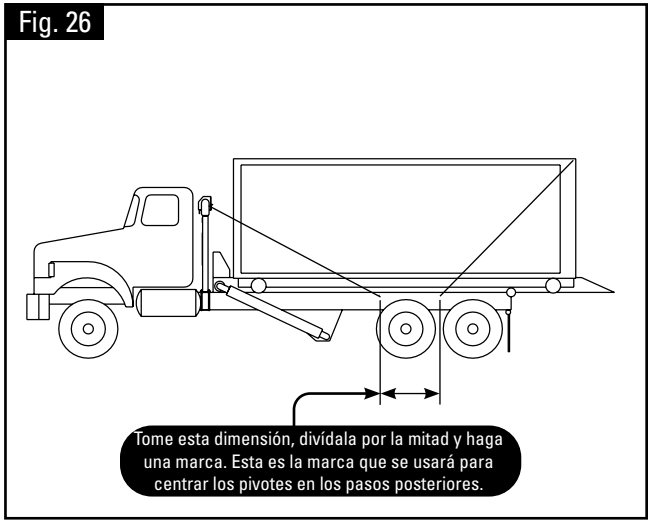


Fig. 26



Nota: El punto de pivote debe estar aproximadamente a 2 pulgadas por debajo de la parte superior de los rieles de la plataforma inclinable y no menos de 4 pulgadas por encima de las llantas.

Paso 2: Mida desde la parte trasera del contenedor hasta el bastidor usando la misma medida que en el primer paso. Haga una marca (Fig. 25).

Paso 3: Mida desde la primera marca hasta la segunda, divida esa medida a la mitad y haga una marca. Aquí es donde estará el punto de pivote del sistema (Fig. 26).

Paso 4: Verifique el punto central midiendo desde donde la lona entra a la carcasa hasta el punto central y desde la parte trasera del contenedor hasta el punto central. Estas 2 medidas deben ser iguales.

Instalación del Soporte de Montaje de Pivote Deslizante de Montaje Vertical

Paso 1: Este tipo de pivote está diseñado para montarse fuera de o en el mismo lugar que los soportes de guardabarros para el eje delantero en un camión tándem o el eje central en un camión de tres ejes. (Para camiones de un solo eje, consulte la sección “Ubicación del Punto de Pivote” en la página anterior).

Paso 2: El kit de montaje está diseñado para que la pierna de montaje trasera se coloque centrada entre los ejes motrices. Para asegurar suficiente espacio libre, la parte superior del tubo no debe estar a más de 8 13/16” por debajo de la parte superior de la llanta o salpicadera, ya que parte de la caja de pivote se ubicará encima de la llanta o salpicadera (Fig. 27).

Fig. 27

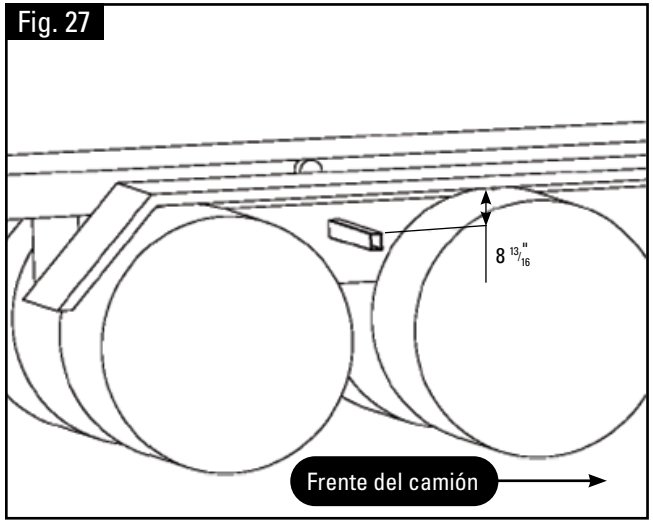


Fig. 28

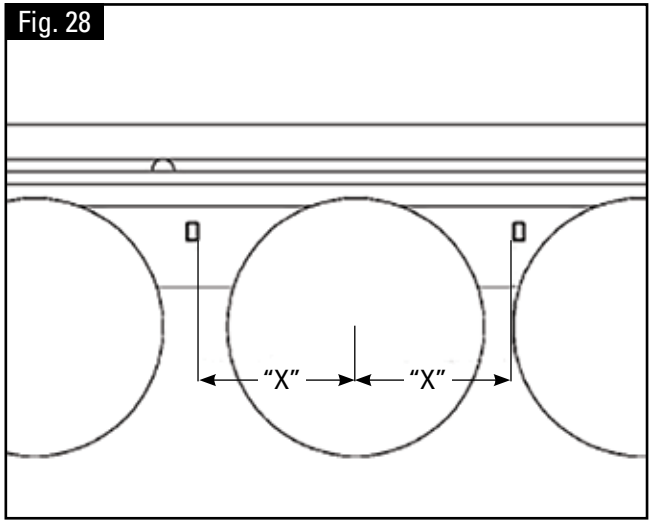
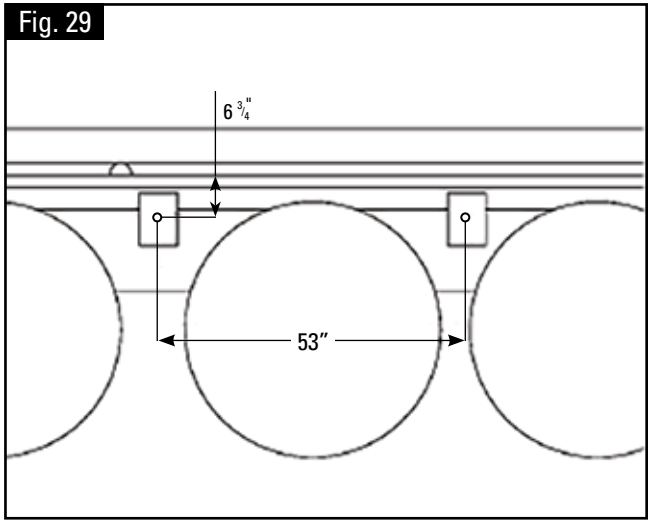


Fig. 29



Paso 3: La pierna delantera y trasera de montaje deben espaciarse uniformemente alrededor del eje motriz delantero, la medida puede variar (Fig. 28).

Paso 4: Repita los pasos uno a tres en el otro lado del camión.

Paso 5: Mida desde el extremo del tubo de montaje de un lado hasta el extremo del tubo de montaje del otro lado. Esta dimensión debe ser de 93 ¾”, corte los tubos de manera uniforme si es necesario para lograr esta dimensión.

Paso 6: Coloque las bases planas de montaje en los extremos de los tubos de modo que los orificios de montaje estén a 53” de centro a centro y no a más de 6 ¾” por debajo de la parte superior de la salpicadera de la llanta. Puede que necesite hacer una muesca a sus tubos de montaje para despejar el perno de montaje. Suelde las bases en su lugar (Fig. 29).

Instalación del Kit de Montaje de Pivote Deslizante de Montaje Horizontal

Nota: Los pivotes deslizantes de aluminio ya tienen parte del kit de montaje adjunto (4 bases de acero que están atornilladas a los extremos de fundición). El resto del kit de montaje consiste en (4) piernas ajustables en "L", (4) piezas individuales de tubo cuadrado de 3" x 4", (2) tapas de acero de 2 3/16" x 3 ¼", (2) tapas de acero de 3 1/8" x 5", (2) placas de acero de 7 x 10 y (2) piezas de tubo de 2 ½ x 3 ½ x 21" (Fig. 30).

Fig. 30

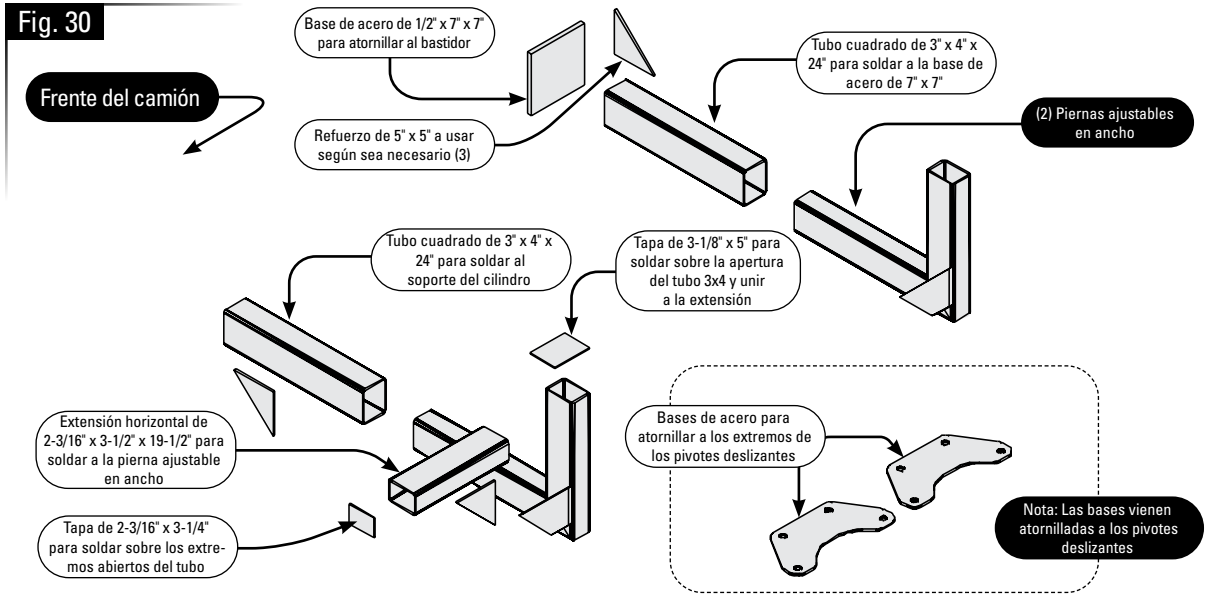
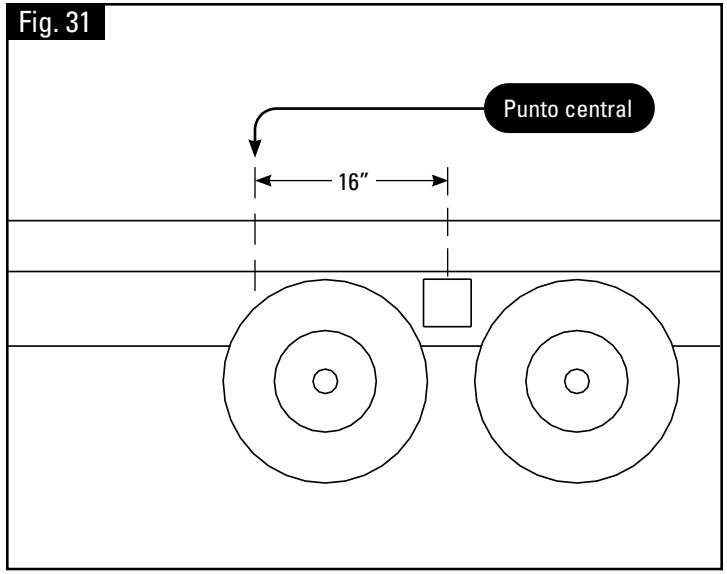


Fig. 31



Nota: Las piernas delanteras del kit de montaje deberán ubicarse detrás de la marca que indica el borde trasero del cilindro. Las piernas traseras deberán montarse 16" detrás del punto central determinado anteriormente. Las piernas de 3" x 4" deben quedar a aproximadamente 17 pulgadas por debajo de la parte superior del brazo o bastidor inclinable.

Paso 1: Encuentre una posición adecuada delante del eje delantero para el tubo de 3" x 4". Recuerde permanecer detrás del borde trasero de los cilindros al máximo de inclinación.

Paso 2: Suelde una de las piezas de tubo de 3" x 4" x 18" al soporte del cilindro, 17" por debajo de la parte superior del bastidor inclinable, en cada lado del camión.

Paso 3: Mida hacia la parte trasera desde el punto central 16" y atornille las (2) bases de 7" x 10" al bastidor del camión a cada lado, centradas a 17" por debajo de la parte superior del bastidor inclinable. Esto se hace para evitar soldar directamente al bastidor del camión (Fig. 31).

Paso 4: Suelde el tubo cuadrado a las bases que están atornilladas al bastidor. Asegúrese de que estén niveladas y a escuadra con el bastidor del camión. También deben estar aproximadamente a 17" por debajo de la parte superior de la plataforma inclinable.

Instalación del Pivote Horizontal y Ajustes del Kit de Montaje

Nota: Los pivotes deslizantes están marcados como lado del pasajero y lado del conductor.

Paso 1: Deslice las piezas en forma de "L" dentro de los tubos que están montados en ambos lados del camión. Con una regulación de ancho de 108", las piernas solo pueden estar a 85 ¼" de exterior a exterior (Fig. 32).

Paso 2: Mida desde la parte superior de la plataforma hacia abajo un mínimo de 6 ½" y marque todas las 4 piernas verticales (Fig. 28). Esta altura puede variar según los problemas de espacio.

Paso 3: Corte las piernas verticales en las marcas hechas en el paso anterior.

Paso 4: Mida la longitud de los pivotes deslizantes. Determine si necesita extender los soportes para que el centro del pasador de pivote en los pivotes deslizantes se alinee con la marca central hecha anteriormente (Fig. 31 y 32). Nota: Este kit incluye (2) piezas de tubo cuadrado de 2-1/2 x 3-1/2 de 21" que pueden cortarse y usarse como extensiones (Fig. 33).

Paso 5: Corte las piezas de extensión a la longitud deseada y suéldelas horizontalmente a las piernas delanteras y/o traseras de los soportes. Use las (2) piezas de tira de acero de 3 1/8" x 5" para unir las piernas de extensión a las piernas en "L". Consulte la Fig. 30 o las descripciones de las piezas.

Paso 6: Coloque el pivote del lado del conductor sobre las piernas verticales y centre las bases en el tubo (Fig. 34). **Nota:** Para asegurar el funcionamiento adecuado, el cilindro debe estar completamente deslizado hacia la parte trasera.

Paso 7: Mida desde el riel del bastidor, o algo paralelo al riel del bastidor, hasta el borde delantero y trasero interior del pivote. Asegúrese de que las medidas sean iguales. Esto hará que los pivotes queden paralelos con la plataforma del camión y entre sí.

Paso 8: Suelde las piernas en "L" en su lugar. Asegúrese de que estén a 85 ¼" de exterior a exterior.

Paso 9: Suelde las bases que están en los pivotes a las piernas verticales del kit de montaje. **Paso 10:** Repita los pasos 6 a 9 para el lado del pasajero si aún no lo ha hecho.

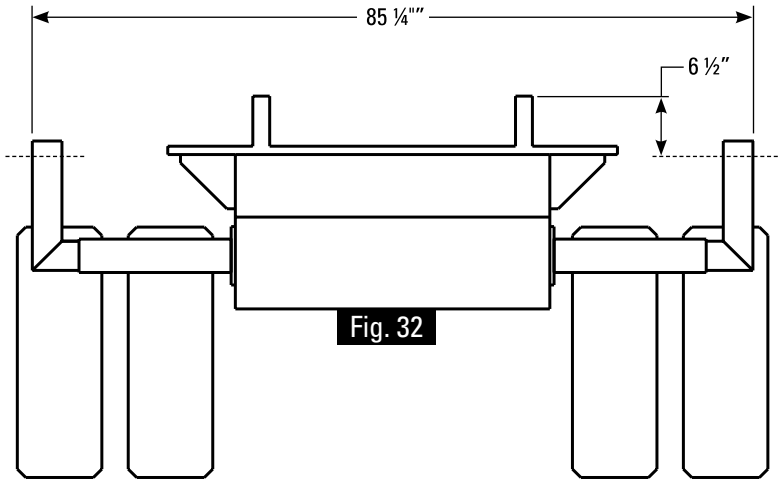


Fig. 32

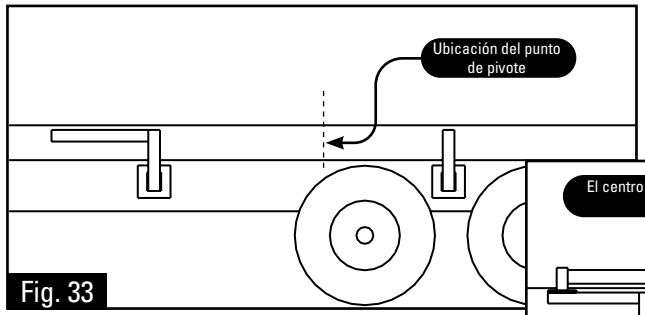


Fig. 33

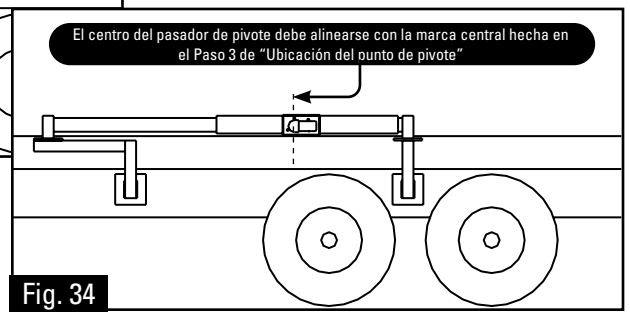


Fig. 34

Alambrado

Fig. 35



Paso 1: Un extremo de los cables de alimentación estará enrollado alrededor de la caja de control negra. Según el voltaje y la aplicación, este cable puede ser de calibre 2, 4 o 6. Conecte estos cables a la batería o a una fuente de alimentación compatible (Fig. 35).

Si el sistema se monta en un remolque Roll Off, es necesario utilizar cable de calibre 2 para la alimentación principal y la conexión a tierra. Esto requiere retirar el cable estándar de calibre 6 suministrado desde la unidad de potencia hidráulica hasta el juego de conectores e instalar cable de calibre 2, así como un juego de conectores de calibre 2 para tractor/remolque.

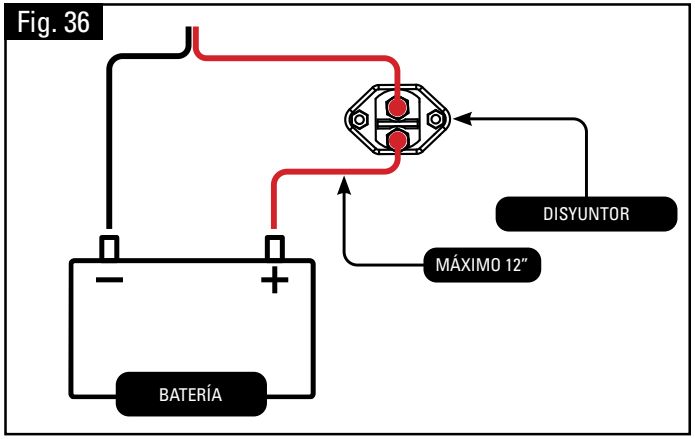
Paso 2: Si monta el interruptor de corte manual grande, utilice los sujetadores suministrados.

Paso 3: Corte un pequeño trozo del cable y realice la unión al interruptor de circuito proporcionado en el cable positivo lo más cerca posible de la fuente de alimentación (Fig. 36).

Paso 4: Conecte el extremo del cable de puente que sale del interruptor de circuito al borne positivo de la fuente de alimentación y el cable negativo al lado de tierra de la fuente de alimentación. Asegúrese de que todas las conexiones estén seguras.

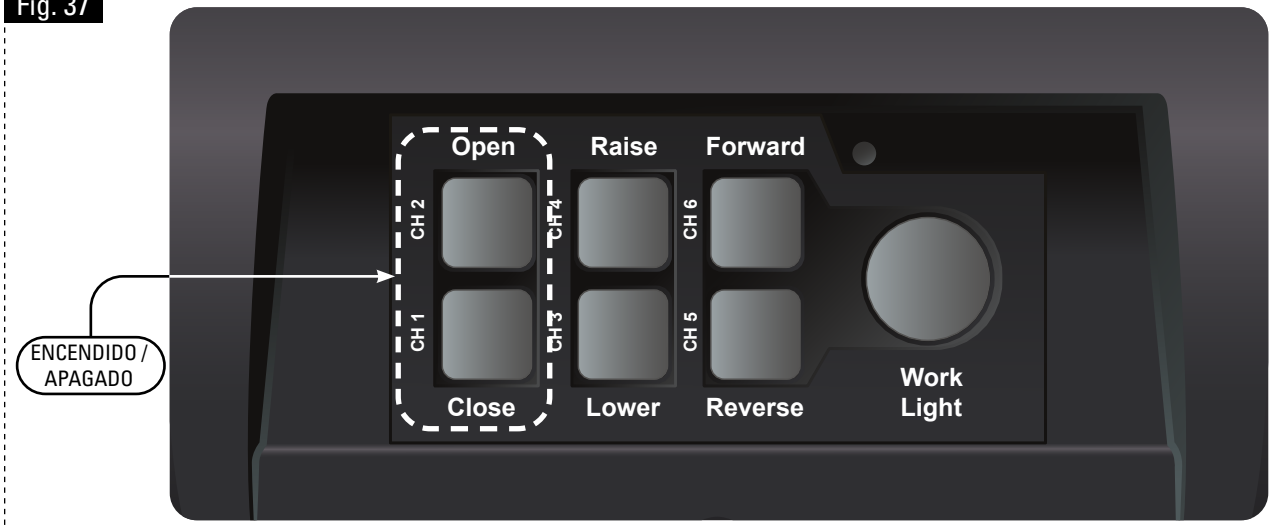
Paso 5: Encienda la caja de control para verificar que la fuente de alimentación funcione correctamente.

Fig. 36



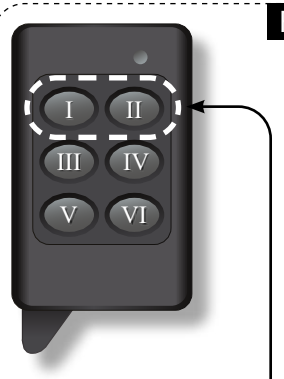
Instrucciones Operativas de la “Caja Negra” Roll-Rite

Fig. 37



Funciones de la caja de control

Fig. 38



Funciones del control remoto

Operación de la Caja Negra

1. **ENCENDIDO/APAGADO** – Para encender o apagar la caja de control, presione CH1 y CH2 simultáneamente durante 2 segundos. Esto puede hacerse desde la propia caja (Fig. 37) o desde el mando a distancia (Fig. 38) presionando los botones I y II simultáneamente.
2. **Luz de trabajo** – Si su sistema está equipado con luces de trabajo, encienda la caja de control y luego presione el botón de Luz de Trabajo para encenderlas o apagarlas. ¡ESTE NO ES EL BOTÓN DE ENCENDIDO/APAGADO DE LA CAJA DE CONTROL!
3. **CH1 y CH2** – botones de control para la salida n.º 1 en la caja de control (normalmente conectada al motor de la lona). Estos dos botones corresponden a los botones I y II respectivamente en el control remoto. Al presionar estos dos botones al mismo tiempo y mantenerlos durante 2 segundos se enciende o apaga la caja de control.
4. **CH3 y CH4** – botones de control para la salida n.º 2 en la caja de control (normalmente conectada a la puerta de la tolva o torre arriba/abajo). Estos dos botones corresponden a los botones III y IV respectivamente en el control remoto. Presione y suelte estos dos botones al mismo tiempo en el control remoto para operar la luz de trabajo desde el control remoto.
5. **CH5 y CH6** – botones de control para la salida n.º 3 en la caja de control (normalmente conectada a la puerta de la tolva o pivotes deslizantes). Estos dos botones corresponden a los botones V y VI respectivamente en el control remoto.

Modos de Programación: ¡Su caja de control negra y los controles remotos vienen preprogramados! No intente ingresar al modo de programación.

Instrucciones Operativas de la “Caja Negra” Roll-Rite

Función de Bloqueo

La caja de control (Fig. 39) incorpora una función de seguridad para apagarse automáticamente después de 6 minutos de inactividad. Presione los botones 1 y 2 simultáneamente en la caja o en el control remoto durante dos segundos (como se describe arriba) para volver a encender la unidad. Para bloquear manualmente la caja (apagar), presione 1 y 2 simultáneamente en la caja o el control remoto durante dos segundos como se describió arriba.

*Las cajas producidas después del 8-10-09 pueden tener una función de apagado programable.

Para ajustar el tiempo de retardo antes del apagado automático:

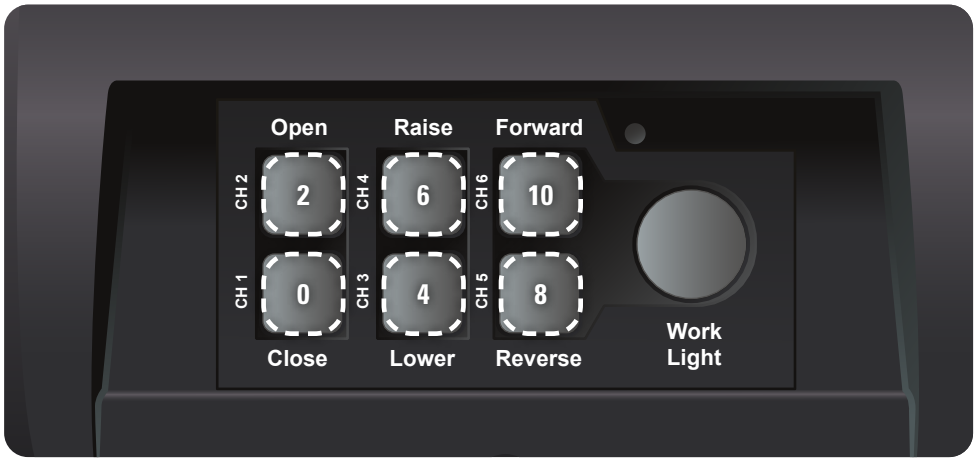
Paso 1: Encienda la caja

Paso 2: Presione y suelte el botón de luz de trabajo 6 veces, espere hasta que la luz deje de parpadear, presione nuevamente el botón de luz de trabajo, el LED parpadeará una vez, presione una vez más el botón de luz de trabajo, el LED parpadeará una vez – ahora está en el modo de programación necesario para ajustar el apagado automático.

Paso 3: Consulte el diagrama a continuación, el número que aparece en el botón representa los minutos hasta que la caja se apague automáticamente. “0” significa que nunca se apagará automáticamente.

Paso 4: Después de seleccionar el tiempo de apagado, espere a que el LED vuelva a estar en verde. Programación completada.

Fig. 39



Instalación de la Válvula de Sincronización

Paso 1: Monte la válvula de sincronización cerca del centro de los pivotes, asegurándose de que no interfiera con el contenedor y que las mangueras lleguen a cada extremo de ambos pivotes deslizantes (Fig. 40A y B).

Fig. 40A

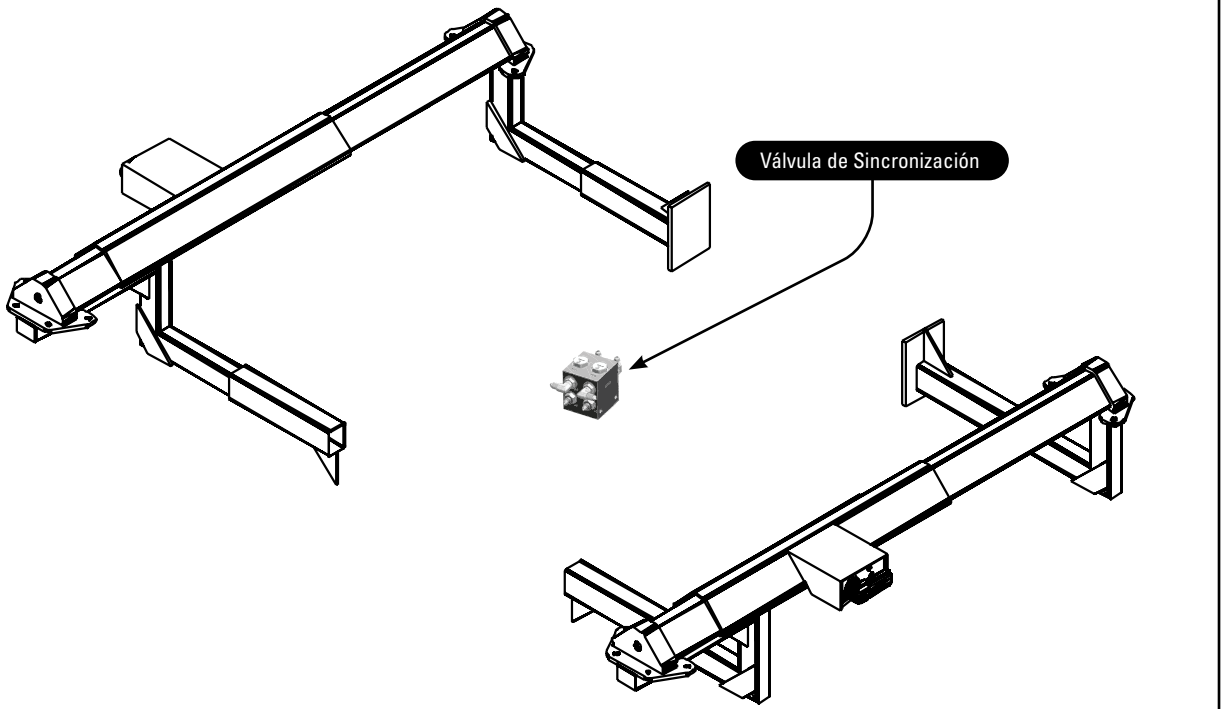
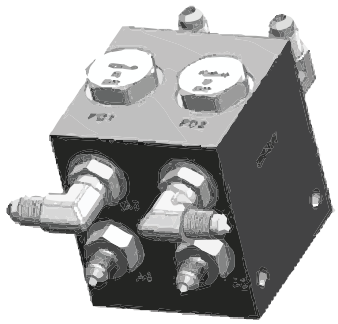


Fig. 40B



Purgar el Sistema

Conexión de la válvula de sincronización para la purga

Será necesario conectar el sistema para operar únicamente el pivote deslizante del lado del conductor (Fig. 41) a fin de conectar el lado del conductor para la purga.

Será necesario conectar el sistema para operar únicamente el pivote deslizante del lado del pasajero (Fig. 42) a fin de conectar el lado del pasajero para la purga.

Purga de los pivotes deslizantes

***Nota:** Será necesario añadir fluido adicional para completar este proceso. El sistema viene de fábrica con ATF (fluido para transmisión automática) estándar; debe utilizar un fluido compatible al purgar el sistema.

Fig. 41

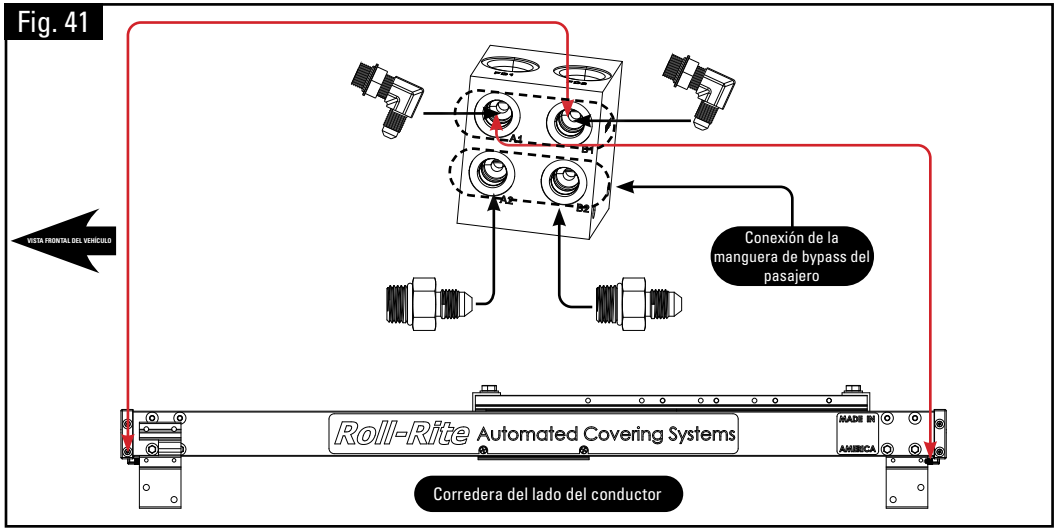
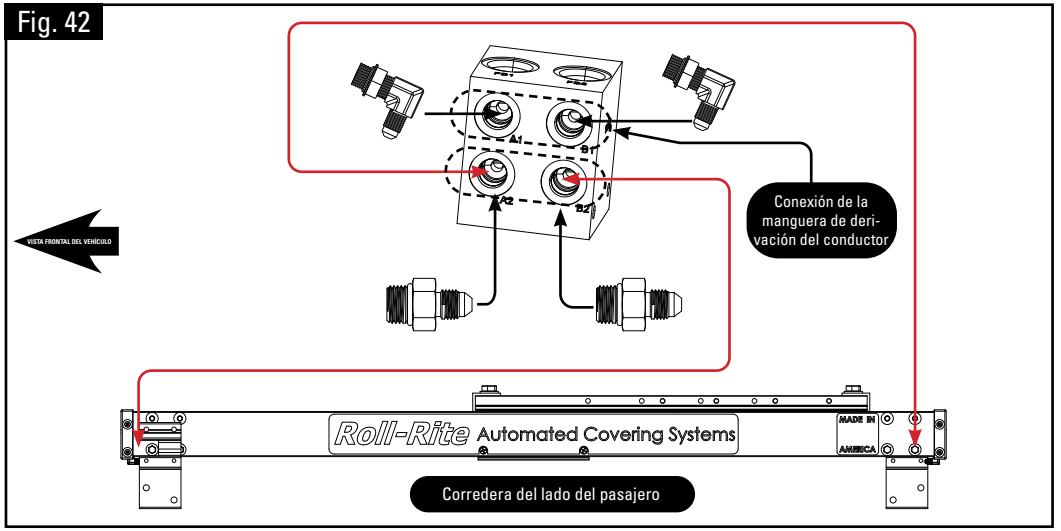


Fig. 42



Operación de la Válvula de Sincronización

Fig. 43A

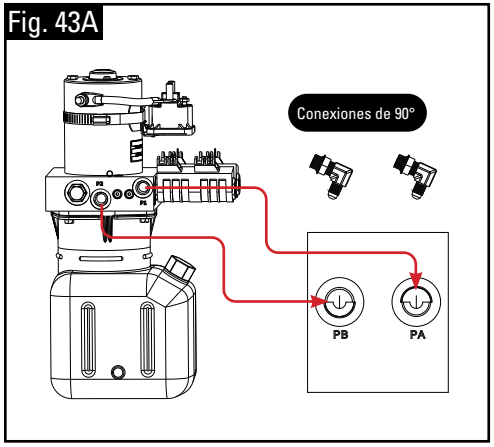
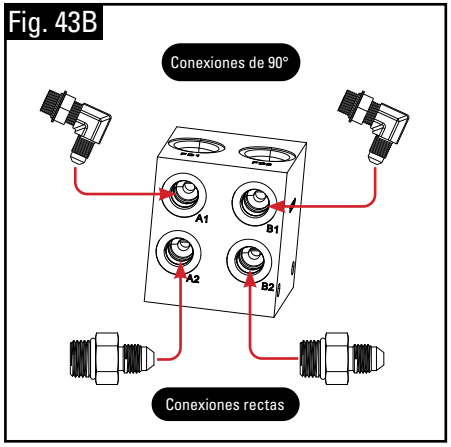


Fig. 43B



Para purgar el deslizamiento del pivote del lado del conductor

Paso 1: Conecte los puertos PB y PA a los puertos de la bomba eléctrica con la manguera provista (Fig. 43A).
Paso 2: Conecte la manguera del cilindro delantero del lado del conductor al puerto B1 (Fig. 43B).
Paso 3: Conecte la manguera del cilindro trasero del lado del conductor al puerto A1.
Paso 4: Usando la manguera de puente (jumper hose) provista, conecte los puertos A2 y B2.
Paso 5: Haga funcionar el deslizamiento hacia adelante y hacia atrás, agregando fluido ATF según sea necesario.

Para purgar el deslizamiento del pivote del lado del pasajero

Paso 1: Retire las mangueras del lado del conductor de los puertos A1 y B1.
Paso 2: Retire la manguera de puente y reinstálela en A1 y B1.
Paso 3: Conecte la manguera del cilindro delantero del lado del pasajero al puerto B2.
Paso 4: Conecte la manguera del cilindro trasero del lado del pasajero al puerto A2.
Paso 5: Haga funcionar el deslizamiento hacia adelante y hacia atrás, agregando fluido ATF según sea necesario hasta llenar hasta la línea de lleno en el depósito.

Fig. 44

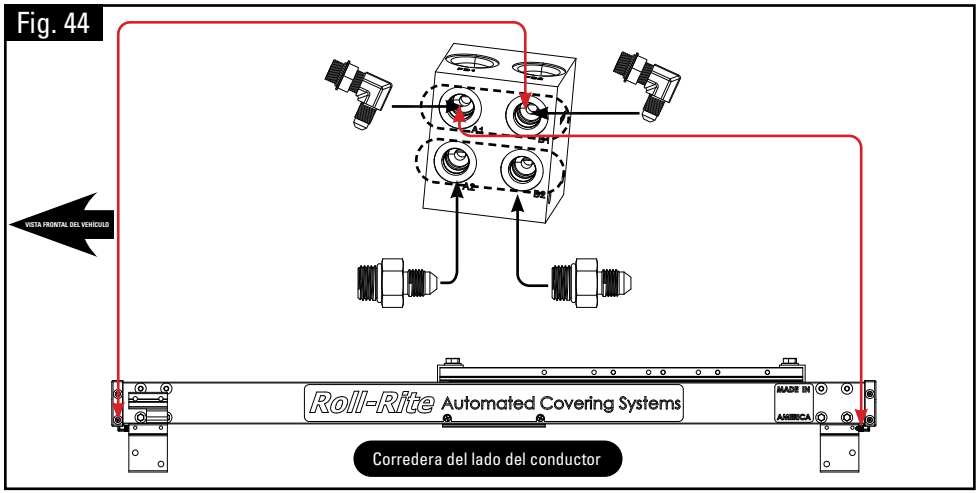
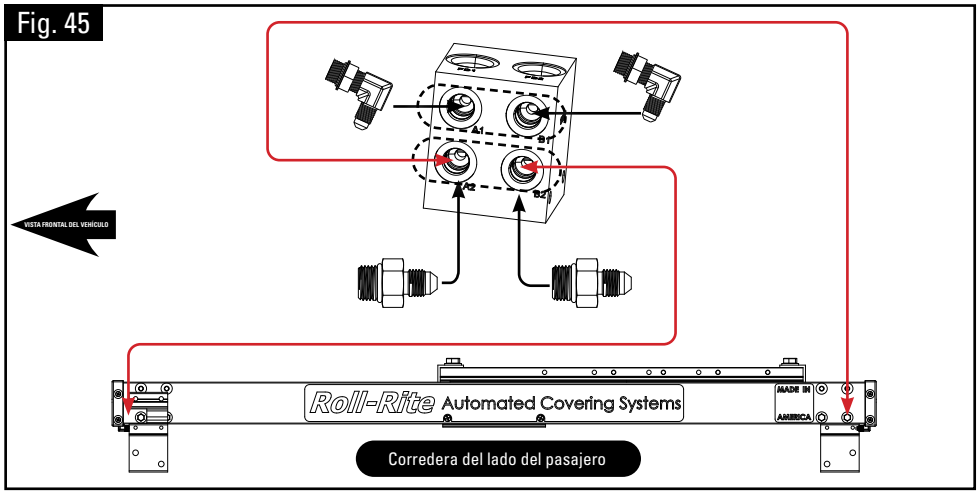


Fig. 45



Plomería final / Conexiones finales

Paso 1: Retire la manguera de puente (jumper hose) de A1 y B1.
Paso 2: Vuelva a conectar la manguera del cilindro delantero del lado del conductor a B1.
Paso 3: Vuelva a conectar la manguera del deslizamiento trasero del lado del conductor a A1 (Fig. 44 y 45).

Nota: Tenga a mano una bandeja para aceite y toallas, ya que habrá fugas de fluido de las mangueras durante el proceso de purgado.

Antes de Continuar

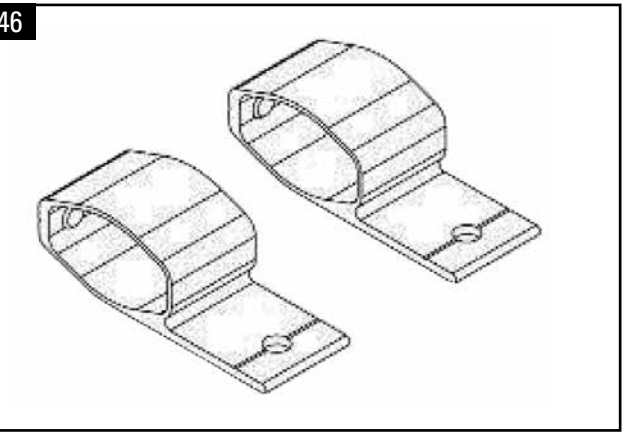
Asegúrese de que la torre y los pivotes ya estén instalados. Si los tubos de pivote no están sujetos a los pasadores del pivote, hágalo de inmediato.

Instalación de la lona

Paso 1: Abra la lona y extiéndala sobre el bastidor de la plataforma de la grúa, con el extremo de la bolsa hacia la parte trasera del camión y el lado terminado hacia arriba.

Paso 2: Utilizando los 5 pernos de cabeza abotonada de 5/16" x 5/8" proporcionados, atornille la lona en la parte superior del eje de la lona en una de las 5 ranuras pre-roscadas.

Fig. 46



Instalación de la abrazadera del brazo

Paso 1: Si su conjunto de pivote tiene 6 o más resortes por lado, viene con un juego de soportes de abrazadera (Fig. 46).

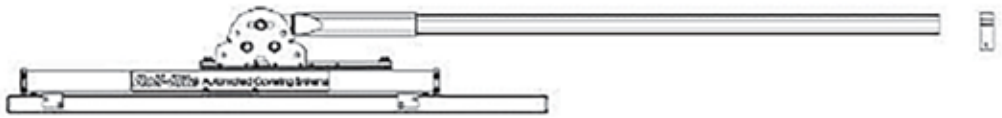
Paso 2: Con el tubo de pivote sujeto al paquete de resortes de pivote, deslice el amarre sobre el tubo de pivote con la brida apuntando hacia abajo. Deslice la abrazadera tanto como sea posible y ajuste ligeramente un tornillo de fijación (Fig. 47).

Paso 3: Repita el Paso 2 en el lado opuesto.

Paso 4: Complete la instalación de la barra de lona a continuación.

Paso 5: Enrolle la lona de modo que los brazos estén en la posición en la que estarán cuando el contenedor más grande esté cargado.

Fig. 47



Paso 6: Afloje el tornillo de fijación y posicione el amarre tan arriba en el brazo como sea posible, de modo que aún se pueda alcanzar desde el suelo, y apriete ambos tornillos de fijación (ajustados aproximadamente 3/4 de vuelta).

Paso 7: Repita el paso 6 en el lado opuesto.

Instalación de la Barra de Lona

Si está instalando pivotes TORC, continúe con la instalación de la barra de la Serie TORC.

**Si instala desplazamientos de 45°, realice los pasos 3 y 4 y luego continúe con la instalación del desplazamiento del tubo de pivote de 45°..

Paso 1: Utilizando los pernos de barril 18810 y 18811, atornille las esquinas de 90° suministradas en un extremo de cada uno de los brazos de arco de 98".
ADVERTENCIA: SUJETE UN EXTREMO DEL CABLE DE SEGURIDAD SUMINISTRADO A LA ESQUINA DE 90° INSTALADA EN CADA BRAZO DE ARCO.

Paso 2: Deslice uno de los tubos de arco que tenga esquinas de 90° atornilladas en el extremo completamente dentro del extremo abierto del brazo de pivote. NO AJUSTE LOS TORNILLOS DE FIJACIÓN EN ESTE MOMENTO.

Paso 3: Deslice la barra trasera dentro de la bolsa de la lona de modo que sobresalga la misma cantidad por cada lado.

Paso 4: Instale 1-2 bridas de lona en cada lado, dependiendo del espacio disponible entre la lona y los orificios pre-perforados de 5/16" en los extremos de la barra trasera. Apriete los tornillos de fijación en cada brida de lona.

Paso 5: Gire el brazo de pivote y los brazos laterales del arco hacia arriba e inserte el extremo expuesto de 90° en los extremos de la barra trasera que está en el bolsillo de la lona y atornille en su lugar.
ADVERTENCIA: SUJETE EL OTRO EXTREMO DEL CABLE DE SEGURIDAD INSTALADO EN EL PASO 1 A LA BARRA TRASERA.

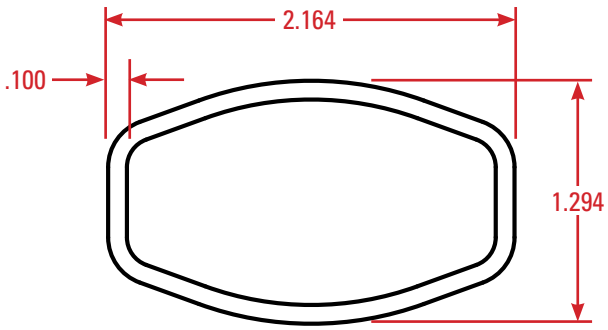
Paso 6: Con la torre en la posición operativa más baja y los pivotes **EN LA POSICIÓN MÁS TRASERA** (si tiene pivotes deslizantes), encienda la caja de control negra y enrolle la lona hacia adentro, la lona debe enrollarse sobre la parte superior del eje de la lona. Esto hará rotar los brazos hacia adelante. A medida que los brazos roten hacia adelante, se deslizarán fuera de los tubos de pivote hasta llegar al carrete de la lona. Una vez que la lona esté completamente retraída y los brazos reposen uniformemente contra el carrete de la lona, apriete los tornillos de fijación (ajustados más ¾ de vuelta) en los brazos de pivote para sujetar los brazos de arco en su lugar.

Nota: Si parece que va a sacar completamente el brazo de arco de los tubos de pivote, debe atar los tubos de pivote hacia adelante antes de enrollar completamente la lona. Si el punto de pivote y el tamaño del pivote son correctos, los brazos no saldrán completamente.

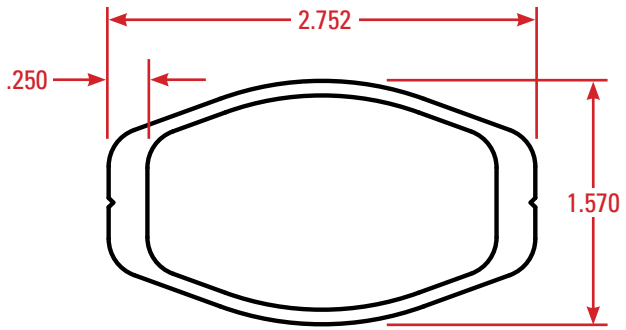
Paso 7: Vuelva al Paso 5 de la sección "Instalación de la abrazadera del brazo" en la página 28 y posicione las abrazaderas.

Paso 8: En este punto, el sistema de lona está completamente instalado. Pruebe todas las funciones del sistema de lona.
1. Despliegue al menos varios pies de lona.
2. Suba y baje la torre.
3. Si tiene pivotes deslizantes, deslice los pivotes hacia adelante y hacia atrás.

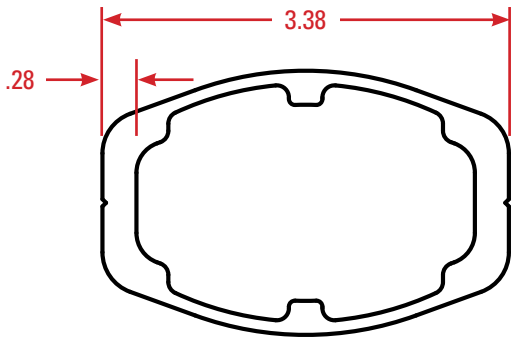
INSTALACIÓN DE LA BARRA DE LA SERIE TORC



TUBO ARQUEADO



TUBO DE PIVOTE



TUBO RECEPTOR

Paquete de Resorte y Tubo de Conexión

Nota: Si el conjunto de pivote, el paquete de resorte y el tubo de conexion ya están preensamblados, omita los pasos 1-3 y comience en el paso 4.
Paso 1: Deslice el paquete de resorte dentro del tubo de conexion hasta que solo el cable quede fuera.

Paso 2: Guíe el cable a través del orificio en la fundición de la conexión del conjunto de pivote. Luego inserte el tubo de enchufe en la fundición del enchufe hasta que quede asentado.
Consejo útil: En esta etapa, guíe el cable por el conjunto de pivote a lo largo de la ranura del conjunto de levas para las operaciones de tensado y destensado.

Paso 3: Apriete 3 tornillos de fijación (ajustados más ¾ de vuelta) a través de la fundición del enchufe para asegurar el tubo de conexión.

Tubo de Pivote y Tubo de Conexión

Paso 4: Deslice los tubos de pivote en el tubo de conexión hasta que haya un mínimo de 18" de solapamiento. No exceda las 36" de solapamiento. Registre la cantidad de solapamiento (este paso es útil para actividades de ajuste posteriores).
Como referencia: el segundo orificio para tornillo de fijación en el tubo de enchufe corresponde a 17" por encima.

Paso 5: Apriete los tornillos de fijación (ajustados más ¾ de vuelta) en el tubo de conexion hacia el tubo de pivote.
Nota: Si usa un juego de arco recto (sin codos de 45°), pase al paso 8.

Codos de 45°

Paso 6: Deslice los codos de 45° en los extremos abiertos del tubo de pivote y atornille en su lugar.
Aviso: Un extremo de los cables de seguridad suministrados se sujeta al codo de 45° y al tubo de pivote en este paso.

Paso 7: Deslice las extensiones del tubo de pivote en los extremos abiertos de los codos de 45°.
Aviso: El otro extremo de los cables de seguridad sujetos en el paso 5 se sujeta al codo de 45° y a las extensiones del tubo de pivote en este paso.

Paso 8: Atornille las esquinas de 90° en un extremo de 2 de los tubos de arco utilizando los tornillos de unión suministrados.
Aviso: Un extremo de los cables de seguridad suministrados se sujeta al codo de 90° y al tubo de arco en este paso.

Extensión del Tubo de Pivote

Paso 9: Deslice el extremo abierto de los tubos de arco en las extensiones del tubo de pivote hasta que toquen el codo de 45° o hasta 60" de solapamiento si se usa un juego de arco recto.

Nota: No apriete todavía los tornillos de fijación.

Conexión de Esquinas

Paso 10: Con la barra trasera instalada a través del bolsillo de la lona, conecte las esquinas de 90° a la barra trasera, luego conecte las esquinas de 90° al tubo de arco.

Aviso: El otro extremo de los cables de seguridad sujetos en el paso 7 se sujeta al codo de 90° y a la barra trasera en este paso.

Enrolle la Lona y Energice el Pivote

Paso 11: Con los pivotes deslizados TODO HACIA ATRÁS hacia la parte trasera del vehículo y la torre en la posición de aparcamiento (normalmente totalmente bajada), enrolle la lona hacia adentro hasta que la barra trasera esté sobre el conjunto de pivote.

Paso 12: Energice el mecanismo de pivote siguiendo las instrucciones de "Adición de Tensión de la Serie TORC".
PRECAUCIÓN: Los brazos ahora están bajo carga de torsión.

Paso 13: Continúe enrollando la lona hacia adentro hasta que el tubo inferior de pivote esté horizontal (Importante – No pase de horizontal). La barra trasera debe quedar centrada sobre la carcasa del carrete de lona aproximadamente cuando el tubo inferior esté horizontal. Si es así, apriete los tornillos de fijación para sujetar los brazos de arco en su lugar (ajustados más ¾ de vuelta).

Ajustes y Modificaciones

Paso 14: Si la barra trasera no está totalmente hacia abajo sobre la carcasa del carrete de lona o sobresale hacia adelante de la carcasa cuando el tubo inferior de pivote está horizontal, serán necesarias algunas modificaciones adicionales.

a. Mida cuánto sobresale o queda arriba la barra en la parte superior central de la carcasa del carrete de lona y registre esta distancia.
b. Afloje el mecanismo de pivote siguiendo los pasos de "Función de Servicio para Tensado y Destensado del Pivote DC800 TORC".
c. Desenrolle completamente la lona.
d. Ajuste el tubo del pivote dentro del tubo del casquillo en la dirección necesaria.

NOTA: No exceda el traslape mínimo de 18" ni el máximo de 36". El valor registrado en el paso 4 ayudará a determinar los pasos siguientes.
- Si hay suficiente margen de ajuste disponible en la superposición del tubo del pivote al tubo del casquillo, pase al paso 14.h.
- Si no hay suficiente ajuste disponible, utilice los pasos 14.e a 14.g.

e. Retire los tubos de arco de las extensiones del tubo de pivote (si utiliza codos de 45°) o del tubo de pivote (si utiliza tubos de arco rectos).
f. Tome el valor registrado en el paso 14.a y réstele el ajuste realizado en el paso 14.d para obtener la "Cantidad de corte del juego de arcos". Recorte la cantidad de corte del juego de arcos de ambos tubos del arco.
g. Repita los pasos 11-13.
h. Verifique que los tubos de pivote no estén girados más allá de la horizontal. De ser así, deberá volver a colocarlos en posición horizontal y ajustarlos comenzando en el paso "a".

INSTALACIÓN DEL DESPLAZAMIENTO DEL TUBO DE PIVOTE DE 45°

Instalación del Desplazamiento del Tubo de Pivote de 45°

** Cuando instale el desplazamiento de 45°, el brazo principal no debe ir por debajo de la horizontal cuando la lona esté completamente enrollada en la carcasa.

Sistemas de Lona DC 400 y DC 300 Series

Paso 1: Ubique la caja de pivote del lado del conductor (Fig. 48) y retire los resortes.

a. Quite el anillo de retención.
b. Extraiga el pasador de pivote de la caja.
c. Tomando nota de la orientación de los resortes para volver a instalarlos después, retire los resortes de la caja de pivote.
d. Vuelva a instalar el pasador de pivote.

Paso 2: Ensamble las secciones del brazo superior (Fig. 49).

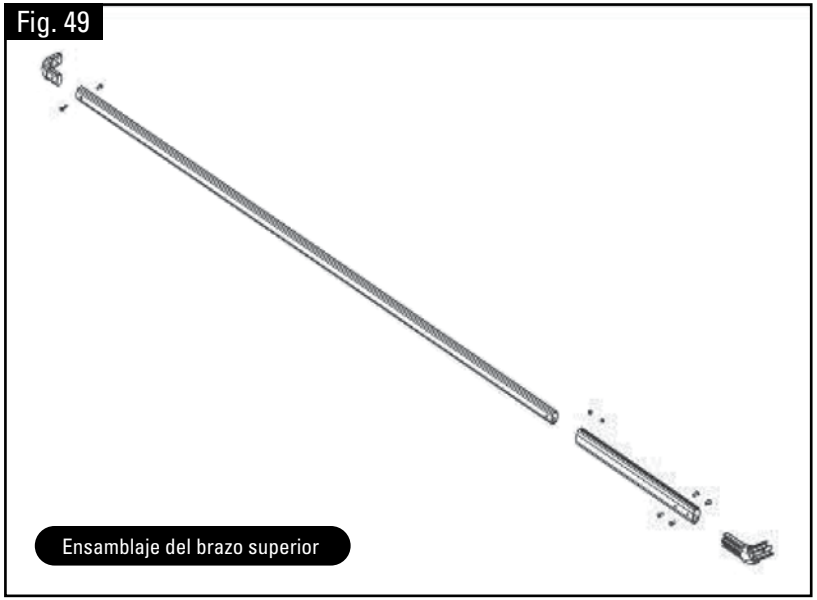
a. Deslice el codo de 45° en el extremo perforado de la extensión del tubo de pivote y atornille en su lugar con los barrel bolts de 3/8" x 5/8" suministrados.
b. Deslice el codo de 90° en un extremo del tubo de arco y atornille en su lugar con los barrel bolts suministrados.
c. Deslice el extremo abierto del tubo de arco completamente dentro del extremo abierto de la extensión del tubo de pivote y ajuste con tornillo de fijación de 1/2" x 3/8".

Fig. 48



Pivote del lado del conductor

Fig. 49



Ensamblaje del brazo superior

Instalación del Desplazamiento del Tubo de Pivote de 45°

Sistemas de Lona DC 400 y DC 300 Series (Continuación)

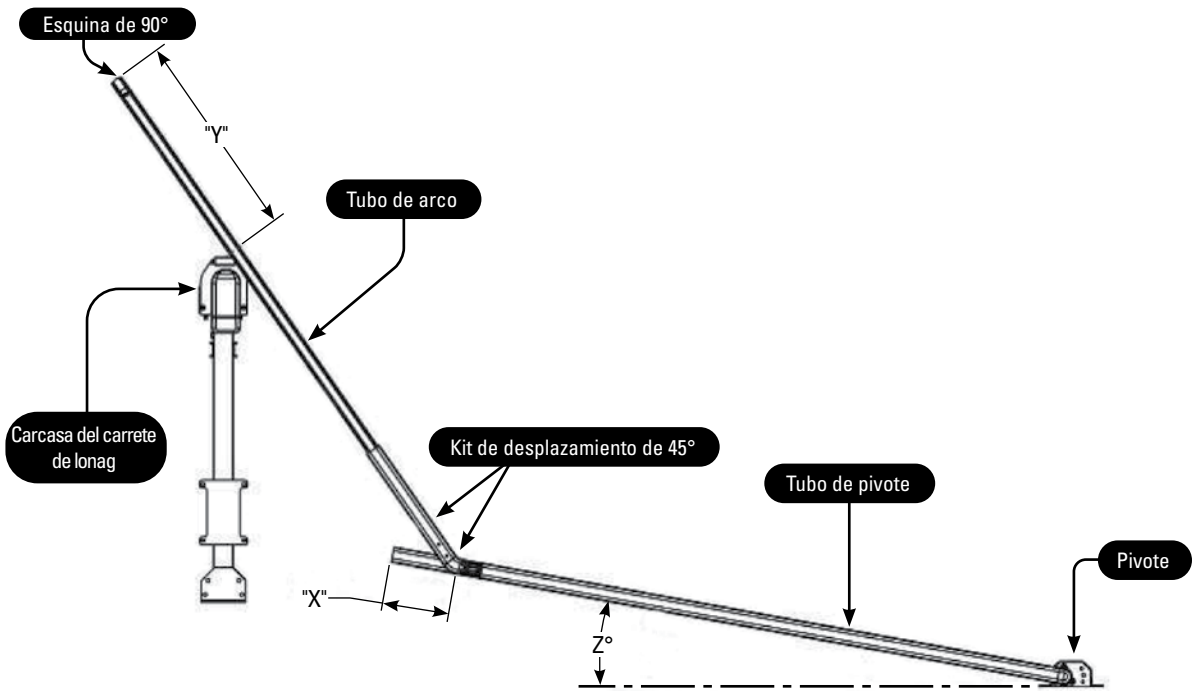
Paso 3: Atornille la caja de pivote al camión en el lugar donde se montará, pero solo ligeramente.

Paso 4: Deslice el tubo de pivote en el pasador de pivote y ajuste con un tornillo de fijación de 1/2" x 3/8".

Paso 5: Gire el brazo hacia adelante hasta que esté en la ubicación o ángulo deseado desde el riel del bastidor y sujete en esta posición (ver "Z°" en la Fig. 50).

Paso 6: Con la torre en la posición baja o de estacionamiento, sostenga el conjunto de brazo superior hacia arriba para que el codo de 45° esté frente y paralelo al tubo de pivote, que se posicionó en el Paso 4.

Fig. 50



Paso 7: Deslice el conjunto de brazo superior (creado en el Paso 2/Fig. 44) hacia atrás y adelante a lo largo del tubo de pivote hasta que el tubo de arco quede centrado sobre la pieza plastica en la parte superior del carrete de lona.

Nota: Asegúrese de que el brazo no golpee el motor de engranajes.

Paso 8: Con el conjunto de brazo superior sostenido en posición, marque el tubo de pivote en la parte ensanchada del codo de 45°, ilustrado por la dimensión "X".

Paso 9: Todavía sosteniendo el conjunto de brazo superior en su lugar, mida desde el centro de la pieza plastica en la carcasa del carrete de lona hasta el extremo del tubo de arco, debajo de la esquina de 90°. Esta es la dimensión "Y". Registre esta medida.

Paso 10: Retire los brazos del camión.

Paso 11: Corte una cantidad igual a la dimensión "X" de ambos tubos de pivote del lado del conductor y del pasajero.

Instalación del Desplazamiento del Tubo de Pivote de 45°

Sistemas de Lona DC 400 y DC 300 Series

Paso 12: Marque y taladre los extremos cortados de los tubos de pivote para aceptar los codos de 45° (Fig. 51).

Paso 13: Usando la medida "Y" obtenida en el Paso 9, mida desde el extremo abierto/inferior de los tubos de arco del lado del conductor y del pasajero y córtelos si es necesario.

Paso 14: Vuelva a ensamblar el brazo en la caja de pivote y gire el brazo hacia el frente para asegurarse de que todo encaje como se necesita. Si es así, retírelo del camión.

Paso 15: Vuelva a ensamblar la caja de pivote del lado del conductor asegurándose de volver a instalar los resortes en la misma posición en que estaban.

Paso 16: Mueva el pasador de horquilla en ambas cajas de pivote, del lado del conductor y del pasajero, al orificio superior (Fig. 52).

Paso 17: Vuelva a instalar la caja de pivote y los brazos en el camión y conecte a la barra de lona y la lona.

Fig. 51

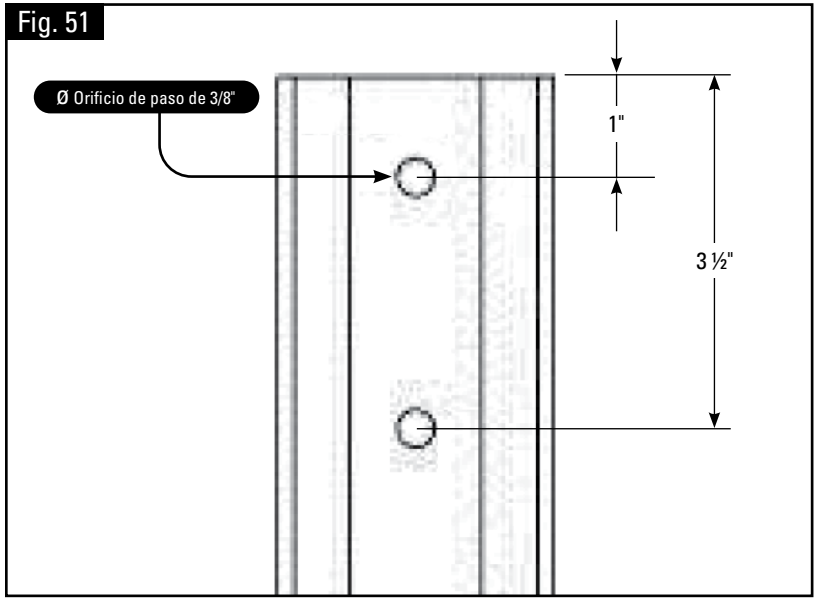
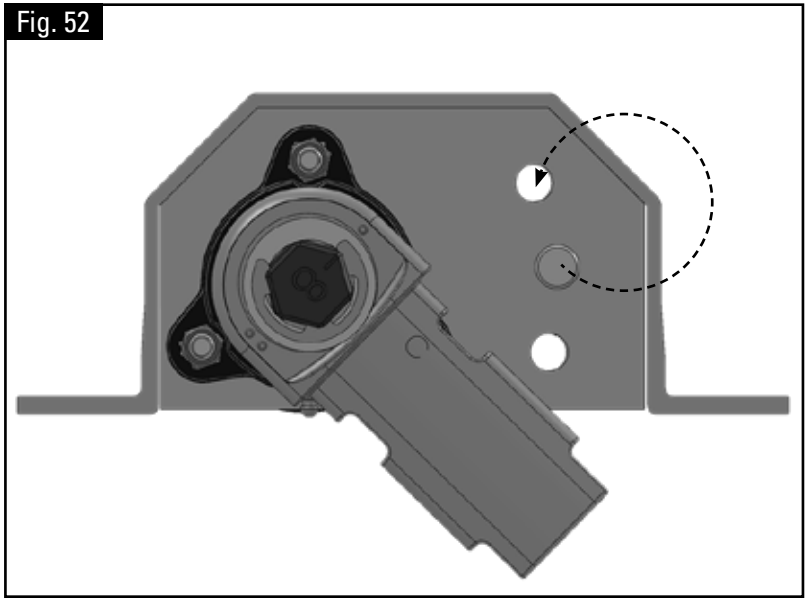


Fig. 52



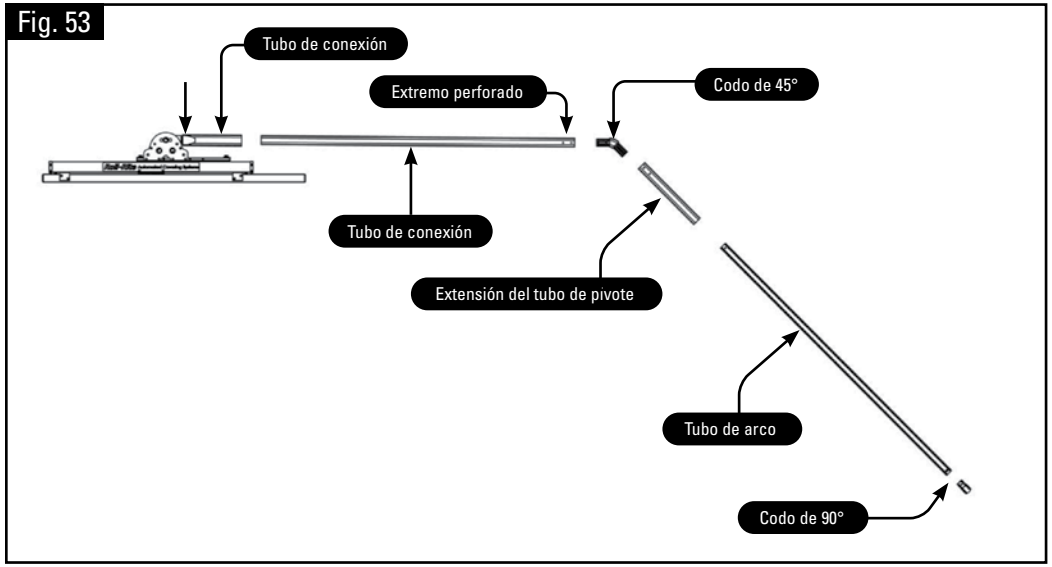
Instalación del Desplazamiento del Tubo de Pivote de 45°

Sistemas de Lona DC 350 Series

Paso 1: Perfore un extremo de ambos tubos de pivote de 96" de largo (Fig. 49).

Paso 2: Deslice los tubos de pivote dentro de los tubos de conexión sobre los resortes hasta que queden al ras con el extremo inferior de las conexiones (Fig. 53), dejando el extremo perforado en el exterior.

Fig. 53



Paso 3: Deslice los codos de 45° en los extremos abiertos del tubo de pivote y atornille en su lugar con los barrel bolts de 3/8" x 5/8" suministrados.

Paso 4: Deslice las extensiones de tubo de pivote de 24" en los extremos abiertos de los codos de 45° y atornille en su lugar.

Paso 5: Atornille las esquinas de 90° en un extremo de 2 de los tubos de arco usando los barrel bolts proporcionados.

Paso 6: Deslice el extremo abierto de los tubos de arco en las extensiones del tubo de pivote de 24" hasta que toquen el codo de 45°. No apriete aún los tornillos de fijación.

Paso 7: Con la barra trasera instalada en la lona, conecte las esquinas de 90° a la barra trasera.

Paso 8: Con los pivotes deslizados completamente hacia atrás y la torre en la posición de estacionado (típicamente completamente abajo), enrolle la lona hacia adentro hasta que el tubo inferior del pivote esté horizontal (Importante – No pase de horizontal). La barra trasera debe quedar centrada sobre la carcasa del carrete de lona aproximadamente cuando el tubo inferior esté horizontal. Si es así, apriete los tornillos de fijación para sujetar los brazos de arco en su lugar (ajustados más ¾ de vuelta).

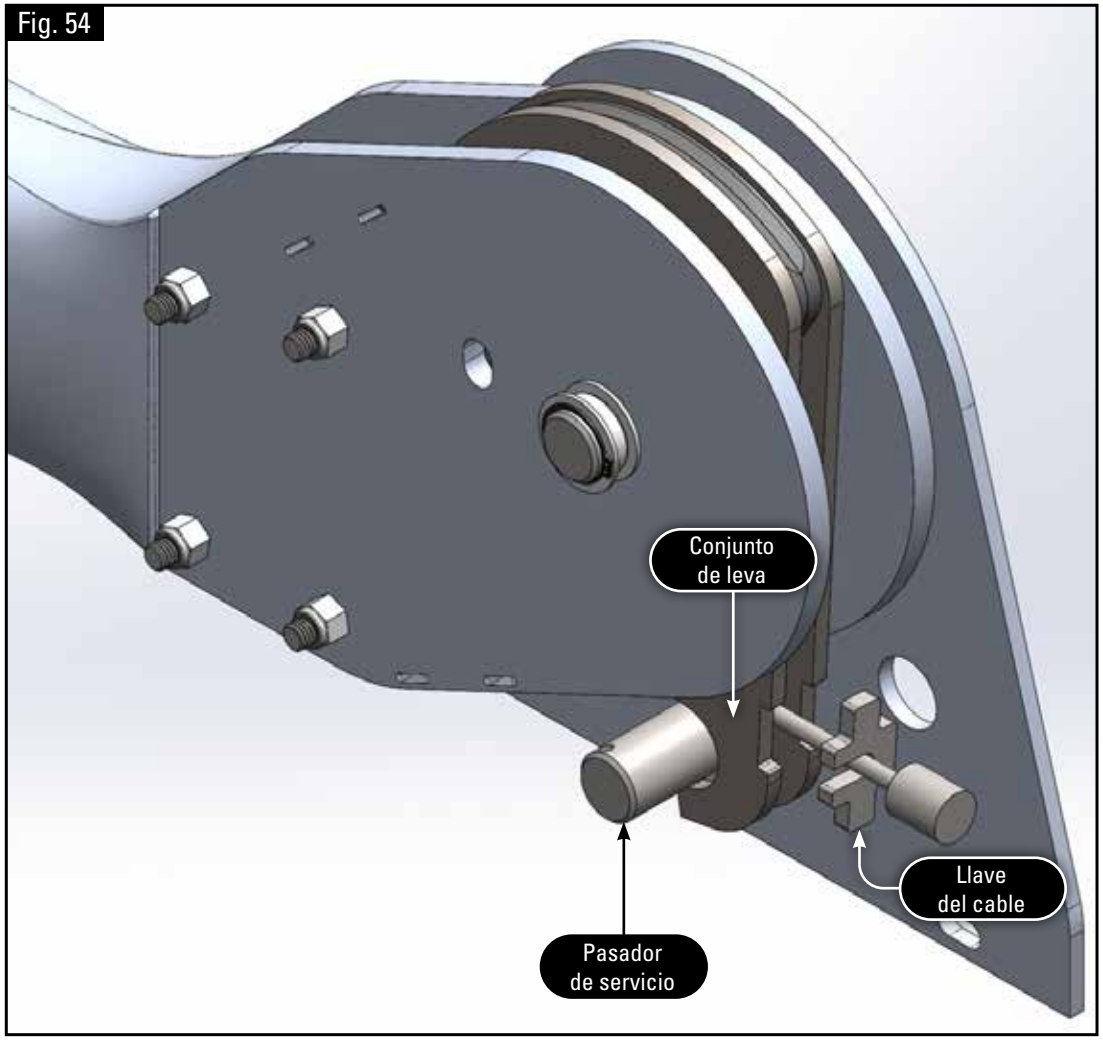
Paso 9: Si la barra trasera no está completamente hacia abajo sobre la carcasa del rollo de la lona o sobresale hacia adelante cuando el tubo inferior de pivote está horizontal, serán necesarias algunas modificaciones adicionales.

a. Mida cuánto sobresale o queda arriba la barra en la parte superior central de la carcasa del carrete de lona y registre esta distancia.
b. Desenrolle la lona y retire los tubos de arco de las extensiones de pivote.
c. Corte la cantidad registrada en el paso "a" de ambos tubos de arco.
d. Vuelva a instalar los tubos de arco y enrolle la lona nuevamente en la carcasa del rollo de la lona.
e. Verifique que los tubos de pivote no estén rotados más allá de la horizontal. Si es así, deberá volver a fijar a horizontal y ajustar desde el paso "a".

SERVICIO Y OPERACIÓN SERIE TORC - ADICIÓN DE TENSIÓN

Instalación de la Llave del Cable y Pasador de Servicio

Fig. 54



Paso 1: Pase el cable a través del conjunto de levas para permitir la instalación de la llave del cable. Instale el pasador de servicio en el orificio de servicio e instale el pasador de chaveta (Fig. 54).

Posicionamiento del Orificio de Servicio de la Leva para Añadir Tensión al Resorte

Fig. 55A

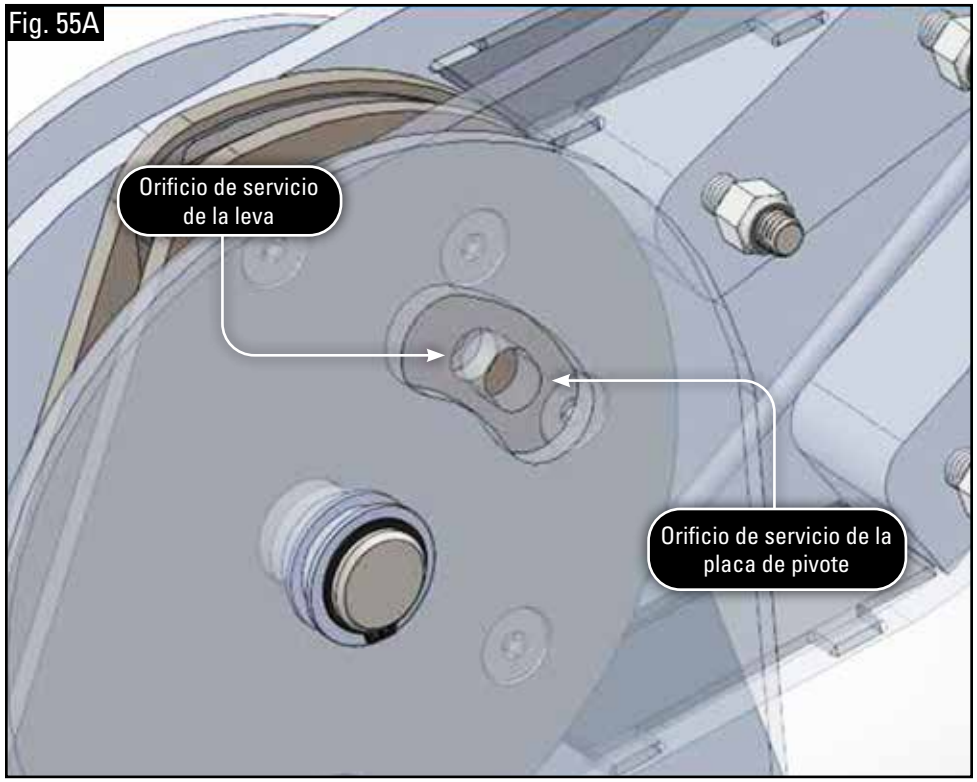
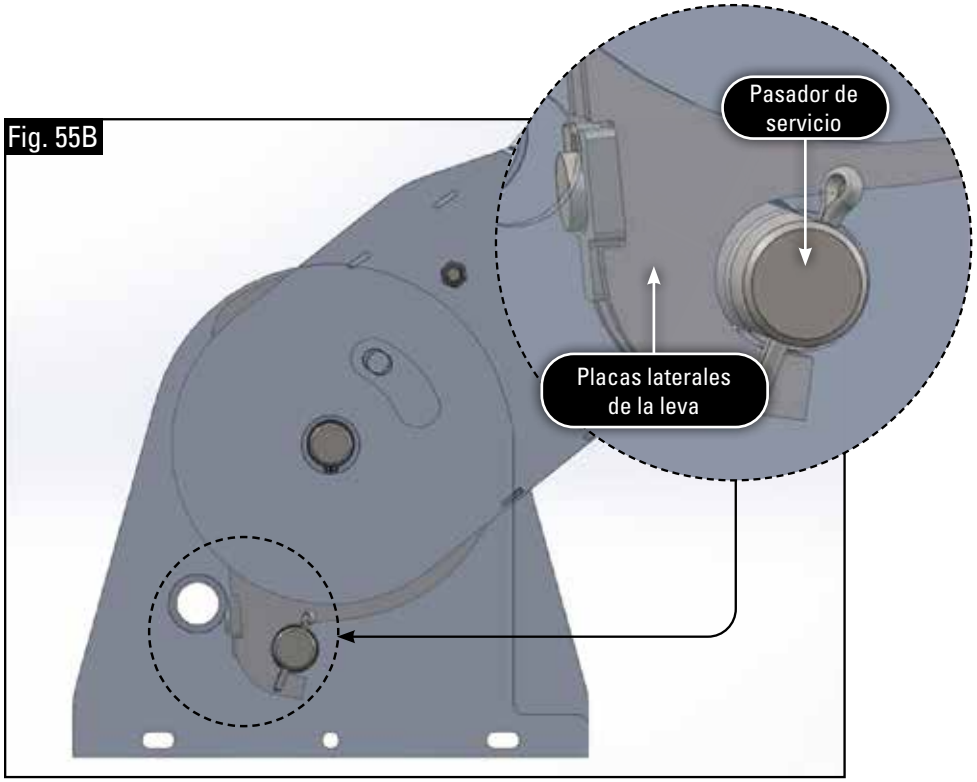


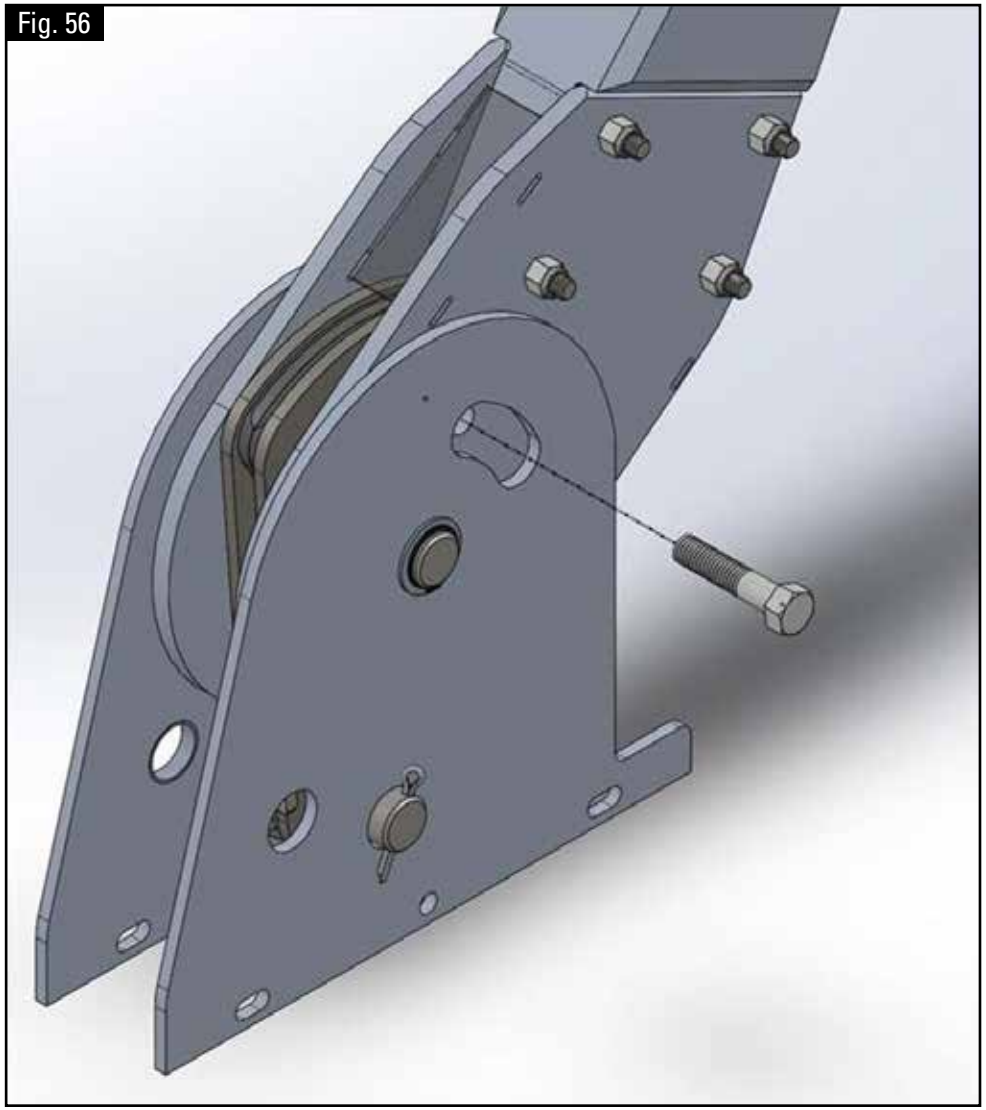
Fig. 55B



Paso 2: Retraiga la lona hasta que el orificio de servicio de la leva y el orificio de servicio de la placa de pivote estén alineados (Fig. 55A, y B).

Colocación en Posición de Servicio

Fig. 56



Paso 3: Instale el perno/pasador a través del orificio de servicio de la leva y el orificio de servicio de la placa de pivote (Fig. 56).

Nota: El perno o pasador debe ser de 1/2" de diámetro y material equivalente mínimo de Grado 5.

Ajuste de la Posición del Pasador de Servicio de la Leva

Fig. 57

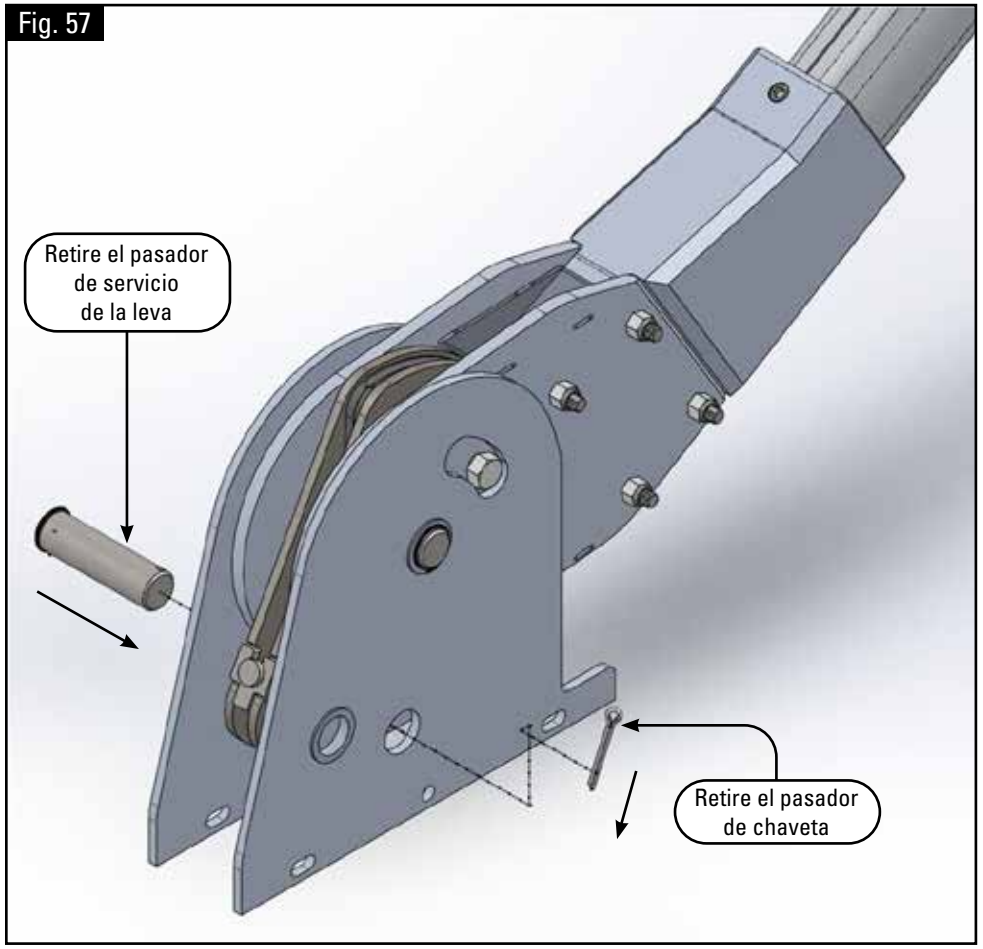
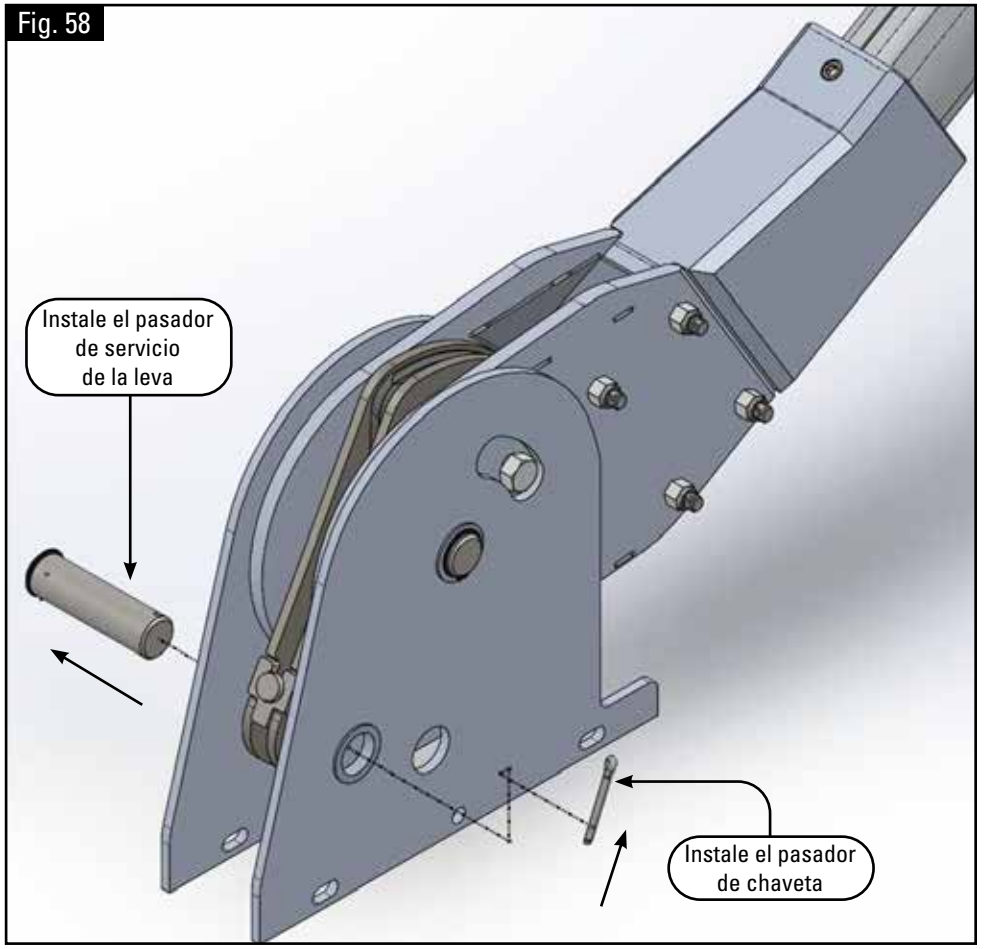


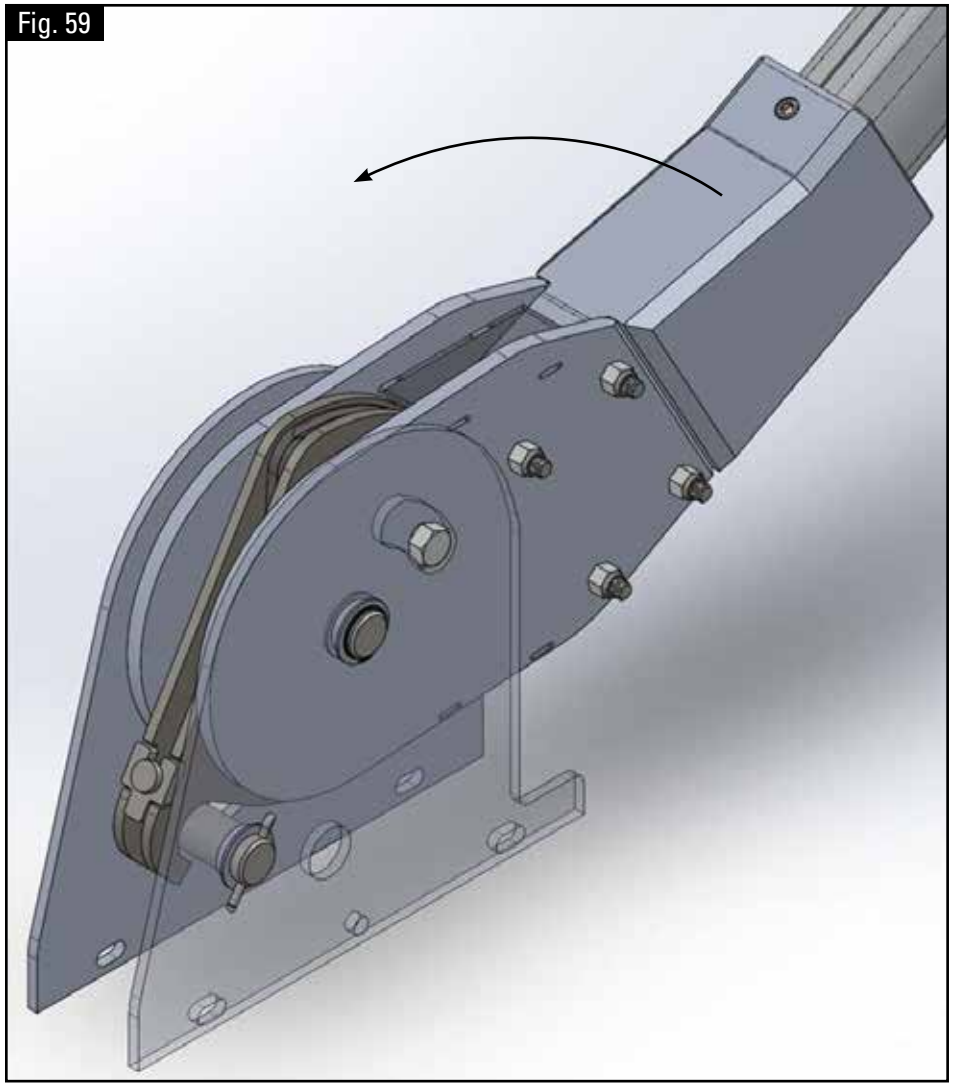
Fig. 58



Paso 4: Extienda la lona hasta que se pueda instalar el pasador de servicio en el "orificio de operación". Retire el pasador de chaveta del pasador de servicio de la leva. Retire el pasador de servicio de la leva del "orificio de servicio" (Fig. 57) en las placas laterales base, y vuelva a instalarlo en el "orificio de operación" (Fig. 58) y vuelva a colocar el pasador de chaveta.

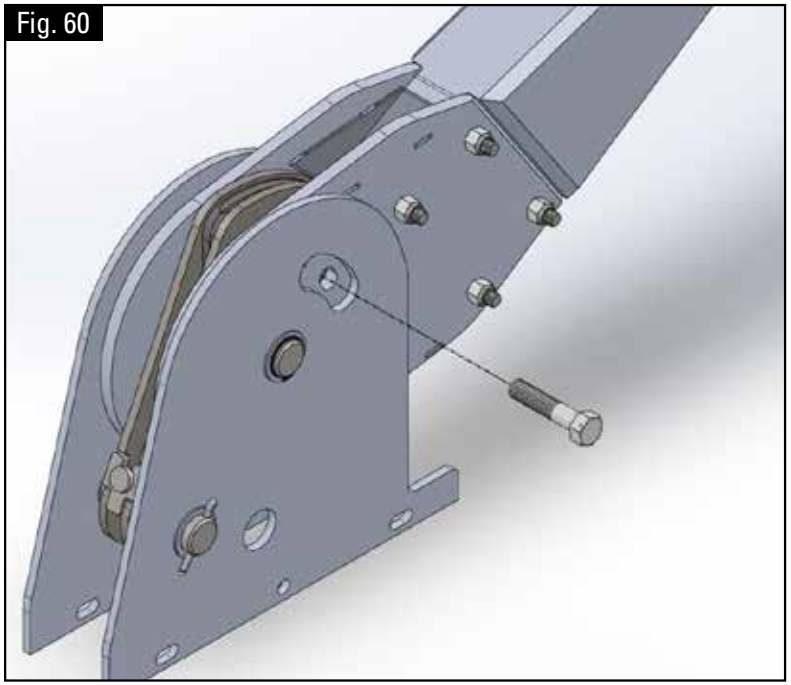
Aplicación de Carga y Extracción de Perno/Pasador

Fig. 59



Paso 5: Retraiga la lona hasta que la carga de las placas laterales de la leva esté sobre el pasador de servicio (Fig. 59).

Fig. 60



Paso 6: Retire el perno/pasador del orificio de servicio de la leva y del orificio de servicio de la placa de pivote (Fig. 60).

SERVICIO Y OPERACIÓN SERIE TORC - AFLOJADO DE TENSIÓN

Posicionamiento del Orificio de Servicio de la Leva para Aflojar Tensión del Resorte

Fig. 61A

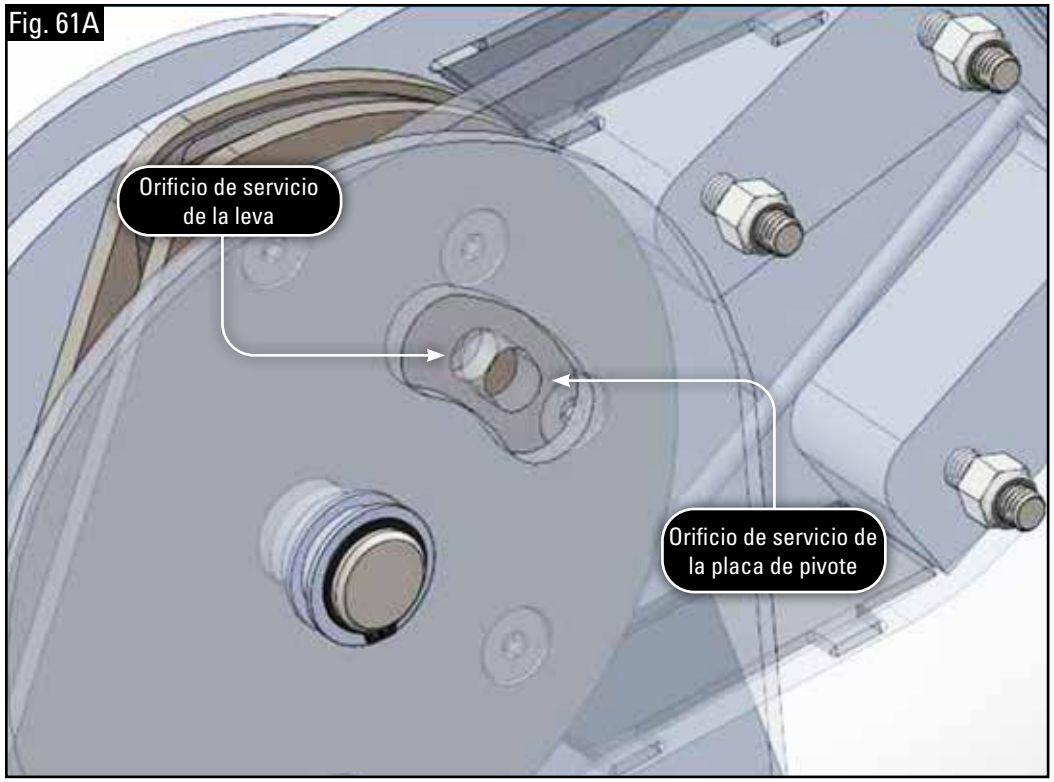
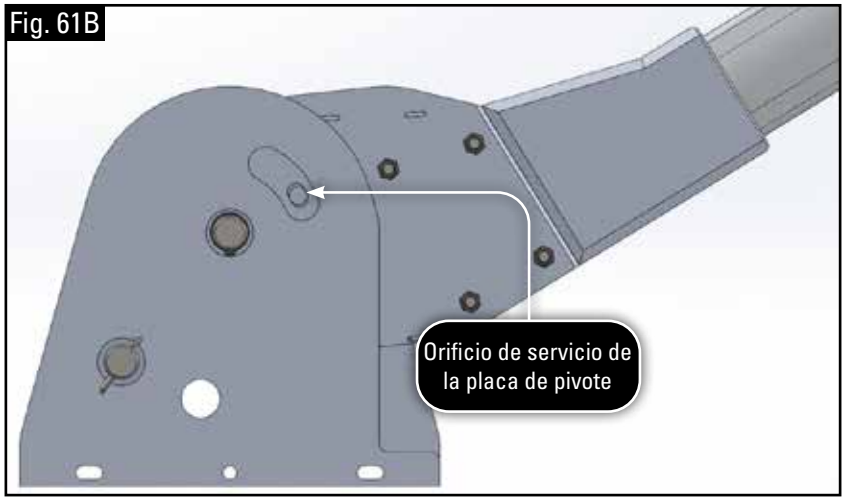


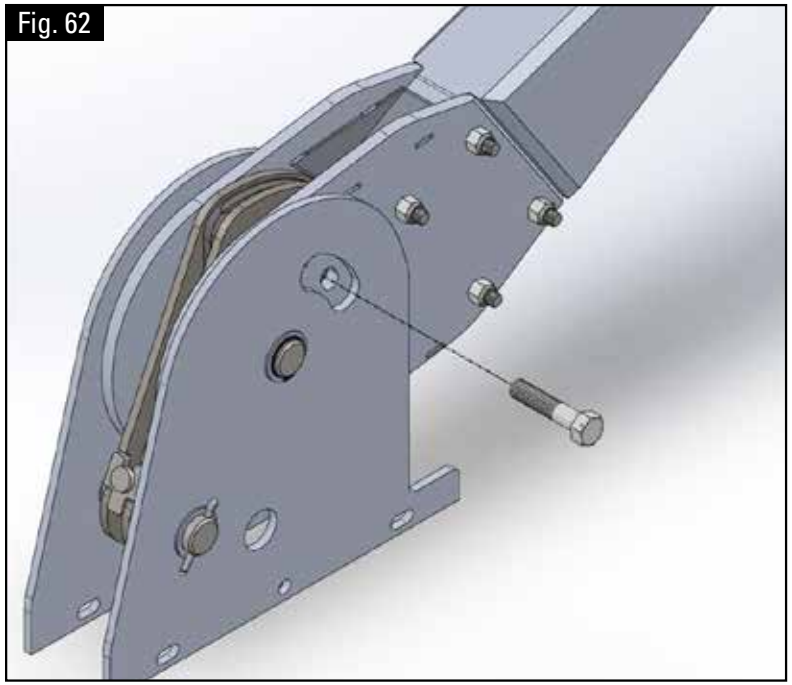
Fig. 61B



Paso 1: Posicione el orificio de servicio de la leva en línea con el orificio de servicio de la placa de pivote extendiendo o retrayendo el sistema de lona hasta el ángulo de brazo apropiado (Fig. 61A, y B).

Instalación del Perno/Pasador y Extensión de la Lona

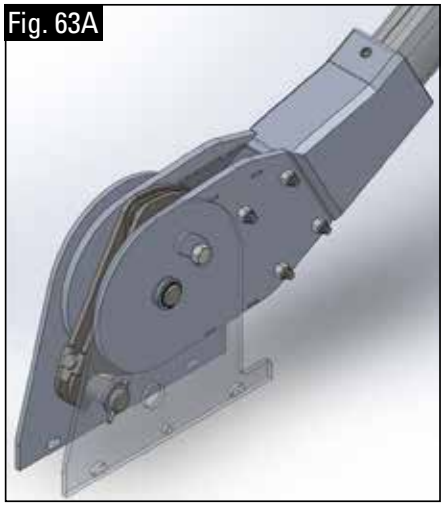
Fig. 62



Paso 2: Instale el perno/pasador a través del orificio de servicio de la leva y el orificio de servicio de la placa de pivote (Fig. 62).

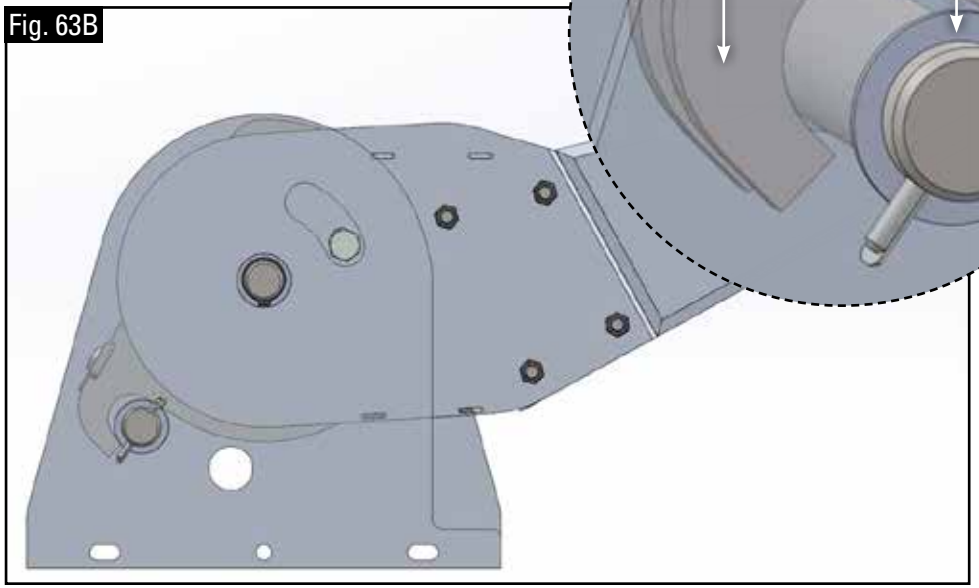
Nota: El perno o pasador debe ser de 1/2" de diámetro y material equivalente mínimo de Grado 5.

Fig. 63A



Paso 3: Extienda la lona hasta que la carga de las placas laterales de la leva esté fuera del pasador de servicio (Fig. 63A y B).

Fig. 63B



Ajuste de la Posición del Pasador de Servicio de la Leva

Fig. 64

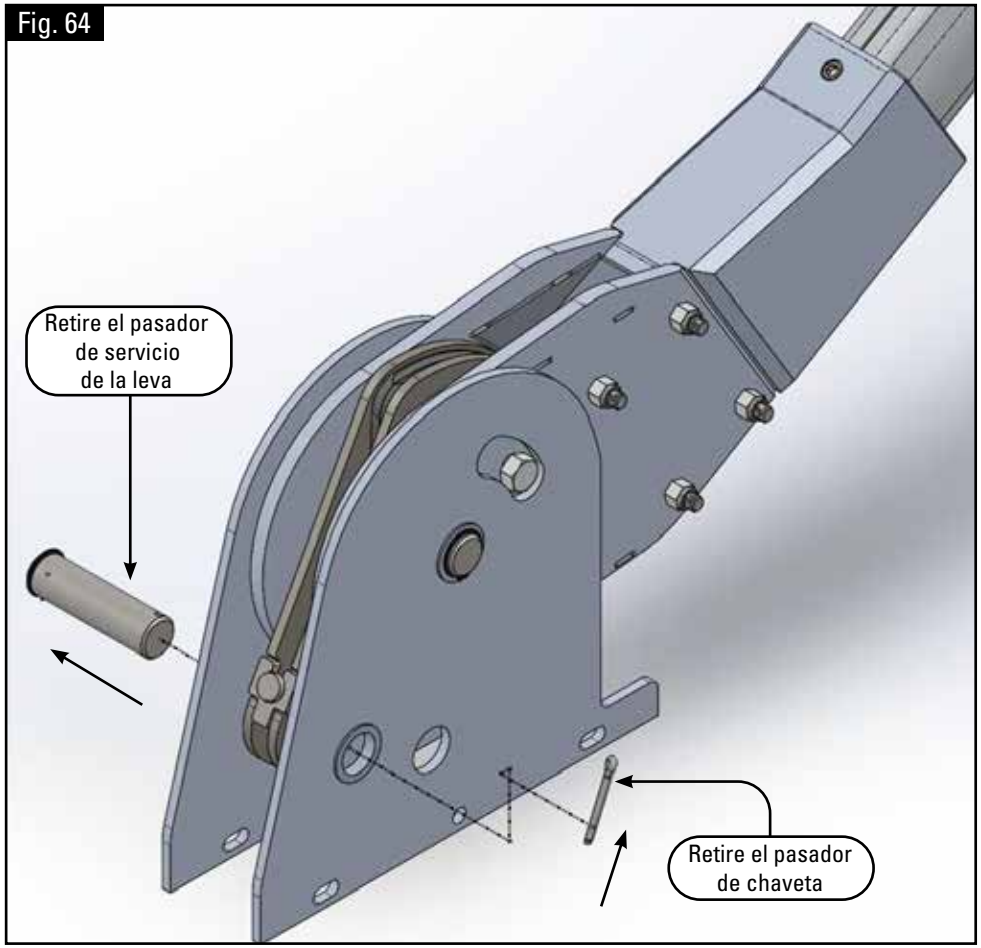
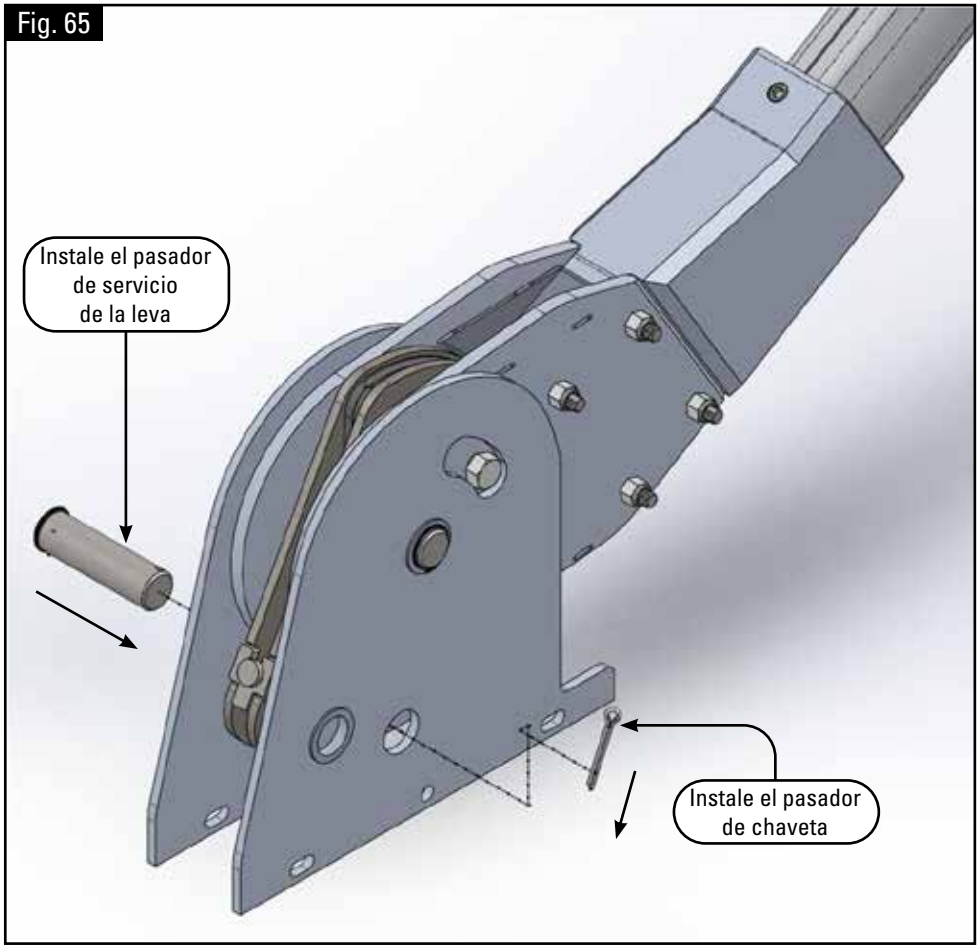


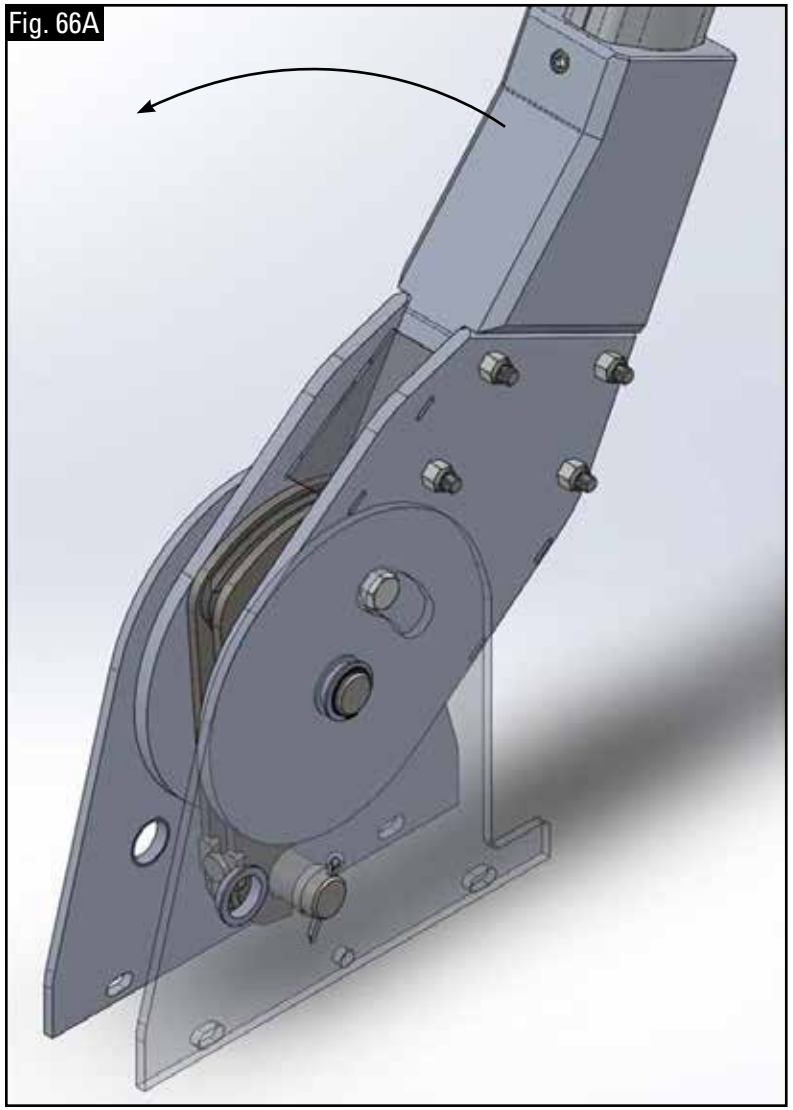
Fig. 65



Paso 4: Retire el pasador de chaveta del pasador de servicio de la leva (Fig. 64). Retire el pasador de servicio de la leva del "orificio de operación" en las placas laterales base, y vuelva a instalarlo en el "orificio de servicio" (Fig. 65) y vuelva a colocar el pasador de chaveta.

Aplicación de Carga

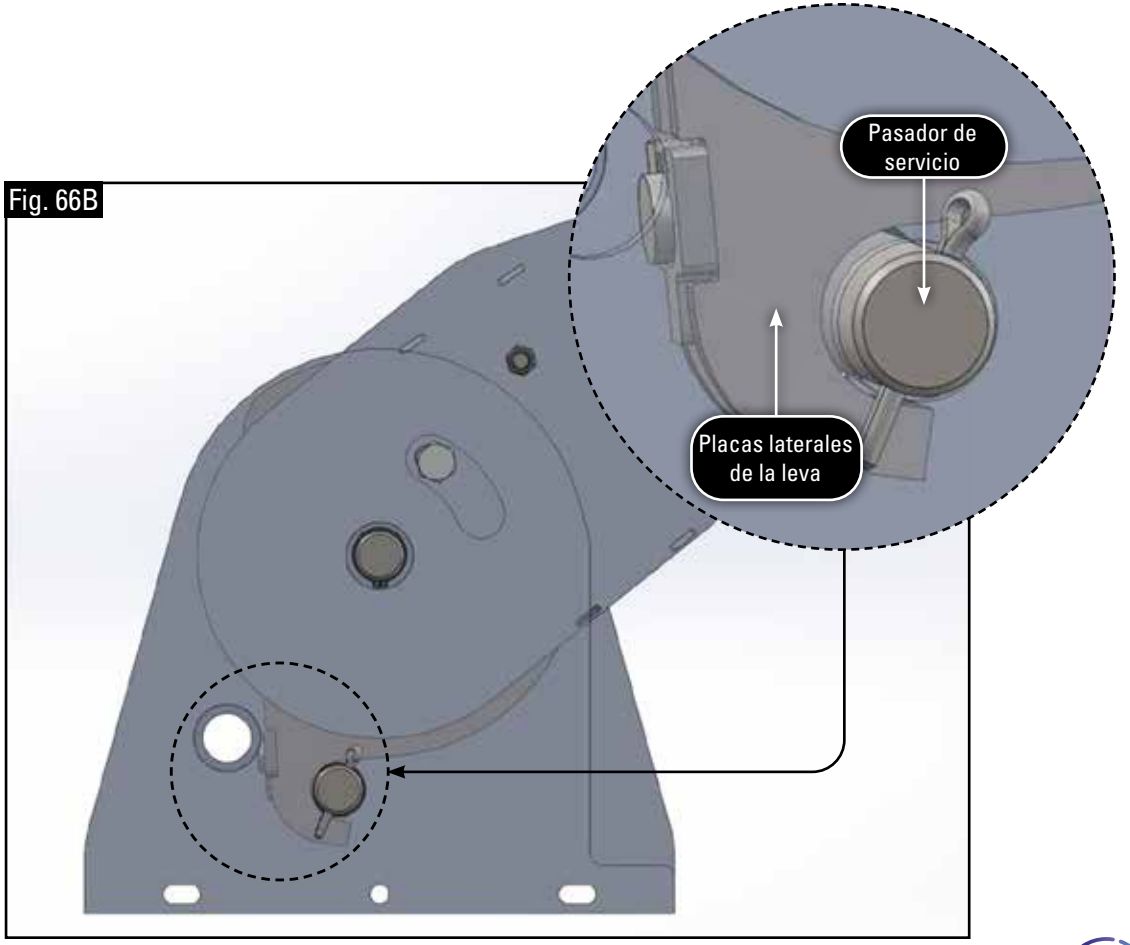
Fig. 66A



Paso 5: Retraiga la lona hasta que la carga de las placas laterales de la leva esté sobre el pasador de servicio (Fig. 66A y B).

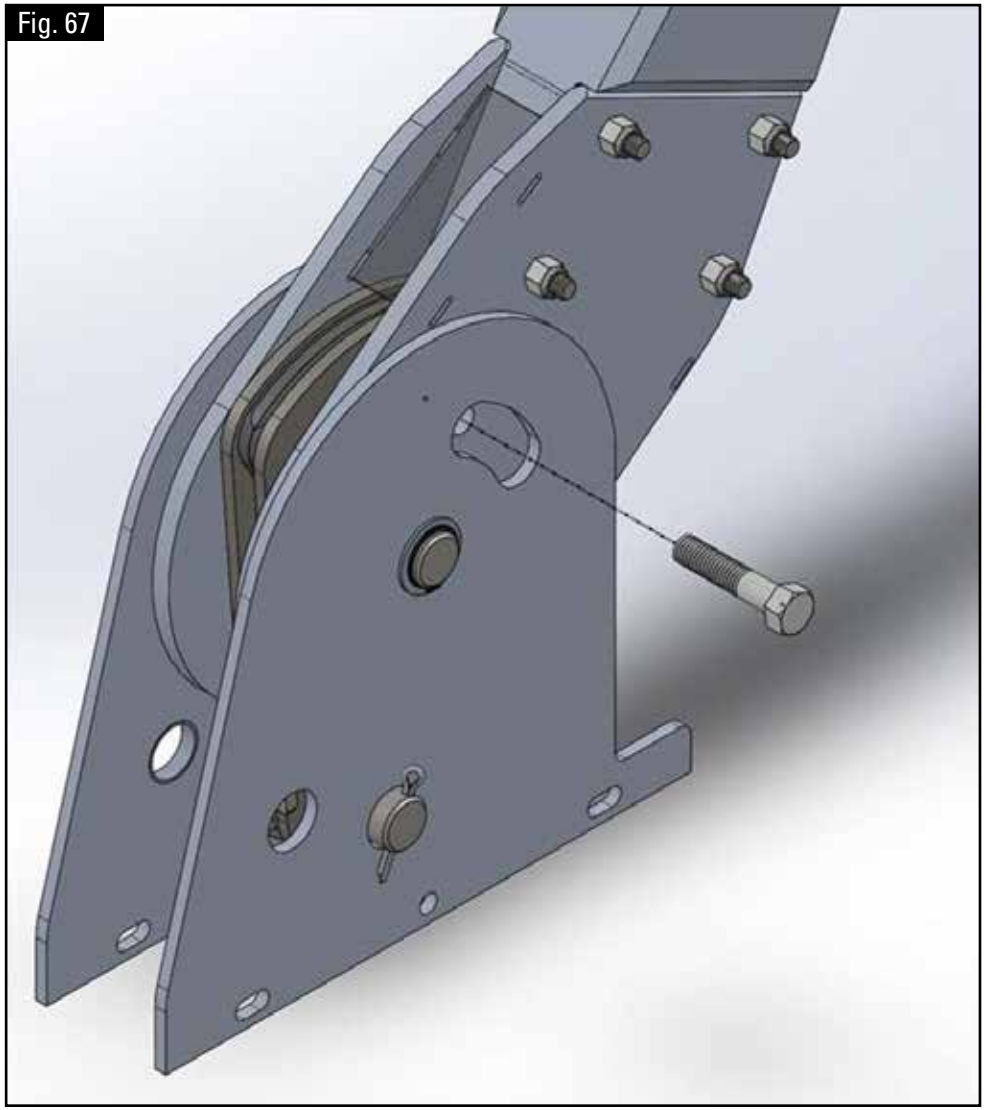
Consejo útil: Verifique los cables para asegurarse de que no se salgan de la llave del cable (Fig. 66B).

Fig. 66B



Colocación en Posición de Servicio

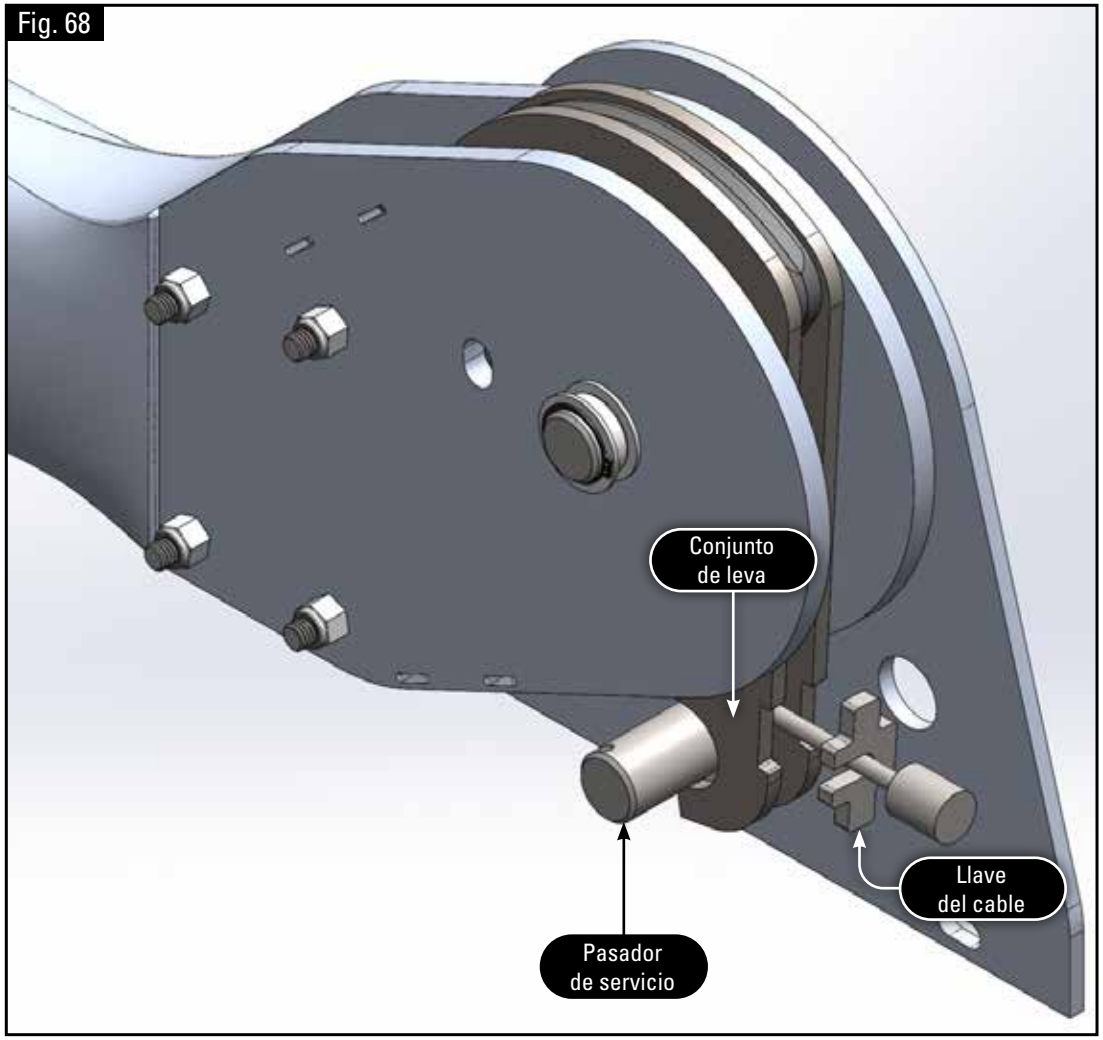
Fig. 67



Paso 6: Retire el perno/pasador. Extienda la lona hasta que los brazos estén apoyados de forma segura en un soporte estable. Ahora puede realizar el servicio al sistema de lona ya que la tensión ha sido aflojada. Invierta los pasos de instalación o después de finalizar el servicio al sistema (Fig. 67).

Retiro del Conjunto de Leva y Pasador de Servicio

Fig. 68



Paso 7: Gire el conjunto de leva para permitir retirar el conjunto de leva. El pasador de servicio puede retirarse para permitir un mayor giro si es necesario, pero verifique que el cable esté sin tensión (Fig. 68).